

佐重 KPL-1260N

1989.12A

仕様の仕様

主要寸法および数値

1.1 機械本体

- | | |
|---|--------------------------------|
| (1) テーブル巾 | 1500mm |
| (2) テーブル長さ | 7060mm |
| (3) テーブル作業面の大きさ (巾×長さ) | 1250×6000mm |
| (4) テーブルの最大移動距離 | 6800mm |
| (5) 最大加工高さ (テーブル上面より) | 1200mm |
| (6) テーブル上面のTミゾ (巾×ピッチ×本数)
(内,基準T溝は両端 1本) | 24mm×160mm×8本 |
| (7) コラム間の最大通過巾
(スチールカバー内のり寸法) | 1630mm |
| (8) テーブル送り速度 | 0.5
1.5 ~40m/min |
| (9) クロスレールの昇降速度 | 635mm/min |
| (10) テーブル上の許容塔載重量 (最大)
(但し等分布) | 7500kg |
| (11) 所要床面積 (機械本体のみ)
(巾×長さ) | 7000×16600mm (約) |
| (12) 機械の高さ | 5000mm (約) |
| (13) 機械の重量 (特別付属品は除く) | 55000kg (約) |

② 横軸といし頭

- | | |
|----------------------------|---|
| (1) テーブル上面よりといし下面迄の距離 | 0~1200mm |
| (2) といし中心の左右移動距離 | |
| テーブル中心より作業側 | 710mm |
| テーブル中心より反作業側に | 1840mm |
| (3) といし頭上下移動距離 | 250mm |
| (4) といしの形状および寸法 (外径×厚さ×穴径) | |
| 1号平形 | $\phi 710 \times 150 \times \phi 304.8 \text{mm}$ |
| (5) といし軸の回転数 | 820rpm |
| (6) といし頭の切込送り | |
| 下方向 | 1~30 μm /回 |
| 左右方向 | 1~30 μm /回 |
| (7) といし頭の上下送り速度 | 1~1000mm/min |
| (8) といし頭の左右送り速度 | 1~4000mm/min |
| (9) といし頭のテーブル反転時におけるトラバース量 | |
| 左右方向 | 最大 75mm/回 |
| (10) といし頭のハンドホイール送り | |
| 上下・左右方向 | 1 μm /1目盛 |
| (11) トータル切込設定量 | 最大 999 μm |
| (12) といし修正装置ドレッシング速度 (油圧) | 50~500mm/min |
| (13) といし修正装置割出角度 (水平位置より) | $\pm 65^\circ$ |
| (インデックスカップリング方式5° とび) | |

旋回といし頭

- | | |
|--|-------------------|
| (1) テーブル上面よりといし下面迄の距離
(といし軸を垂直にして) | 0~1200mm |
| (2) 垂直にしたといし軸中心より左右移動距離 | |
| テーブル中心より作業側 | 1470mm |
| テーブル中心より反作業側に | 950mm |
| (3) といし軸の旋回角度
(最下端位置に於いて、垂直位置より)
(インデックスカップリング方式 5° とび自動割出し) | ±90° (最大) |
| (4) といし頭上下移動距離 | 700mm |
| (5) といしの形状および寸法 (外径×厚さ×穴径) | |
| 5号片ヘコミ形 | φ455×65×φ177.8mm |
| 6号片ストレートカップ形 | φ355×100×φ177.8mm |
| (6) といし軸の回転数 (正逆回転可能) | 400~3000rpm |
| (7) といし頭の切込送り | |
| 上下方向 | 1~30μm/回 |
| 左右方向 | 1~30μm/回 |
| (8) といし頭の上下送り速度 | 1~1000mm/min |
| (9) といし頭の左右送り速度 | 1~4000mm/min |
| (10) といし頭のテーブル反転時におけるトラバース量 | |
| 上下・左右方向 | 最大 25mm/回 |
| (11) といし頭のハンドホイール送り | |
| 上下・左右方向 | 1μm/1目盛 |
| (12) トータル切込設定量 | 最大 999μm |

