

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 機械仕様 MX-45VA

項 目		単 位	MX-45VA[E]
移動量	X 軸 移 動 量 (テーブル左右)	mm	560[762]
	Y 軸 移 動 量 (サドル前後)	mm	460
	Z 軸 移 動 量 (主軸頭上下)	mm	450
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	160~610
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	460×760[1,000]
	テーブルの大きさ	mm	460×760[1,000]
	テーブル上面から床面までの距離	mm	750
	テーブル最大積載質量	kg	350[500]
主軸	主 軸 回 転 速 度	min ⁻¹ {rpm}	50~7,000
	主 軸 変 速 レ ン ジ 数	段	無段
	主 軸 テ ー パ 穴		NT.40
	主 軸 軸 受 内 径	mm	φ70
送り速度	早 送 り 速 度 (X, Y, Z)	m/min	X・Y: 20 Z: 15
	切 削 送 り 速 度 (X, Y, Z)	m/min	10
A T C	ツ ー ル シ ャ ン ク 形 式		MAS BT 40
	プ ル ス タ ッ ド 形 式		MAS 2 形
	工 具 収 納 本 数	本	20 (OP32)
	工 具 最 大 径 (隣 接)	mm	φ90
	工 具 最 大 径 (隣接工具なし)	mm	φ125
	工 具 最 大 長 さ	mm	250
	工 具 最 大 質 量	kg	8
	工 具 選 択 方 式		メモリーランダム
電動機	主 軸 用 電 動 機	kW	7.5/5.5 (30分/連続)
	送 り 軸 用 電 動 機 (X・Y・Z 軸)	kW	2.0
機械の大きさ	機 械 の 高 さ	mm	2,650
	所 用 床 面 の 大 き さ 幅 × 奥 行	mm	1,800[2,200] × 2,380
	機 械 質 量 (数 値 制 御 装 置 を 含 む)	kg	5,000[5,500]