機械の仕様　（TK−VS2000NC）

仕様区別　☆：オプション設定です
●：本仕様に設定します
＊：他のオプションに含まれる

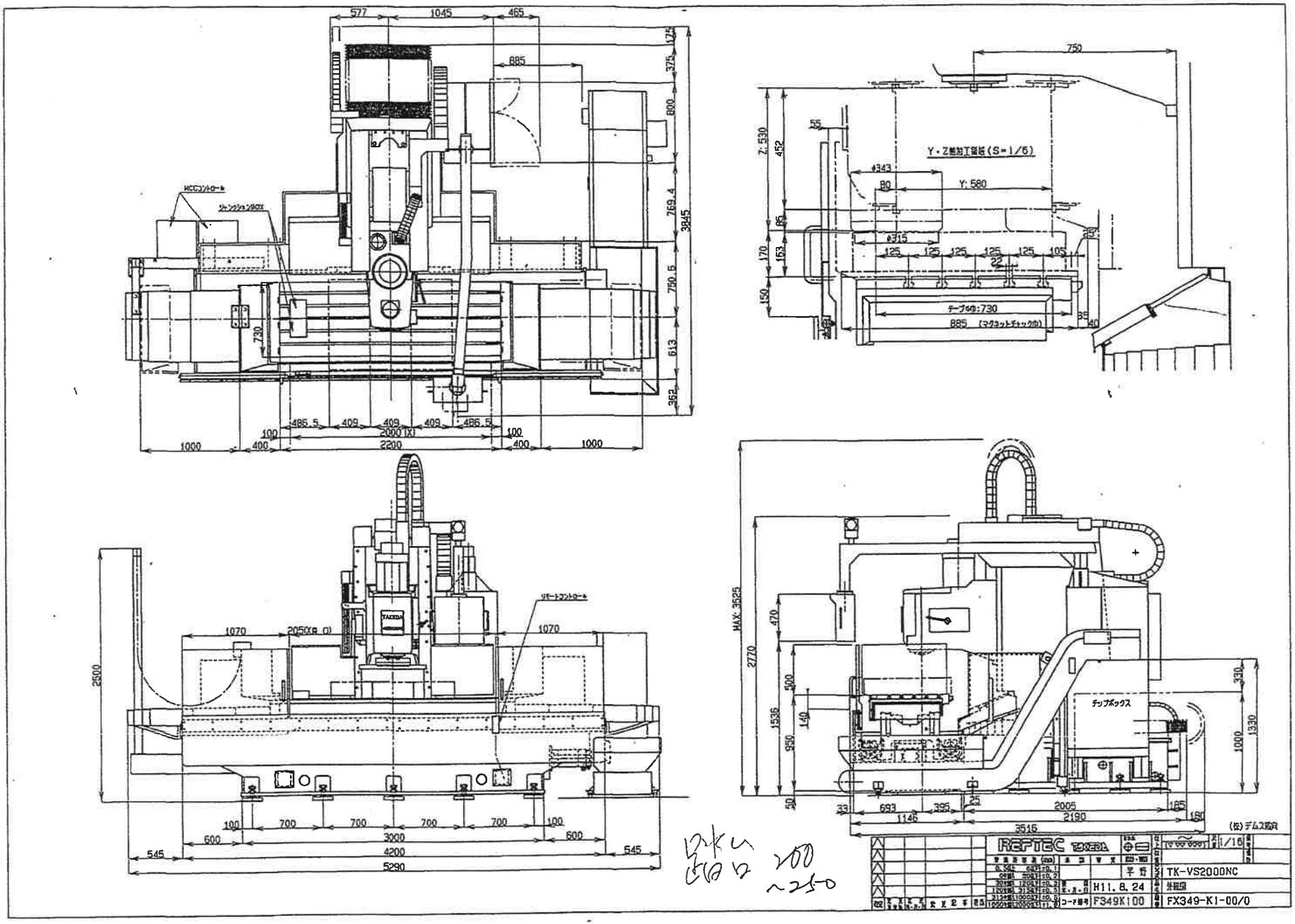
本　体	テーブルの大きさ	2200×730mm	
	T　溝	5本×22mm H8	
	テーブルの左右移動量（X軸）	2000mm	
	主軸頭の前後移動量　（Y軸）	580mm	●
	主軸頭の上下移動量　（Z軸）	530mm	●
	主軸端とテーブル上面との距離	170～700mm	●
	主軸の中心からコラムまでの距離	750mm	
送り速度	早送り速度　（X，Y）	10m/min	
	（Z）	6m/min	
	切削送り速度　（手動）	1～1260mm/min	
	（自動）	1～3000mm/min	
	ハンドル送り	0.001，0.01，0.1mm/1目盛	
主　軸	主軸端	JIS No. 50	
	主軸回転速度変換数	高低速2段（手動）	
		高低速2段（自動）	☆
	主軸回転速度	30～2000rpm	
	主軸最大トルク	628Nm（64kg fm）	
電動機	主　軸	15kw	
	X　軸	3.3kw	
	Y　軸	3.3kw	
	Z　軸	3.3kw	
	主軸潤滑油冷却循環ポンプ	100W	
	ファンクーラ電動機	33W	
	摺動面潤滑ポンプ	20W	
	スクリューコンベアー	400W	
各種容量	電源容量	46KVA	
	エア源	0.5MPa（5kg f/C㎡）600N ﾘｯﾄﾙ/min	
	主軸潤滑油容量	9ﾘｯﾄﾙ	
	摺動面潤滑油容量	3ﾘｯﾄﾙ	
面積，重量	据付所要面積　（巾×奥行）	5300×3850mm	
	機械総質量	14000kg	
機械能力	位置決め精度	0.02/300mm	
	繰返し位置決め精度	±0.01mm	
	テーブル上積載質量	2500kg	

標準付属品

○主軸頭冷却装置（空冷）　○工具一式（ｽﾊﾟﾅ、六角ﾚﾝﾁ類）
○チップコンベア（スクリュー式）コラム側　○レベリングブロック
○主軸負荷計

特別仕様

1　本体改造
（1）傾斜シャッター（幅２０００ｍｍ）を取り付ける。
（2）傾斜シャッターを追加するため、テーブル高さ１００ｍｍ高くする。
（3）チップポケットの空間拡大のためテーブルを８０ｍｍ前に出す。
（4）傾斜シャッターを追加するため、Ｚ軸ストローを６３０ｍｍから５３０ｍｍに変更し、Ｙストロークを８５０ｍｍから５８０ｍｍに変更する。
（5）Ｘ軸ベース別作、及び、コラム追加工
（6）スプラッシュガード、及び、バックカバー別作
スプラッシュガードの高さはテーブル上面より５００ｍｍとする。ただし、スプラッシュガードはＸ軸ベースに取り付ける。
前面ドアーは引き戸式とし、開きは２０００ｍｍとする。


577
1045
465
885
375
800
769.4
750.5
613
362
3845
730
1000
400
2200
2000 (X)
100
400
1000
750
Y・Z軸加工領域(S=1/5)
Y: 580
Z: 530
452
55
80
85
170
163
150
125
105
テーブル巾:730
885 (マグネットチャック巾)
40
2500
1070
2050(X軸 0)
1070
3000
4200
5290
545
600
700
100
MAX. 3525
2770
1536
950
470
500
140
チップボックス
330
1330
1000
693
395
2005
2190
1146
3515
180
165
25
50
33
(株)デムス殿用
REPTEC
TK-VS2000NC
H11. 8. 24
F349K100
FX349-K1-00/0