気 品

電 源

主回路	三相交流	220V	60Hz	(電圧変動 ±10%以内)
操作回路	单相交流	100V	60Hz	(電圧変動 ±10%以内)
総設備容量		120KVA		
最大需要率		70%		

2.2.1 主要電動機

(1) 横といし軸駆動用

AC 22kW 6P 1台

(2) 旋回といし軸駆動用

AC 7.5kW 4P 1台

(3) テーブル駆動用

AC 15kW 6P 1台

AC 18.5kW 6P 1台

(4) クロスレール昇降用

AC 15kW 4P 1台

※AC 0.1kW 4P 1台

(5) 横軸といし頭上下送り用

ACサーボ MODEL 20S/1500 1台

(6) 旋回といし頭上下送り用

ACサーボ MODEL 20S/1500 1台

(7) 各といし頭左右送り用

ACサーボ MODEL 20S/1500 2台

(8) 横軸といし頭といし修正装置切込用

ACサーボ MODEL OS 1台

(9) 研削液ポンプ

AC 1.5kW 4P 1台

AC 0.15kW 2P 1台

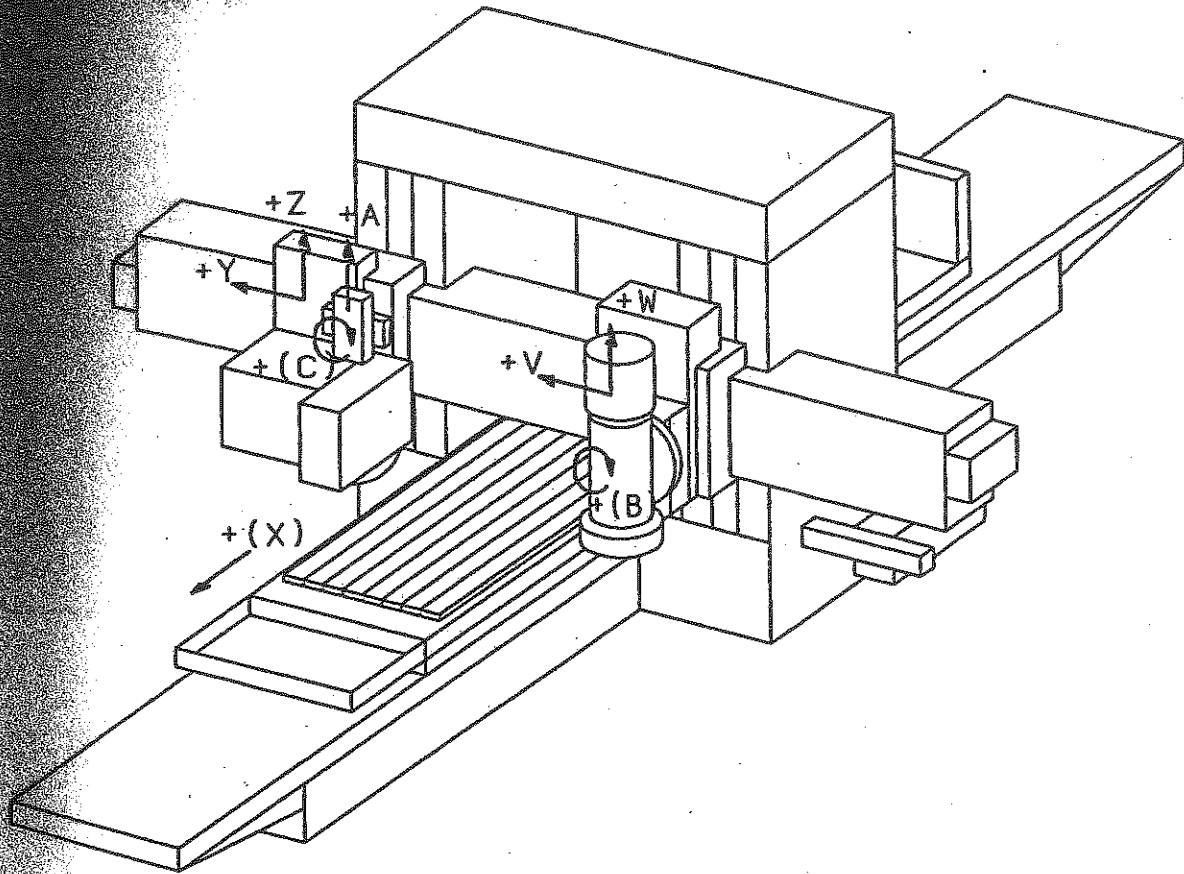
※(10) といし軸潤滑用 (横軸用)

