

MHA-400II (SP) ASP OKK-MILLCON-V

●主要仕様

※写真のほか横形(P型)…()表示。および立形3軸(S型)があります…〔 〕表示。

テーブルの寸法	mm	1100×450
テーブルのT溝(数×巾)	mm	5×18H8
テーブルの左右最大移動距離(X)	mm	920
テーブルの前後最大移動距離(Y)	mm	410
主軸ヘッドの上下最大移動距離(Z)	mm	500
主軸端とテーブル上面との距離	mm	150-650
主軸中心とテーブル上面との距離	mm	—(150-650)
主軸中心とコラム前面との距離	mm	500
主軸端とコラム前面との距離	mm	—(131)
主軸穴のテーパ		JIS B6101 No.50(三軸共No.50)
主軸回転数(変換数)	r.p.m	(12)45-1800(45-1600)[60-2240]
切前送り速度 手動	mm/min	10-2000
切前送り速度	mm/min	F4 1-4000

早送り速度	mm/min	(X, Y)8000・(Z)6000	
メカハンドル送り	mm/1目盛	(X, Y)0.02・(Z)0.01	
電動機	主軸駆動用	KW	AC 4P 7.5
	強制潤滑用	W	AC 4P 200
	自動給油用	W	AC 4P 25
	切前油用	W	AC 2P 180
X・Y・Z各軸送り用モータ	KW	DC 1.1×2コ・DC 1.8×1コ ※立形機を示す	
テーブル上最大積載重量	kg	700	
機械総重量	kg	5700(5750)	
据付所要面積	m	3.2×4.0	
所要電源容量	KVA	AC 3Ph 200V+10%・-15% 50/60Hz 14	
制御装置周囲温度	℃	0-45	

注：MHA-400ISの主軸間距離は各250mmです。両端主軸のクイルは±10mm上下移動します。
P型機の場合軸系が立形機と異なり、テーブルの前後(Z)・主軸ヘッドの上下(Y)となります。



MHA-400II V