



1. 概 要

本機は、高感度エレクトロ、メカニカル、サーボ制御装置を装備しており、小形から中形までの精密抜型、モールド型ならびに部品の微細加工に最適の卓上式小形精密放電加工機です。本取扱説明書は標準仕様に関するものです。お客様のご要望により、特殊仕様になつた場合も、本取扱説明書を代用させていただくことがありますので、ご了承下さい。

2. 仕 様

機械本体、加工液タンクおよび電源から構成されています。

区分	項 目	単位	仕 様
機 械 本 体	形 式	—	H-A B m II
	テーブル寸法 (巾×奥行)	mm	500×250
	テーブル移動距離 (左右×前後)	mm	250×150
	テーブル送り最小読取值	mm	0.005 (パーニヤ目盛) ① 参照
	被加工物最大重量	kg	200
	テーブル作業面と電極取付面の距離	mm	200~400
	加工槽内形寸法 (巾×奥行×高さ)	mm	550×400×220
	スピンドルのサーボ移動距離 (電気式)	mm	200
	電極最大重量 (クイル下部懸垂重量)	kg	25
	正味重量	kg	約 550
加 工 液 タ ン ク	形 式	—	T200
	容 量	L	200
	フィルター方式 加工液冷却装置 (自動給水付)	—	カートリッジフィルター方式 (1本) 水冷式
	外形寸法 (巾×奥行×高さ)	mm	約1200×1250×870
	入 力	KVA	0.9
	正味重量	kg	約350

