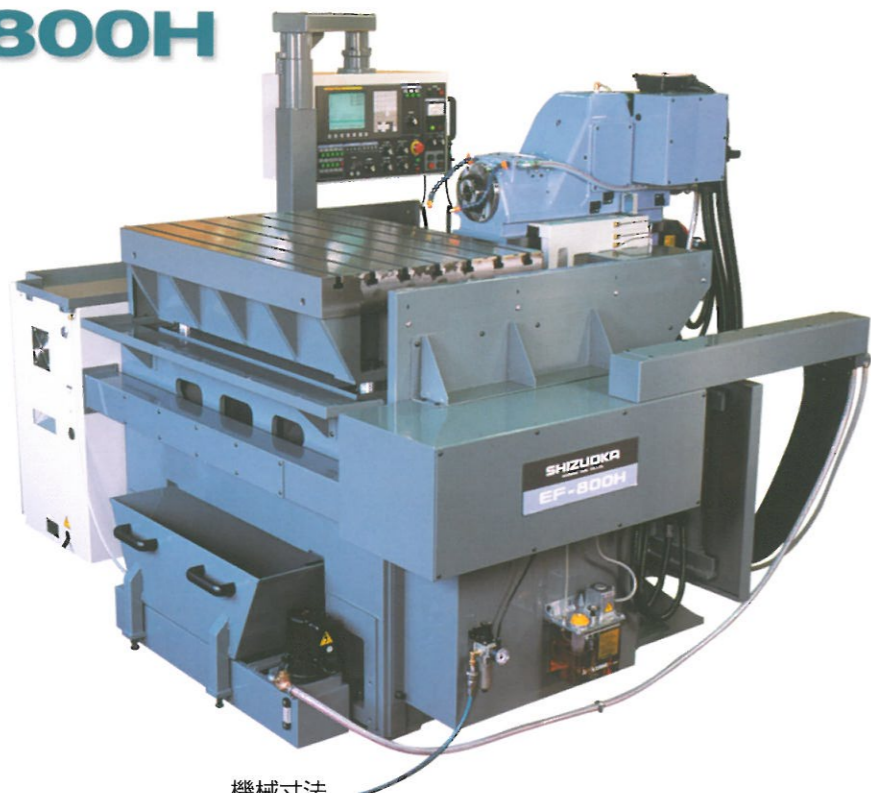


# 加工物端面の穴あけ、タップ加工、ミーリング加工専用CNCフライス盤です。

大物端面加工を簡単に行うことが可能です。  
テーブルが固定されているため重量物加工にも適しております。

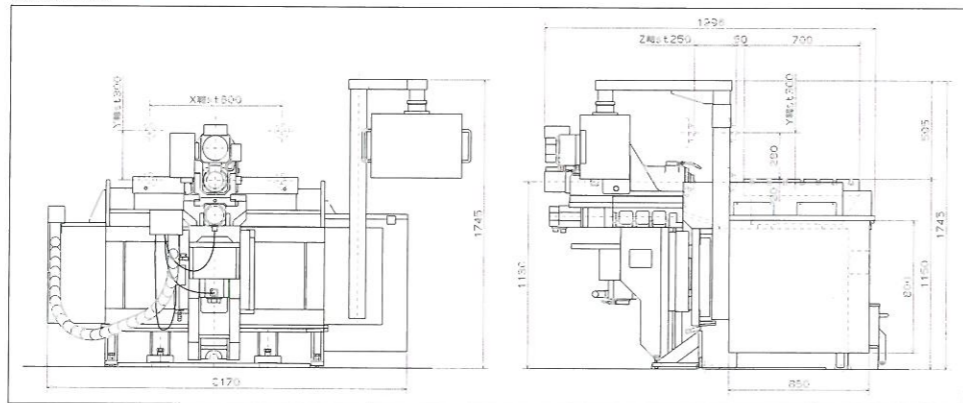
## EF-800H



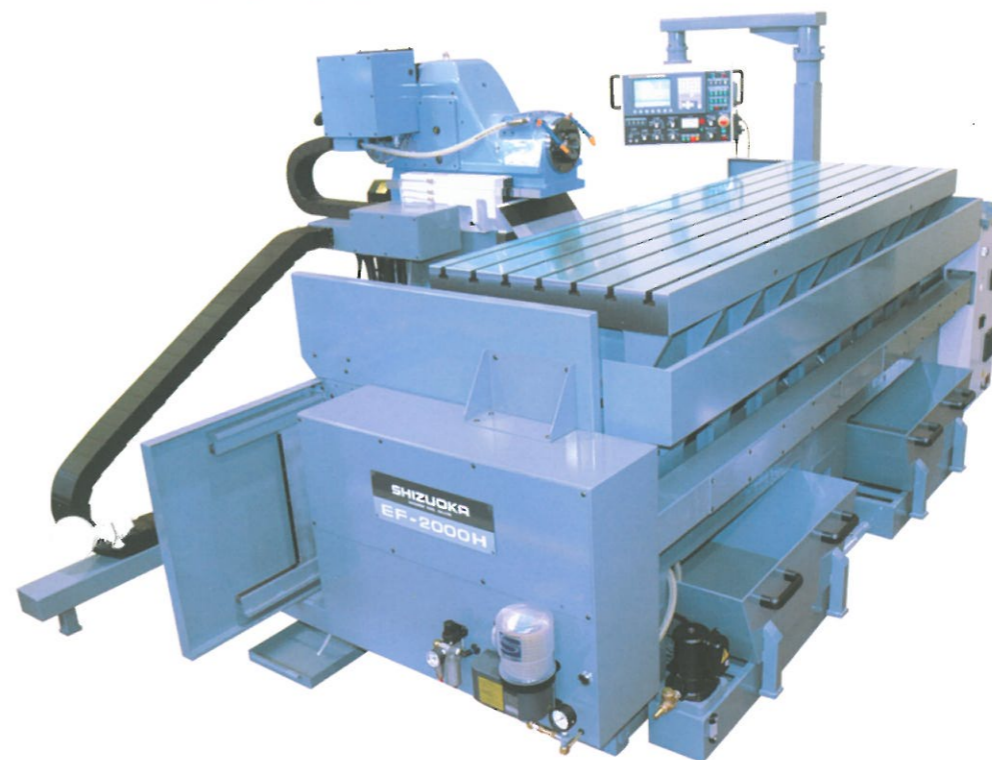
### 《特徴》

ワークの大きさ、重量に制限が少ない。  
ワーク横置きでワークの取付が容易。  
接近性が良い。  
(加工面が見易い)  
旋回テーブル等の取付で多面加工が可能。

