

## 1.2 主要諸元

### 1.2.1 機械本体

#### (1) 運動範囲

X軸 (左右)	100mm
Y軸 (前後)	250mm
Z軸 (上下)	250mm
C軸 (旋回)	+ 370° ~ - 280°

#### (2) ワーク

寸法 (幅×奥行×高さ)	50mm × 20mm × 65mm
ワーク：質量 (ホルダ含む)	5kg

#### (3) 送り速度

早送り	(X, Y, Z軸)	500mm/min
	(C軸)	40min <sup>-1</sup>
最小設定送り量	(X, Y, Z軸)	0.0001mm
	(C軸)	0.0001°
同時制御軸数		4軸 (X, Y, Z, C)

#### (4) 機械原点

X軸 (右端)	(-) エンド
Y軸 (後端)	(-) エンド
Z軸 (上端)	(+) エンド
C軸	0°

#### (5) 電極

ワイヤ電極径	φ 0.2, 0.25mm
リール	5kg 巻

#### (6) 機械本体質量

2700kg

### 1.2.2 ガイド装置

#### (1) 上ガイド (ダイヤモンド)

V溝丸ガイド + 平ガイド

#### 下ガイド (ダイヤモンド)

V溝ガイド + 平ガイド押え  
(φ 0.2, φ 0.25 用)

#### (2) 加工物

ストレート部長さ	0~20mm (有効長 20mm)
最大加工深さ	4mm
最小加幅 (最大加工深さの場合)	4mm

### 1.2.3 ワイヤ走行装置

ワイヤ送り速度	0~100mm/s
ワイヤテンション	5~15N {0.5~1.5kgf}
軸数	12軸

### 1.2.4 自動ワーク交換装置 (オプション)

ツーリングシステム	エロワ ITS および 3R マクロ
ホルダ収納本数	16本 (ホルダは含みません)
ホルダ外径×長さ	φ60 もしくは □54 × 120L
質量	5kg 以下 (ワーク質量含む)

### 1.2.5 加工液供給装置

#### (1) 水加工機仕様

タンク容量	90L
最大吐出量	10L/min
水源	上水道水
水圧	0.05~0.5MPa {0.5~1.5kgf/cm <sup>2</sup> }
給水	自動 (オプション)
循環ポンプ	0.35kW
オイルマチックポンプ	0.35kW
フィルタポンプ	0.35kW

#### (2) 油加工機仕様

タンク容量	90L
最大吐出量	10L/min
循環ポンプ	0.35kW
オイルマチックポンプ	0.35kW
フィルタポンプ	0.35kW

### 1.2.6 加工液冷却装置

#### (1) 水加工機仕様 (MLDB-05)

冷却能力	1.45/1.74kW (50/60Hz) {1250/1500kcal/h}
周囲温度	10~40℃以内
温度センサ	サーミスタ
凝縮機ファンモータ	12W (4P)
コンプレッサ容量	500W (2P)

(2) 油加工機仕様 (KTCM-3B-C)

冷却能力	1.16/1.40kW (50/60Hz) {1270/1500kcal/h}
周囲温度	10~40℃以内
温度センサ	サーミスタ
凝縮機ファンモータ	25 W (4P)
コンプレッサ容量	300 W (2P)

1.2.7 自動消火装置 (油加工機仕様)

薬剤容量	3L
感知器数	1個
放射ノズル数	3個
外径寸法 (幅×奥行×高さ)	210 × 174 × 602mm
薬剤種類	ライトウォーター6%水溶液(機械泡消火薬剤)
感知器種類	バイメタル
公称作動温度	60℃
電源	AC200V

1.2.8 電源装置

型式	MGW-GP
電源容量	AC200/220V (50/60Hz) 7kVA
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	650mm × 825mm × 1700mm
質量	310kg 360kg (輸出用トランス付属時)

1.2.9 所要空圧源

5kg/cm<sup>2</sup> 200L/min、清浄な乾燥  
エア (1.5kW コンプレッサ相当)