

## 1. 仕様

## 1.1 機械仕様

## 1.1.1 主要目

テーブルの大きさ (長さ×幅)	1700×750mm
ストローク	
X軸 (テーブル左右移動)	1350mm
Y軸 (主軸頭前後移動)	1000mm
Z軸 (主軸頭上下移動)	1035mm
テーブル上面迄の高さ (床面より)	895mm
ストローク範囲	
主軸垂直時 (立軸)	
テーブル上面より主軸端面迄の距離	-130 ~ 905mm
テーブル端面より主軸中心迄の距離	190 ~ -810mm
主軸水平時 (横軸 (下側))	
テーブル上面より主軸中心迄の距離	-60 ~ 975mm
テーブル端面より主軸端面迄の距離	120 ~ -880mm
最大積載重量	5000kg
機械総重量	12000kg
所要床面積 (左右×前後)	3800×4000mm
総電源容量	23KVA

## 1.1.2 主軸頭 (二重旋回式ユニバーサルヘッド) 要目

主軸端面外径	128.570mm
主軸穴のテーパ	JIS-B-6101 No50
主軸回転数範囲	30~2100rpm
(自動2ゾーン)	
低速ゾーン	
30 ~ 525rpm	
高速ゾーン	
526 ~ 2100rpm	
回転変換数	無 段 (S4桁直接指令)
最大能力	11KW (130rpm以上)
主軸用電動機	VAC 11/7.5 KW (30分/連続)

50742  
50740  
50728  
50712  
50697  
50700  
50690  
50682

## 1.1.3 送り装置

	X 軸 (テーブル左右移動)	Y 軸 (主軸頭前後移動)	Z 軸 (主軸頭上下移動)
送り速度範囲 mm/min	1~4000	1~4000	1~4000
送り変換数	無 段	無 段	無 段
早送り速度 mm/min	10000	10000	10000
電動機 KW	FANUC ACサーボ モデル 20S/1500 2.8	FANUC ACサーボ モデル 20S/1500 2.8	FANUC ACサーボ モデル 30S 3.3(ブレーキ付)

## 1.1.4 その他の装置

## 集中潤滑装置

タンク容量 4ℓ

潤滑用電動機 25W

## 切削油装置

ポンプ吐出量 85ℓ/min (60Hz)

ノズル吐出量 9ℓ/min (60Hz)

タンク容量 100ℓ

切削油用電動機 250W

## ※チップコンベア

チップコンベア用電動機 0.2KW×4P

## ※油圧装置

ポンプ吐出量 16ℓ/min

ポンプ吐出圧 50kg/cm<sup>2</sup>

油圧ポンプモータ 1.5KW、4P

※印はオプションです。