

2 - 1 - 2 機械本体

AP - 450 機械本体仕様 (水専用仕様) タイプ1

本機

テーブル左右移動距離 (X軸)	450	mm
テーブル前後移動距離 (Y軸)	300	mm
クイル上下移動距離 (Z軸)	120	mm
最大加工物寸法 (幅×奥行×高さ)	400 × 600 × 100	mm
最大加工物重量	100	kg
補助テーブルストローク (U×V)	35 × 35	mm
ワイヤ径	φ 0.05 ~ φ 0.3	mm
ワイヤ送り速度 (MAX)	250	mm/sec
ワイヤ張力	0.2 ~ 2.8	kgf
テーパ加工制御角度	± 7°	ワーク厚み 100mmにおいて
床面からテーブル上面までの距離	1,100	mm
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ)	2,040 × 2,100 × 2,265	mm
機械本体重量	4,500	kg
機械据え付け寸法 (幅×奥行)	4,220 × 2,200	mm

サービス・タンク

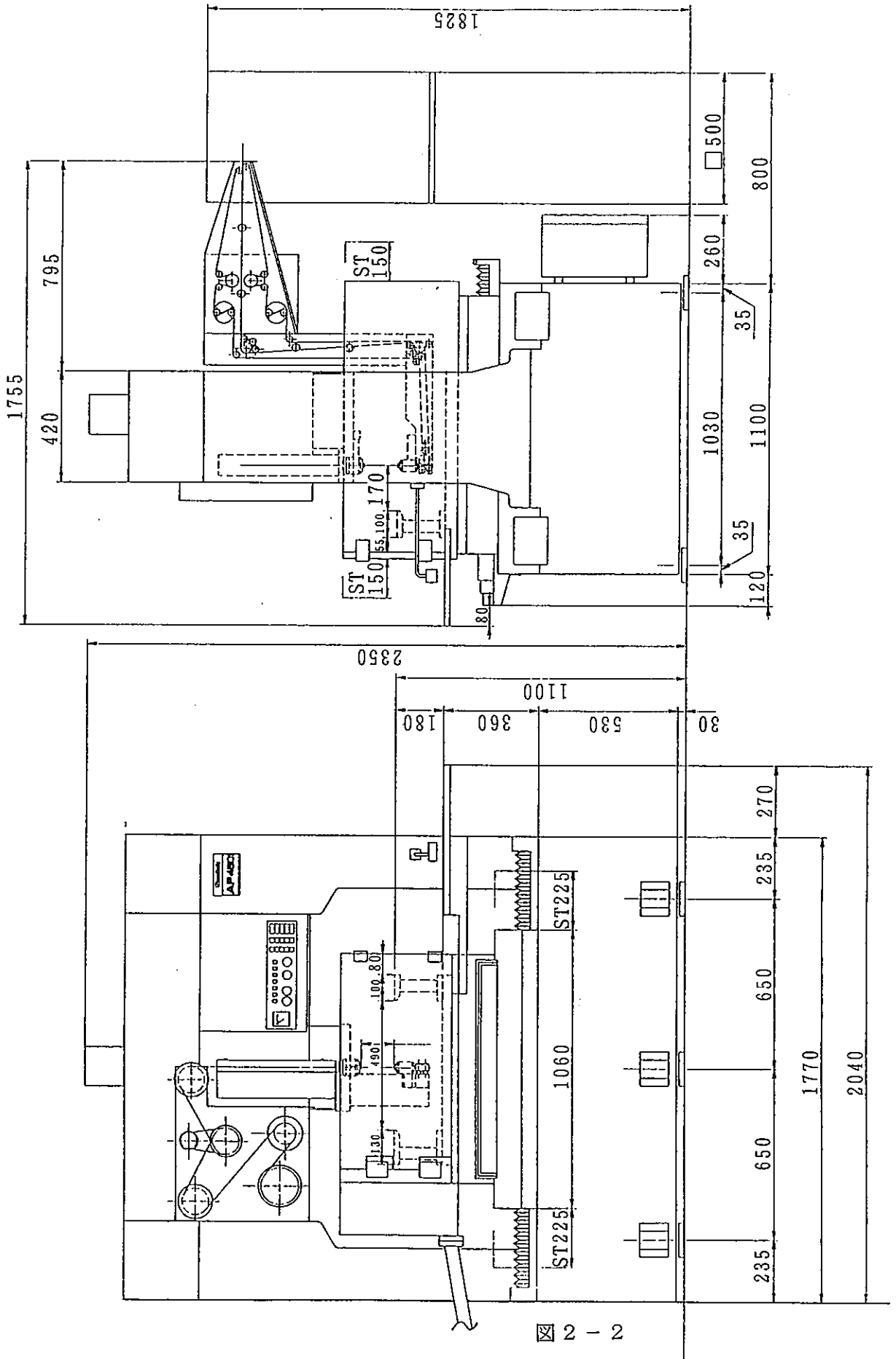
サービス・タンク外形寸法 (幅×奥行×高さ)	1,350 × 1,690 × 1,580	mm
サービス・タンク重量	400 (乾燥重量)	kg
サービス・タンク容量 (水用)	720	ℓ
加工液濾過方法 (水用)	ペーパーフィルター交換式	

