

YZ-500SG/YZ-500SGATC(2006)

仕様

テーブル作業面の大きさ	1600×500mm
テーブルT溝の幅と数	18(H7)mm×5本
テーブル移動量(X×Y)	1050×500mm
最大積載量	500kg
主軸端テーパ穴	ISO NO. 50
ATC仕様	ISO BT-50
主軸頭移動量(上下)	550mm
特別仕様(ハイコラム)	750mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	Max. 700 Min. 150mm
特別仕様(ハイコラム)	Max. 900 Min. 150mm
主軸中心線からコラムガイド面までの距離	510mm
床面からテーブル上面までの距離	820mm
主軸回転速度	40~3000min-1
特別仕様	40~4000min-1
特別仕様	40~6000min-1
切削送り速度(自動)	0~6000mm/min
切削送り速度(手動)	4~4000mm/min
早送り速度 X・Y軸	10000mm/min
早送り速度 Z軸	8000mm/min
電動機 主軸駆動用	7.5/11kw
Z軸送り用	ACサーボ 1.8kw/2000min-1
X・Y軸送り用	ACサーボ 1.2kw/2000min-1
切削液ポンプ用	100w
ガイド面潤滑ポンプ用	20w
切削液タンク容量	100L
所要電源容量	20kVA
ATC仕様	24kVA
所要空気圧	0.5MPa(5kgf/cm ²)
機械寸法(左右×前後×高さ)	3350×2220×2546mm
特別仕様(ハイコラム仕様)	高さ 2746mm
特別仕様(オイルクーラ仕様)	前後 2490mm
ATC仕様(左右×前後×高さ)	3350×2310×2546mm
機械床面積	900×1550mm
機械総質量	約4950kg
ATC仕様	約6100kg