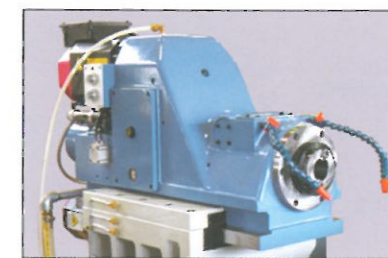
機械寸法



## EF-2000H



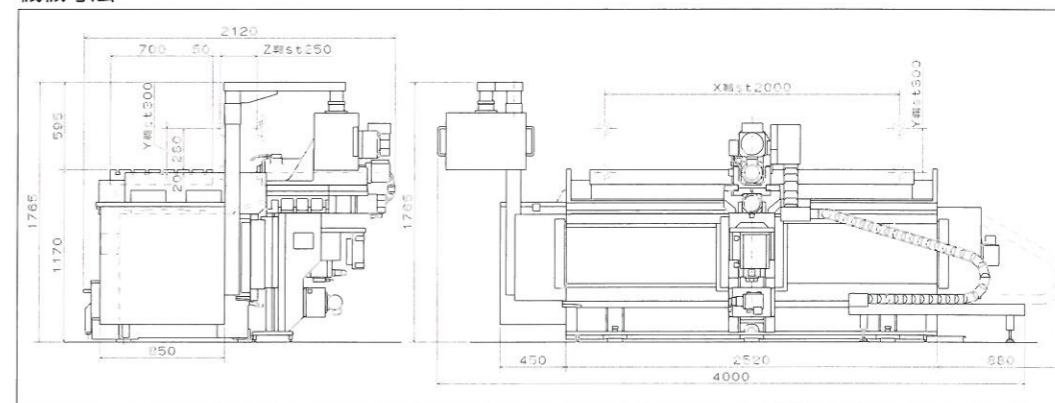
主軸頭



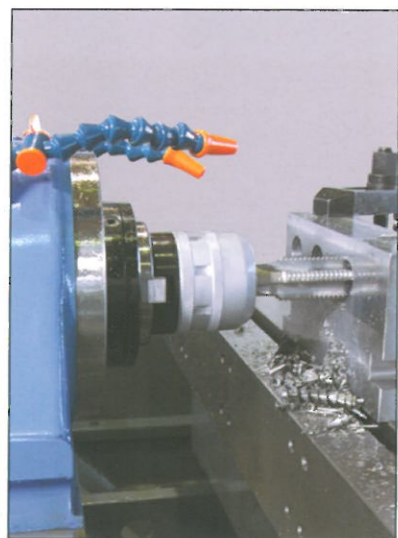
操作BOX



機械寸法



### 大径タップ加工



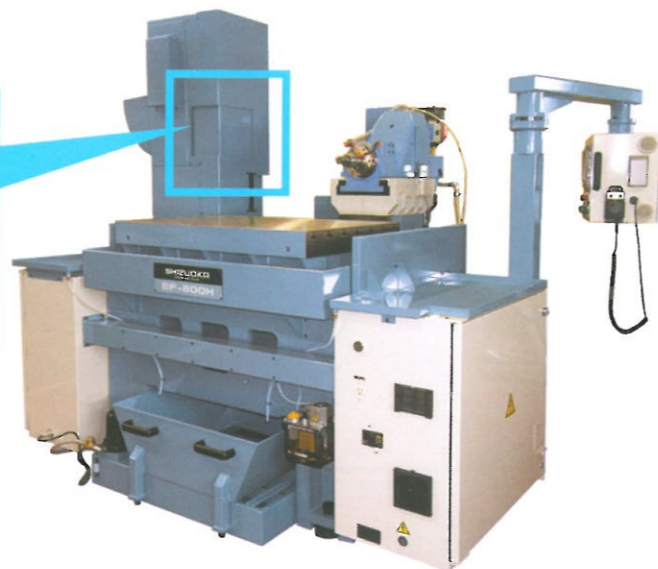
ドリル 最大穴径 φ45  
タップ 最大径 M30

### 特別仕様

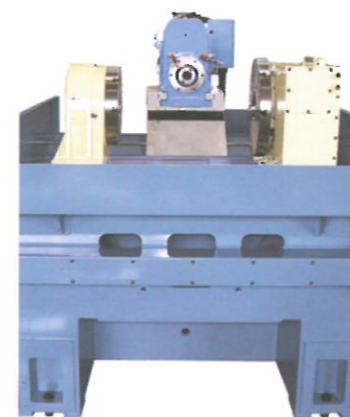


### 20本ATC装置

ATC装置は固定番地方式。  
常に確実な工具交換ができ  
信頼性の高い構造です

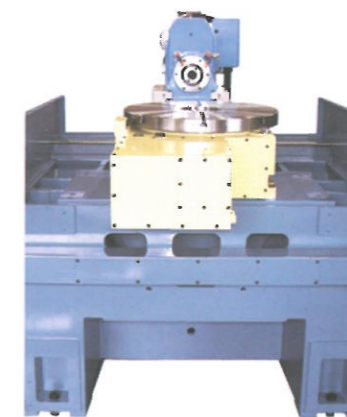