AC 1.5kW 4P 1台

AC 0.4kW 4P 1台

制御装置

座標系



() 軸は付加軸を示す。

- | | |
|-------------------------------|-----|
| (1) 主制御盤 | 1 式 |
| (2) 周波数変換装置 (7.5 kW用) | 1 台 |
| (3) ペンダント操作箱 | 1 式 |
| (4) NC制御装置 (FANUC SYSTEM 15M) | 1 式 |
| (5) その他、電気制御用品 | 1 式 |

付属品

標準付属品

(1) といし

- (a) 横軸用 1号平形 $\phi 710 \times 150 \times \phi 304.8\text{mm}$ 1個
(銘柄 ノリタケ RA54F)
- (b) 旋回用 5号片へこみ形 $\phi 455 \times 65 \times \phi 177.8\text{mm}$ 1個
(銘柄 ノリタケ RA46H)
- 6号ストレートカップ形 $\phi 355 \times 100 \times \phi 177.8\text{mm}$ 1個
(標準銘柄 クレトイシ WA36I7V03)

(2) といし修正装置

- (イ) 横軸用 (5° 毎インデックスカップリング割出方式, 自動ドレッサー) 1式
- (ロ) 旋回用 (クロスレール右端固定方式, 旋回といし頭による自動ドレッサー) 1式
- (3) といしフランジ (横軸用, 旋回用) 各1個
- (4) といしバランス用アーバー (横軸用, 旋回用) 各1個
- (5) といしバランススタンド 1式
- (6) 測定ブロック (V-V) 1組
- (7) といし吊上用具 (横軸用, 旋回用) 各1個
- (8) テーブル吊上用具 1式
- (9) 特殊分解結合および操作工具 1式
- (10) 研削液タンク (2500ℓ) 1式
- (11) シャワークーラント装置 (クロスレール付) 1式
- (12) コラム下部スチールジャバラ 1式
- (13) クロスレール背面照明灯 1式
- (14) といし頭現在位置表示 (CRT) 1式
- (15) スパークオンコントロール装置 1式
- (16) 過負荷自動逃し装置 1式
- (17) 飛沫処理装置および作業台 1式
- (18) 据付用部品 1式

