



Sodick

リニアモータ駆動 高速形彫り放電加工機

AQ35L

キュービック・ソリューション

Q³vic-Solution

熟練作業者のノウハウを超える 最適な加工をお手元に・・・

**3次元ソリッドモデル融合型
新開発「LQ電源」搭載**

LQ電源では3次元ソリッドモデルを直接取り込み加工に利用することで、熟練作業者の加工ノウハウを越える、飛躍的な加工性能アップを実現します。最適な加工条件が3次元ソリッドモデルから自動的に抽出されるため、**無人化、省力化**が可能となります。

**新開発 高速・高品位仕上げ
「SVC回路」搭載**

放電痕が均一で面粗さのバラツキがない高品位な仕上げ面を実現することにより、みがき作業が困難な微細・微小形状のみがきレス仕上げ加工を実現し、工程短縮や品質の向上・安定性維持に大きく貢献します。また、**3軸リニアモータ**の高速追従サーボにより、常に最適な放電ギャップを維持することで、放電頻度を飛躍的に向上し世界最高速の加工を実現します。

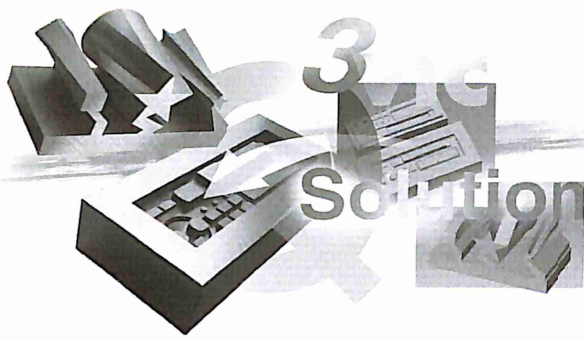
メンテナンスフリー

リニアモータのスライド部には、軽量で熱変位が少ない自社製セラミックスを使用しています。また、ボールねじが不要となり伝達機構部品のねじれや摩耗がないため、高精度を永年にわたり維持します。



save
省エネ

Nano & Solution
ナノソリューション



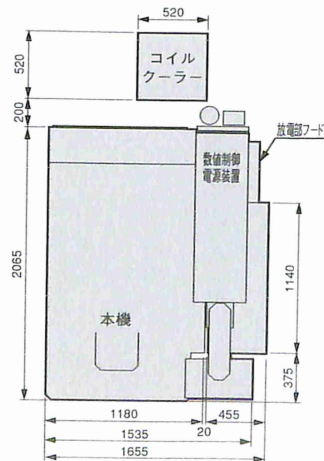
AQ35L

本機		
テーブル寸法(幅 x 奥行)	600 x 400 mm (セラミック)	
加工タンク内寸法(幅 x 奥行 x 高さ)	750 x 550 x 320 mm	
液面調整範囲(テーブル上面より)	95 ~ 270 mm	
加工タンク最大容量	112 ℓ	
X軸ストローク	350 mm	
Y軸ストローク	250 mm	
Z軸ストローク	250 mm	
クランプチャック	自動クランプ	EROWA COMBI仕様 ER-020025*1 EROWA ITS仕様 ER-007521 3R COMBI仕様 3R-460.86-2 3R MACRO仕様 3R-600.86
	手動クランプ	TP仕様 TP-02
最大懸垂質量	50 kg*2	
最大加工物質量	550 kg	
電極取付面とテーブル上面までの距離	212 ~ 462 mm	
床面からテーブル上面までの距離	850 mm	
機械本体寸法(幅 x 奥行 x 高さ)	1535 x 2210 x 2395 mm (サービスタンク含む)	
機械本体質量	3900 kg (電源およびサービスタンク含む)	
総電気容量	3相 50/60 Hz 10 kVA (加工液冷却装置(OP)含む)	
エア圧力	0.45 MPa(自動クランプチャック時0.65 MPa)*3	
エア流量	100 Nℓ/min	

注) リニアモータコイルクーラーが標準装備されます。
 1 クランプチャックをお選び下さい(EROWA system3R型については別途費用がかかります。)特に指定がない場合TPクランプチャック(ATC使用不可)になります。
 *2 懸垂質量に応じてマニュアルにてエア圧の調整が必要です。自動で調整するオプション(0~50kg制御)もありません。
 *3 指定エア圧を満足できない場合は、増圧弁(オプション)を取付願います。

サービスタンク	
外形寸法(幅 x 奥行 x 高さ)	980 x 680 x 1120 mm
質量(乾燥時)	100 kg
加工液	放電加工油(第4類第3石油類)
サービスタンク容量	275 ℓ
必要加工液容量	330 ℓ
加工液濾過方式	ペーパーフィルタ交換式(MF-2400内圧式)