### インデックステーブル

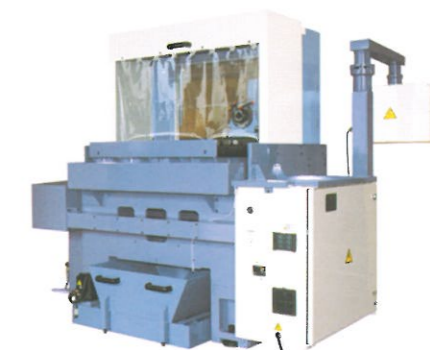


1軸インデックステーブルで  
四面加工により多数個加工が行え  
加工時間の短縮ができます

### サーキュラテーブル



角度割出しにより、  
高精度の多面加工が可能です



### 飛散防止カバー

切粉、切削油の飛散を防止します



### ●機械標準仕様

項目	単位	EF-800H	EF-2000H	
テーブル	作業面寸法	mm	1,000×700	2,000×700
	T溝寸法(幅×数×間隔)	mm	18×7×100	
	最大積載質量	kg	2,000	(*1)
移動量	主軸左右 (X)	mm	800	2,000
	主軸上下 (Y)	mm	300	
	主軸前後 (Z)	mm	250	
送り速度	早送り速度 (X, Y)	mm/min	6,000	
	(Z)	mm/min	5,000	