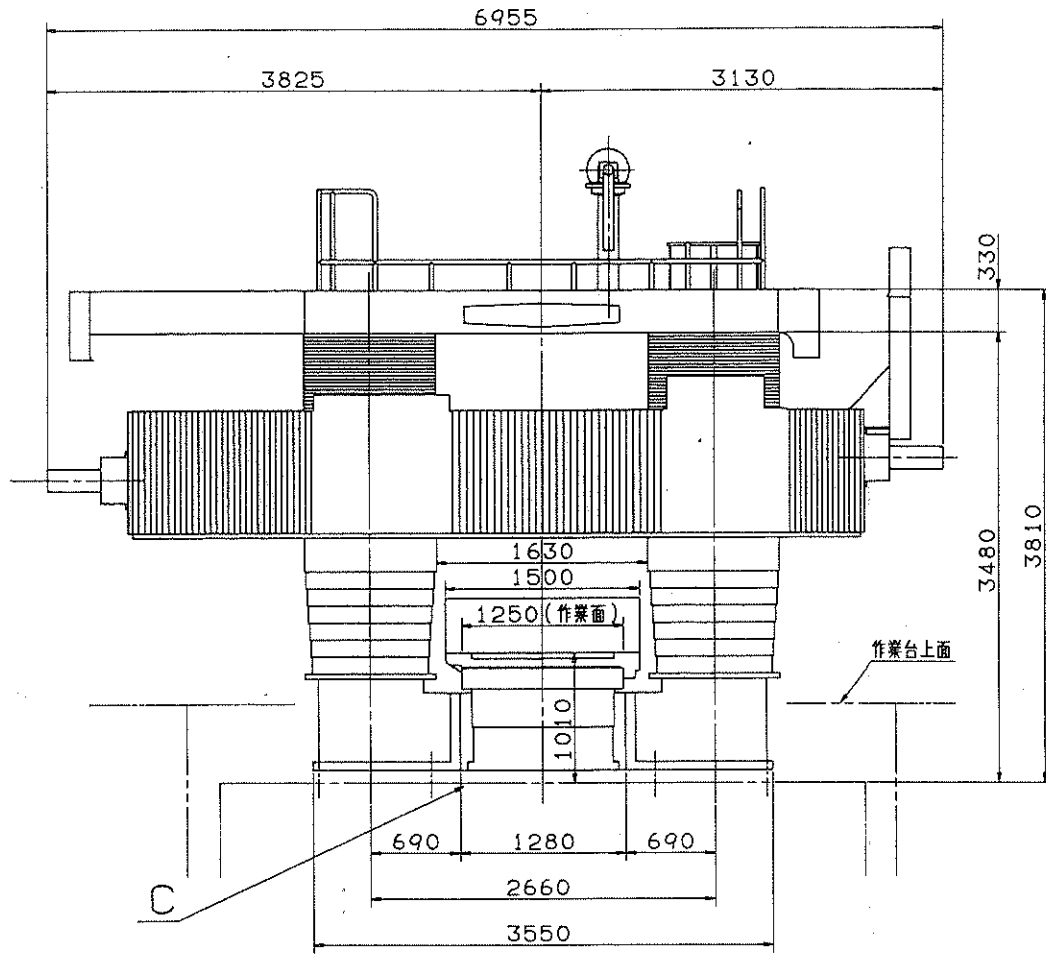
(レベリングブロック, 基礎ボルト, 敷板, ベッド横押し装置)

上記の(1) (2) (3) (11) (12) (13) (14) (15) (16)は, 本体装備されております。

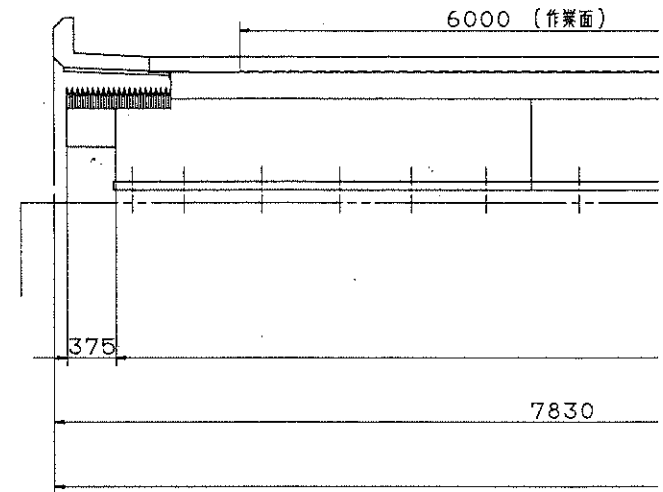
機械特別付属品

- | | | |
|-----|--|-----|
| (1) | 駆動油冷却装置 (冷凍機式) | 1式 |
| (2) | 研削液処理装置 (マグネチッククーラントセパレータ)
(240ℓ/min) | 1式 |
| (3) | 研削液温度制御装置 | 1式 |
| (4) | クロスレール平衡微動調整装置 (電気レベル計付) | 1式 |
| (5) | といし動的バランス装置 (横軸用, 旋回用) | 各1式 |
| (6) | 横といし軸静圧軸受 | 1式 |
| (7) | 研削代自動計測装置 | 1式 |
| (8) | クラウニング装置 | 1式 |