主な特徴

- 1) フレーム部分は十分な剛性を持つ。
- 2) 主要部分には低膨張合金を採用。
- 3) 十分な加工液温度管理を行う。
- 4) ガイド取付部のフレームは十分な強度を持つ。

*記載内容については、予告なく変更することがあります。
あらかじめ御了承願います。

2-2-1 本機姿図 (AP450)



2-2



2-4-2 配置図 (水専用タイプ) ...タイプ1 (AP450)

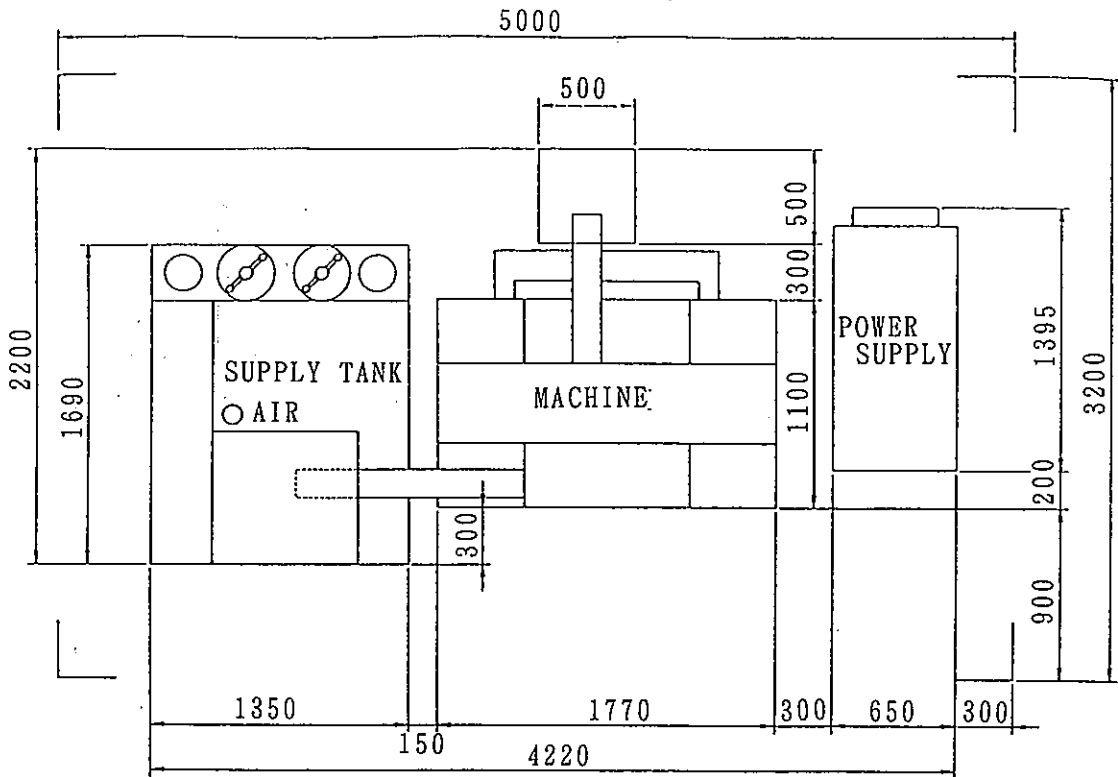


図 2 - 7

2-4-3 配置図 (水浸漬-油タイプ) ...タイプ2, 3 (AP450)

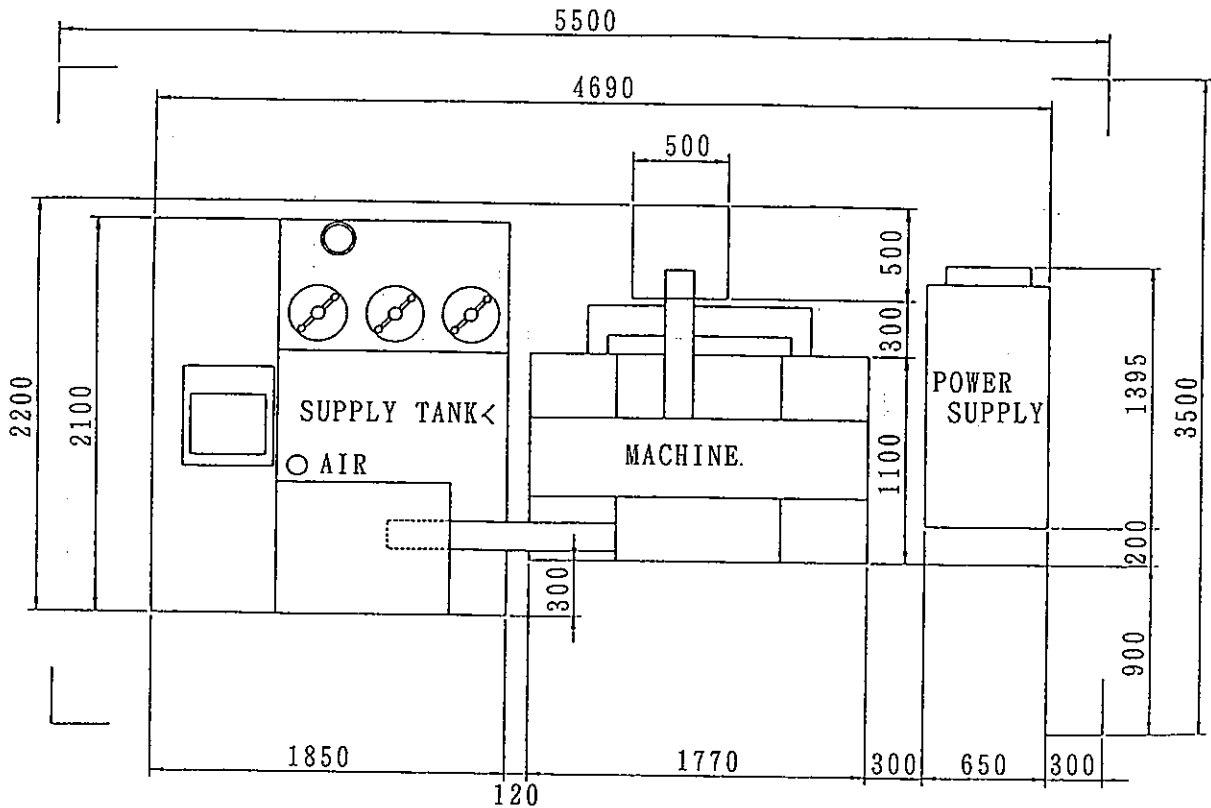


図 2 - 8