	ジョグ送り速度	mm/min	0~3,000	
主軸	回転数	min <sup>-1</sup>	2~5,000 (*2)	
	変速レンジ数		L-H自動切替	
	テーパ穴		NT40	
	テーブル端面から主軸端面まで	mm	50~300	
	主軸中心よりテーブル面まで	mm	-20~280	
モータ	主軸用	kw	2.2	
	送り軸用 (X/Z)	kw	1.2/1.2	1.8/1.2
	(Y)	kw	2.5	
所要原動力	入力電源容量	KVA	10	
	空気圧源		0.6Mpa 100L/min	
機械の大きさ	大きさ(幅×奥行×高さ)	mm	2,170×2,000×1,750	3,850×2,120×1,765
	質量	kg	3,300	5,800

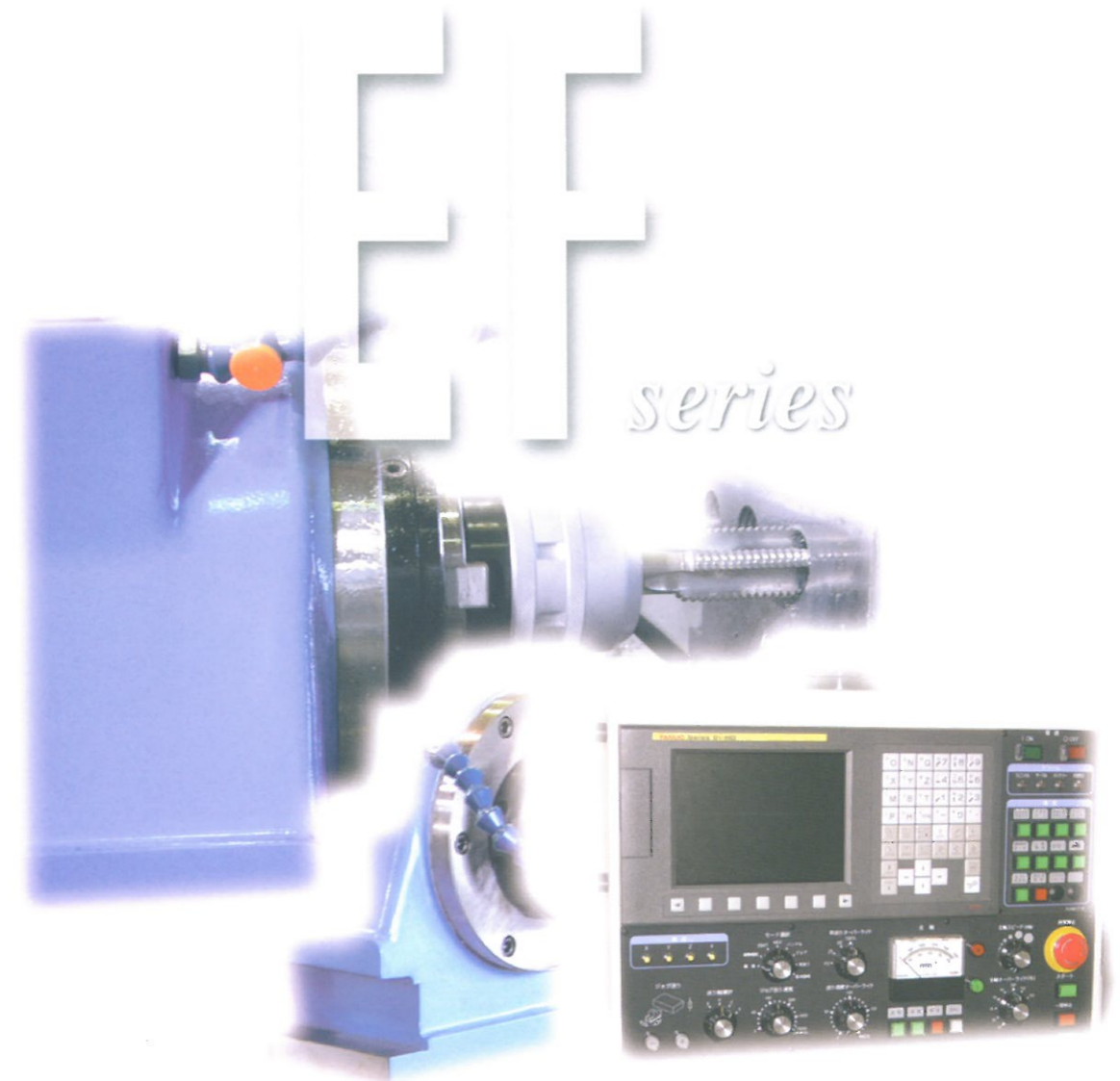
注) \*1、ワーク取付方法により無制限  
\*2、BT高速仕様で8000min<sup>-1</sup>