II
II
G
I



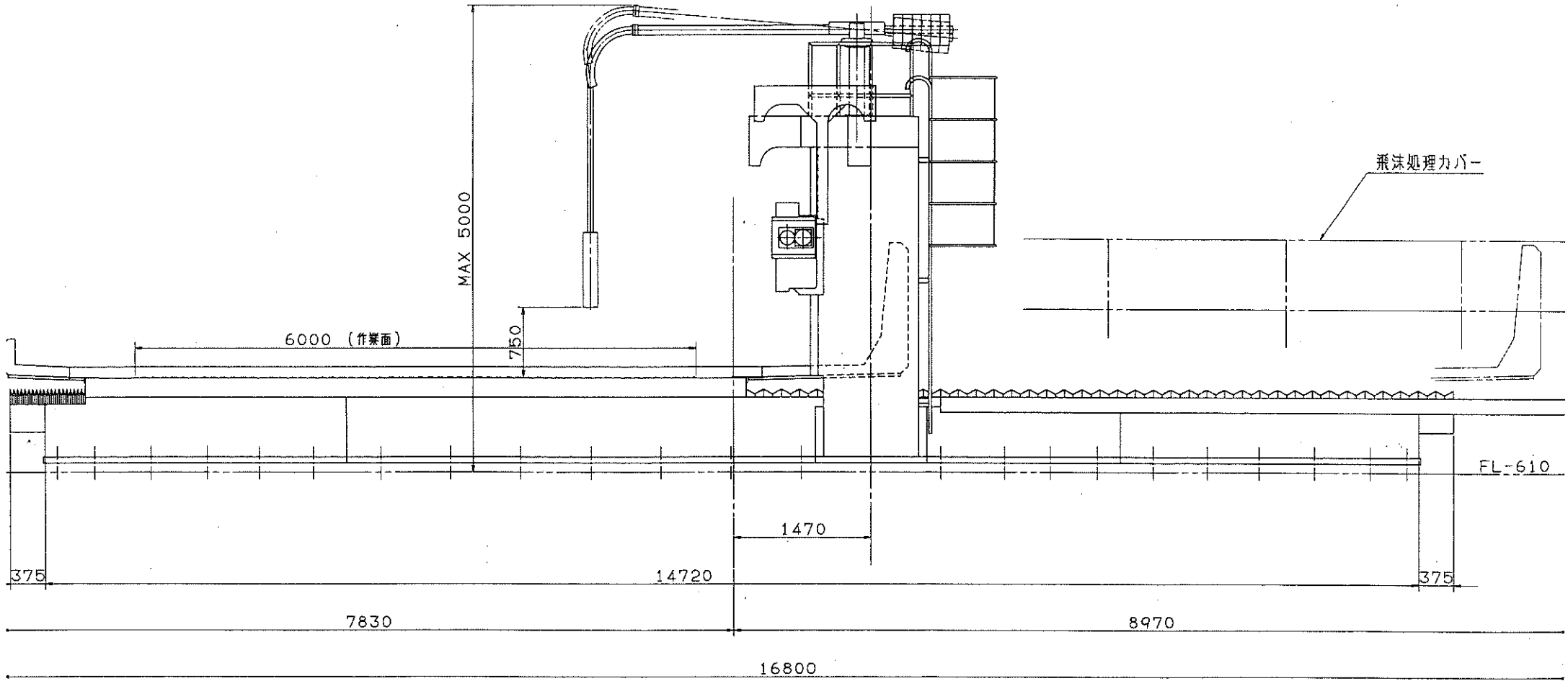
FL±0




62.11.28

1 2 3 4 5 6

計器スタンド



主役変更	1材質	2材取	3本型	4溶接	5機加	6組立	7寸
DRAW.	川相	89.6.2					
INSP.	村下	為例					
APPR.	坂金						
 SUMITOMO HEAVY INDU 住友重機械工業							
CAD	社 図番		本型 等図	工 作 圖			

5

6

7

8

9