配置図



数値制御電源装置 LQ1/LQ10	
最大加工電流	40A
放電部電源	最適パルス制御用TMM電源(SVC回路・ACS回路搭載)その他の回路(微細P回路)
電源入力仕様	200/220V 50/60Hz
NC部	マルチタスクOS、SMC方式
ユーザース・メモリ容量	編集領域:10万ブロック 保存領域:30Mバイト
記憶装置	ハードディスク、フロッピーディスク
入力方式	3.5インチFDD、タッチパネル、キーボード
表示方式	12.1インチTFT-LCD(SVGA)
表示文字	漢字(JIS第一水準)、アルファベット、数字など
キーボード	標準 101準拠型キーボード、ファンクションキー
リモートコントローラ(オプション)	ジョグ-OFF-ACK-ENT-HALT-クランプ/アンクランプ etc
位置指令方式	インクレメンタル/アブソリュート併用
入力範囲	±999999.999/±99999.9999(切換え可)
放電加工条件登録機能	1000条件を登録可能(C000~C999)
オフセット機能	1000条件を登録可能(H000~H999)
プログラムシーケンス番号指定	設定によりN000000000~N999999999まで可能
サブ・プログラム・ネスティング回数	50
Qコマンドネスティング回数	7
座標数	60
同時制御軸数	最大4軸(LQ10:最大8軸)
最小指令単位	0.1 μm
最小駆動単位	0.1 μm
AJC速度	X,Y軸 最大10m/min Z軸 最大36m/min
最大送り速度	X,Y,Z軸 6m/min
位置検出方式	フル・クロード・ループ(リニアスケール)
駆動方式	リニアモータ
各種補正	各軸別ピッチエラー補正/バックラッシュ補正/トルク補正
編集	加工中の編集、1画面にて2ファイルのマルチ編集
グラフィック機能	XY、YZ、ZX平面、加工中の描画、バックグラウンド描画 ローラン形状描画、放電グラフなど

付属品	
リニアスケール(X,Y,Z軸)	● SES72 (主軸回転+角度割出し) ▲
リニアモータ冷却装置	● SEC-10 (C軸ユニット) ▲
加工液冷却装置	▲ ATCコンピュッイン(EROWA/system3R) ▲
SVC回路	● 大型電極 ATC16E/32E ▲
微細P	● RS232C+LAN ▲
AVR(定電圧装置)	● 標準工具 ●

●標準 ▲オプション ー対応無し
 注) 詳細オプションに関しては、別途仕様書を参照下さい。

●お取扱い

- 弊社製品あるいはその関連技術(プログラムを含む)につきましては、外国為替及び外国貿易法に基づき輸出等が規制されているものです。また、製品によっては米国外輸出管理規則の再輸出規制を受けるものもございますので、日本国外へ輸出あるいは提供する場合には事前に弊社担当営業までお問い合わせください。
- 不断の研究により予告なく仕様の変更を行う場合があります。
- 3年保証は日本国内のみです。
- このカタログの記載内容は2003年11月現在のものです

株式会社 ソディック

本店(研修センター)	〒224-8522 神奈川県横浜市都筑区仲町台3-12-1	☎ (045) 942-3111代
本社営業部	(本社技術・研修センター内)	☎ (045) 941-2222代
八王子営業所	☎ (0426) 45-1188代	松本営業所 ☎ (0263) 28-6411代
関東支店	〒330-0856 埼玉県さいたま市大宮区三橋2-324	☎ (048) 624-6464代
東関東営業部	☎ 04-7145-7500代	太田営業所 ☎ (0276) 48-1711代
新潟営業所	☎ 025-383-2126代	
仙台支店	〒982-0251 宮城県仙台市太白区茂庭字人來田重13-8	☎ (022) 245-2251代
郡山営業所	☎ 024-959-3751代	盛岡営業所 ☎ (019) 688-8838代
名古屋支店	〒465-0092 愛知県名古屋市中名東区社台3-3-1	☎ (052) 777-0061代
静岡営業所	☎ 054-237-7702代	浜松営業所 ☎ (053) 466-8181代
福井営業部	☎ 0776-66-8542代	
大阪支店	〒564-0053 大阪府吹田市江の木町2-7-3	☎ 06-6330-7271代
京都営業所	☎ 075-603-5501代	岡山営業所 ☎ (086) 244-7375代
福岡営業所	☎ 092-504-1881代	宮崎営業所 ☎ (0984) 42-1151代
工場	福井	