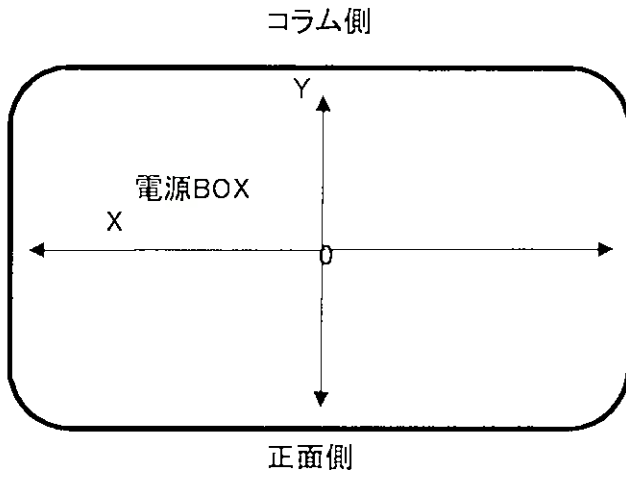


精度データ

担当

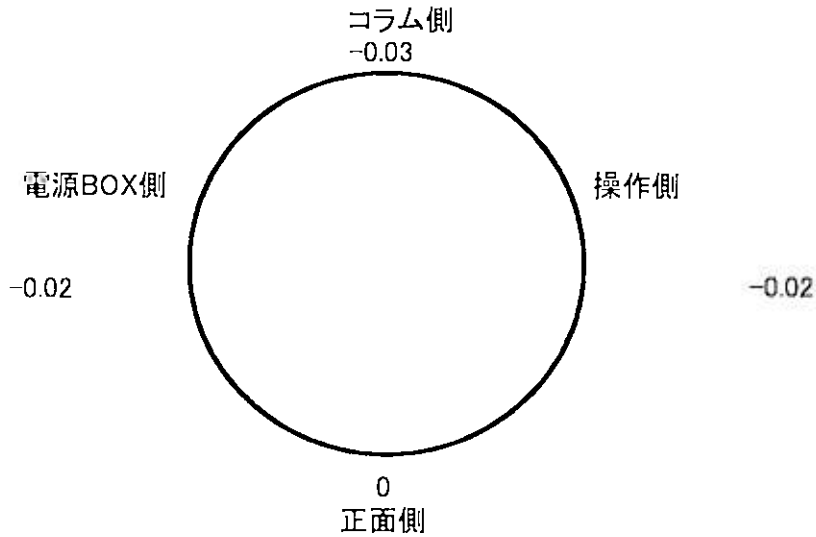
結城

テーブル上面



担当	結城
X方向	mm
操作側	-0.02
電源BOX側	-0.03
Y方向	mm
コラム側	+0.01
正面側	+0.01

300φ振り回し



スピンドル熱検査 担当

回数	開始時間	主軸回転数	計測時間	回転後の状態 温度
①	14:30	400	30分	15°C
②	15:00	700	30分	19°C
③	15:30	1500	30分	20°C
④	16:00	3600	30分	30°C

* 主軸最高回転数は3600回転です

バックラッシュ測定

X軸

右側 0.001戻り足りない

真中 0

左側 0.004戻り足りない

Y軸

手前 0.002戻り足りない

真中 0.004戻り足りない

Z軸

下側 0.005戻り足りない

真中 0.001戻り足りない