YZ-500SG/YZ-500SGATC

標準付属品

据付用部品一式
切削液装置
摺動面自動給油装置
コラム サドル間傾斜カバー

主軸ブレーキ（工具交換用）
取扱説明書
加工ガイダンス説明書NC

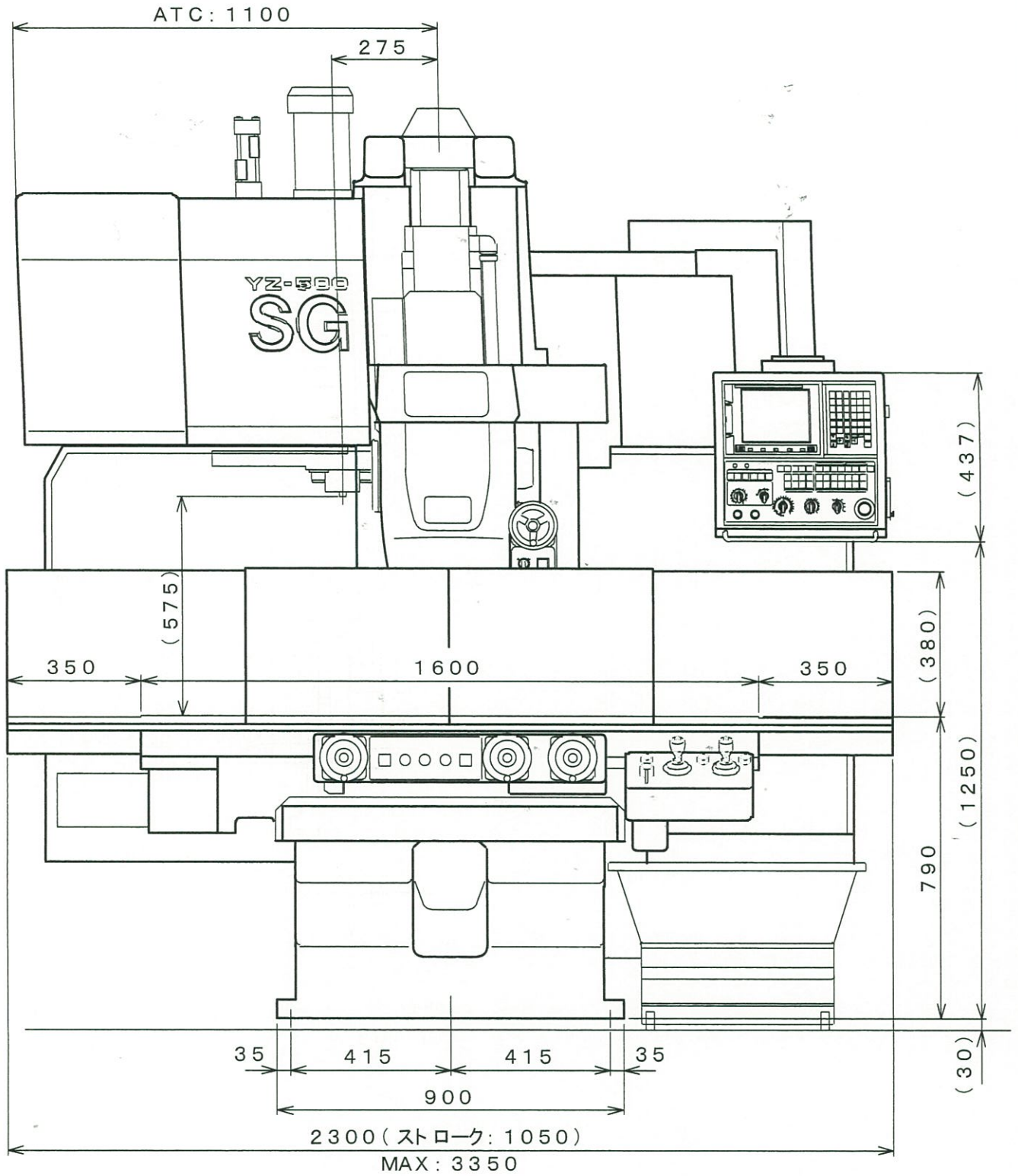
特別仕様

ハイコラム（標準より200mm高）
照明装置
チップコイルコンベア装置
状態表示灯
切粉用エアブロー装置
テーブルスプラッシュガード ※注1
パーテーション型切削液装置180L

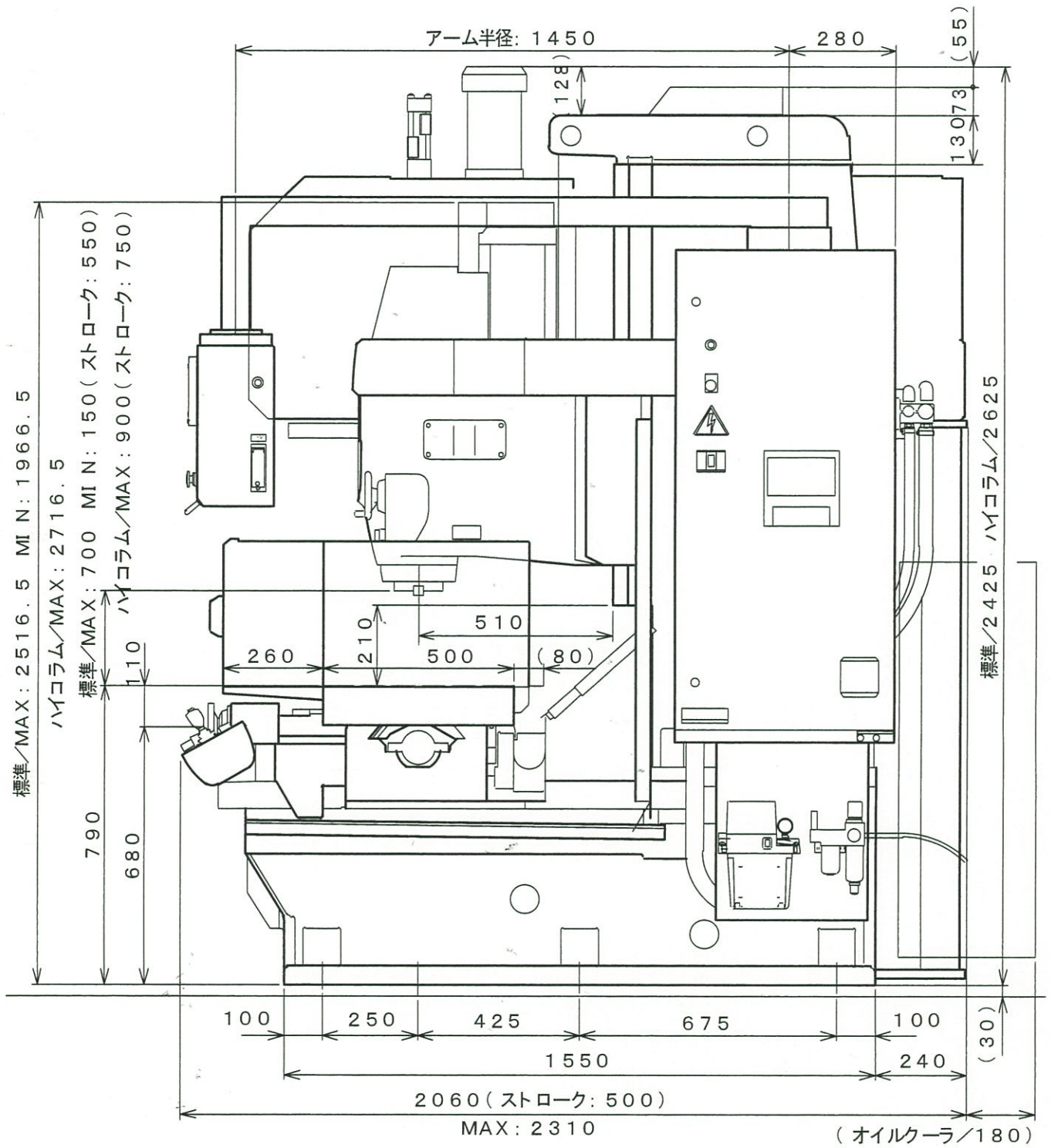
主軸頭冷却装置
主軸高速仕様 4000/6000 min-1
切削液ノズル（主軸円周）
付加制御軸数1軸
外部FIN型M信号出力
プルボルト式工具着脱装置 ※注1
（BT-50/MAS-II）

※注1 YZ-500SGATC は標準仕様となります。

外形寸法図 (7/8) YZ-500SGATC



外形寸法図 (8/8) **YZ-500SGATC**



フロアスペース YZ-500SG/YZ-500SGATC