① X, Y軸用デジタル表示装置 (特別付属装置) が装備される場合はテーブル送り手動ハンドルの目盛はありません。

2. 電源の仕様は電源の取扱説明書を参照下さい。

入庫印	製図	寸法	80.6.18	品名	取 扱 説 明 書	図番
	検査	加丁	180.6.18			
	承認	加丁	4 7 19			

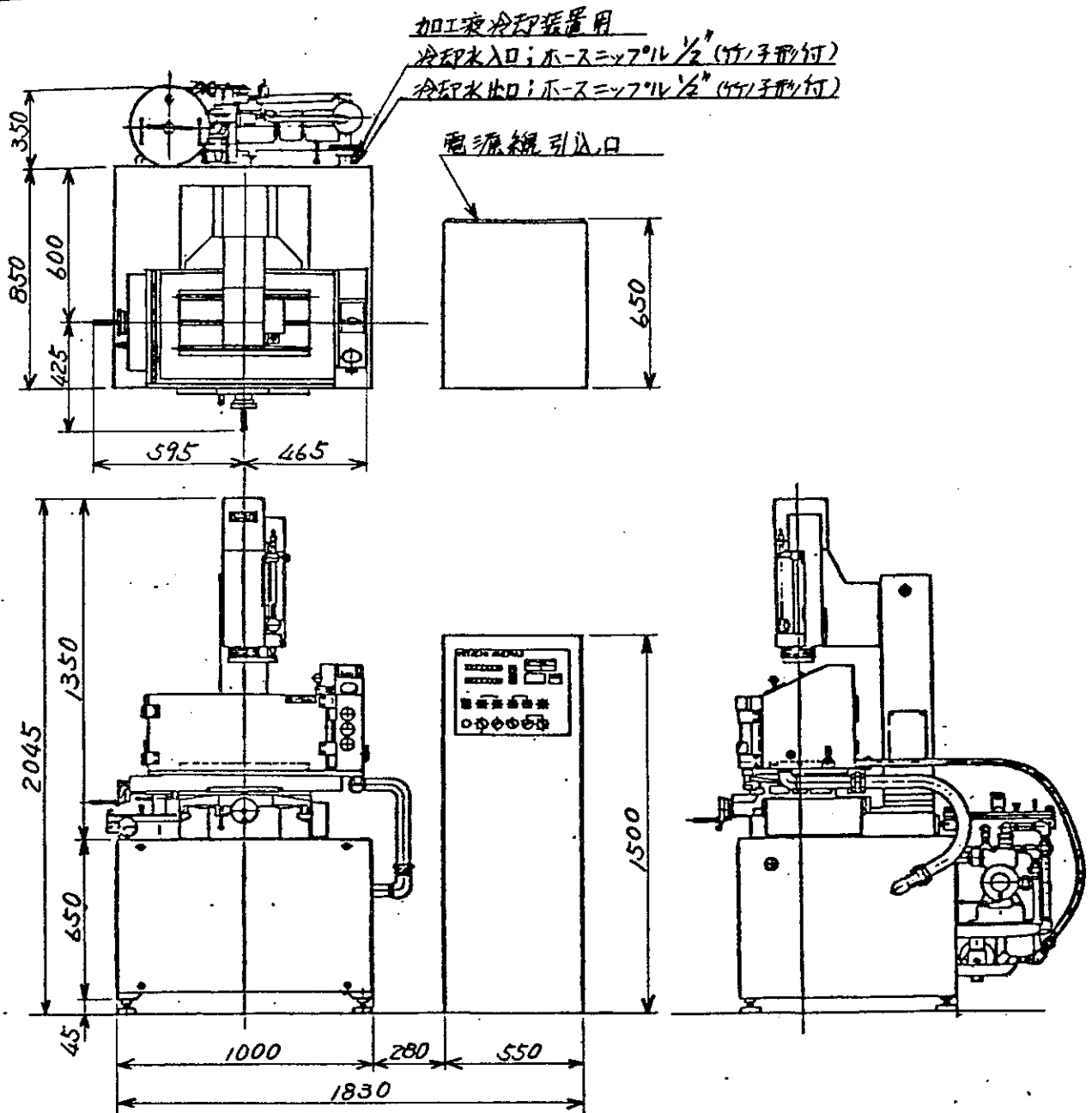


2 仕 様

形 式		15LMII	B20II
項 目	単 位		
受 電 電 圧	V	200/220 ±10%	50/60Hz 3φ アース(独立)
入 力	KVA	3.6 kVA (3.2 kW)	2.8 kVA (2.5 kW)
チャンネル数	-	1	
最大平均加工電流	A	30 (27+3)	27
バイパルス電流(J _B)	A	3 (J _B 電圧 270V時)	
トランジスタ電流(J _T)	A	27	-
ブースタ電流(J _P)	A	-	27
無負荷加工電圧	V	100 (J _T , J _P 回路)	
オンタイム設定巾	μs	21段切換 1~1000	
放電周波数	Hz	230~360,000	
デューティファクタ	%	23段切換 5.6~95.4	
メインヒューズ(内部)	A	50	
外部ヒューズ容量	A	30 (15LMII)	50 (15LMII+B20II)
メインケーブル	-	5.5 [□] 以上×3本(")	14 [□] 以上×3本(")
アースケーブル	-	5.5 [□] 以上×1本(")	14 [□] 以上×1本(")
受電端子	-	M8ネジ MAX×38 [□]	
外形寸法	mm	550×650×1500	
総重量	kg	200	60

- 注) 1. 加工電流および加工速度は受電電圧変動に大きく影響されますので6項「電源の接続」の項を御参照願います。
2. B20IIは、ブースタ電源のため、追加する場合は15LMIIが必要です。
3. B20IIを15LMIIに追加する場合、入力容量、最大平均加工電流は加算されます。

入庫印	製図	品名	取 扱 説 明 書	番
	審査			
	承認			



- 注) 1. 本機据付場所ハ地面力 4 t/m^2 以上必要ナス。70t 機械ナド設備機ノ振動ヲ付此ヲ通過スル車軌ナドノ振動カ依ラナイ位置ニ設置シテ下サイ。
2. 電源カ 15LMII ノ場合ハ本図ニ示ス入力電源引込位置マテ電源線 $5.5 \square \times 3$ 本、アース線 $5.5 \square \times 1$ 本ヲ引込シテ下サイ。受電電圧 $200/220 \text{ V} \pm 10\%$, $50/60 \text{ Hz}$ 中3ヲ入力電源容量ハ 5.1 kVA (4.6 kW) ナス。
3. 電源カ 15LMII + B20II ノ場合ハ電源線 $8 \square \times 3$ 本、アース線 $8 \square \times 1$ 本ヲ引込シテ下サイ。受電電圧 $200/220 \text{ V} \pm 10\%$, $50/60 \text{ Hz}$ 中3ヲ入力電源容量ハ 8.2 kVA (7.4 kW) ナス。
4. 冷却水、ハ本図ニ示ス位置ニ接続シテ下サイ。
5. 据付場所カ狭クツリ或ハ発煙性ノ天キ加工液ヲ御使用ニナル場合ハ特別ニ換気装置ヲ設置スル等ノ御配慮ヲ御願イシマス。

図3. H-ABm II (H-ABm II + T200 + 15LMII / H-ABm II + T200 + 15LMII + B20II) 配置図

入庫印	製図	アカイ	81. 1. 29	品名	取扱説明書	図番
	審査	カワ子	81. 1. 30			
	承認	2049				