

機械の仕様

3.1 機械本体

(1) 運動範囲

X方向移動量(左右方向)	450mm
Y方向移動量(前後方向)	300mm
Z方向移動量(上下方向)	320mm
電極取付板とテーブル上面の距離	230~550mm

(2) テーブル (図3.1-3参照)

テーブル寸法(幅×奥行)	600×450mm
最大ワーク質量	800kg

(3) 加工槽 (図3.1-3参照)

加工槽内寸法(幅×奥行×高さ)	800×550×350mm
最大液面高さ(テーブル上面から)	300mm
加工槽容量	140L

(4) 送り

最小設定送り量	0.001mm
同時制御軸数	3軸
早送り速度	5m/min

(5) 機械原点

原点位値 X軸	ストロークの“+”エンド
Y軸	ストロークの“+”エンド
Z軸	ストロークの“+”エンド

(6) 電 極 (図3.1-4参照)

電極取付板の大きさ	φ 125mm
最大電極質量(電極ホルダ含む)	50kg

(7) 機械本体寸法(図3.1-1, 2参照)

機械本体寸法(幅×奥行×高さ)	
EDGE3, EDGE3S(セパレータなし)	1950×2100×2330mm
EDGE3S(セパレータ有り)	2675×2100×2330mm
機械本体質量	5000kg

3.2 自動消火装置

型式	FMEA10-5
薬剤容量	3L
感知器数	1個
薬剤放射ノズル数	1個
外形寸法(幅×奥行き×高さ)	210×167×522mm
薬剤種類	ライトウォーター6%水溶液
感知器種類	バイメタル式
公称作動温度	60°C
電源	AC200V

3.3 加工液供給装置

加工液タンク総量(ベッドタンク含む)	✓ 380L
加工液総量	380L
加工槽への吐出量	80L/min
循環ポンプ駆動モータ	1.1kW
冷却ポンプ駆動モータ (EDGE3)	0.55kW
(EDGE3S)	1.5kW
外形寸法(幅×奥行×高さ)	1265×675×1089mm

3.4 ベッドタンク

外径寸法(幅×奥行×高さ)	1110×2075×860
質 量	2150kg

3.5 加工液冷却装置

型式	MPDC-05-N-B
標準冷凍能力	2.1kW(50Hz) 2.3kW(60Hz)
周囲温度条件	5~40°C
温度調節器測定体	サーミスタ
凝縮器ファンモータ	12W×4P
冷凍コンプレッサ	0.5kW×2P
冷媒	HFC-407C
外形寸法(幅×奥行×高さ)	360×420×755mm
重量	45kg
電源	200/220V(50/60Hz) 4A