### ●制御装置仕様 (FANUC OiMD)

NC機能		DMC運転	メモリーカード、入出力インターフェース
制御軸数	3軸 (X, Y, Z)	プログラム番号サーチ	
同時制御軸数	3軸 (円弧は同時2軸)	シーケンス番号サーチ	
最小設定単位	0.001mm	マシンロック	
位置決め	G00	ドライラン	
補間機能	直線 (G01) / 円弧 (G02, G03)	ブロックスキップ	1個
平面指定	G17, G18, G19	オプションストップ	M01
イザクトストップ		シングルブロック	
ドウエル	G04	補助機能ロック	M機能、S機能
手動/自動原点復帰	自動 (G28)	Z軸無視	
バックラッシュ補正	早送り、切削送り別	主軸回転操作	正転、逆転、停止、ボリュームによる変速
ピッチ誤差補正		ジョグ送り	押釦
送り速度指令	F4桁直接指令	ハンドル送り	倍率切換 (0.1, 1, 5 mm/回転)
早送りオーバーライド	F0, 25%, 50%, 100%	<b>プログラム機能</b>	
送り速度オーバーライド	0~200%	プログラム記憶容量	320KB
主軸回転数指令	S指令	工具径補正/工具長補正	400個
主軸オーバーライド	50%~120% (10%刻み)	登録プログラム個数	400個
運転、操作、編集機能		サブプログラム呼出	10重
MDI運転			

### ●特別仕様

- 主軸冷却装置：室温同調型オイルクーラー
- BT工具：プルスタッド仕様
- 主軸回転：8,000min<sup>-1</sup>
- ATC仕様：20本
- クイル送り：100mm移動 (手動送り)
- セーフティーガード
- パトロールライト (1段、2段)
- 指定色



CNC端面加工フライス盤  
FANUC Oi-MD

EF-800H/EF-2000H

CNC End Face Milling Machine



株式会社 静岡鐵工所  
SHIZUOKA MACHINE TOOL CO., LTD.

本社・工場 〒425-0007 静岡県焼津市築牛16-1 TEL054(621)6261 FAX054(621)6262  
 関東営業所 〒331-0802 埼玉県さいたま市北区本町947-2 TEL048(667)1221 FAX048(667)0303  
 名古屋営業所 〒456-0035 愛知県名古屋市東区白鳥2-2-27 TEL052(662)6901 FAX052(671)7597  
 長野営業所 〒399-6461 長野県塩尻市宗栗松ヶ原71-505 TEL0263(51)6101 FAX0263(51)6102  
 大阪営業所 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西2-5-38 TEL06(6745)6601 FAX06(6745)8605  
 福岡営業所 〒815-0033 福岡県福岡市南区大橋2-13-13 TEL092(553)1421 FAX092(553)1422  
 東北出張所 〒982-0031 宮城県仙台市太白区泉崎2-21-11 TEL022(307)4123 FAX022(307)4128  
 横浜出張所 〒223-0053 神奈川県横浜市港北区綱島西5-12-18 TEL045(549)0071 FAX045(544)7710  
<http://www.shizuokatekko.co.jp>

本カタログ記載の仕様・外観等は製品改良のため予告なく変更する場合があります。



株式会社 静岡鐵工所  
SHIZUOKA MACHINE TOOL CO., LTD.