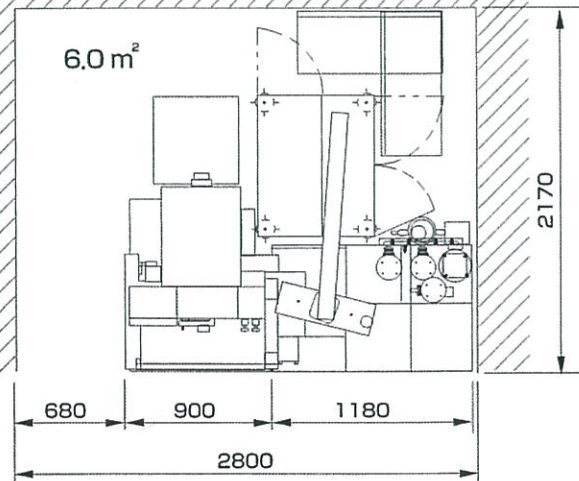
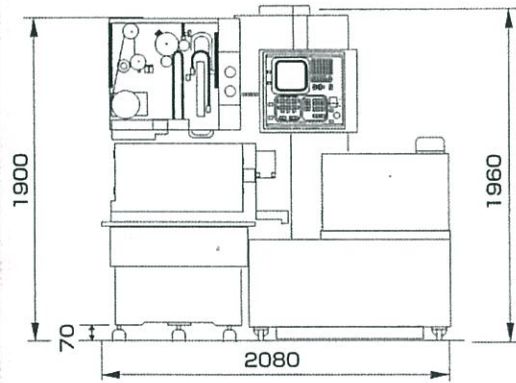


FORM



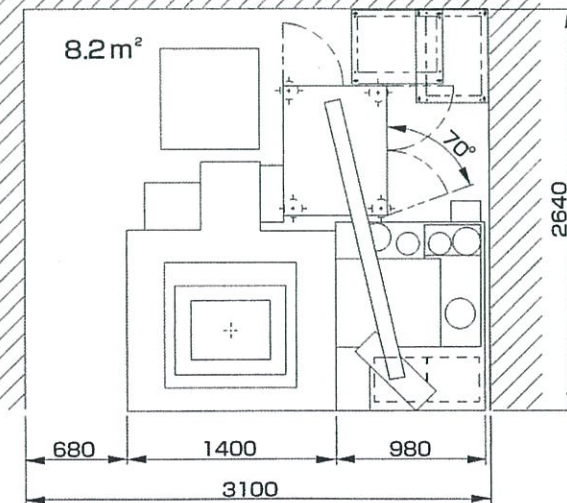
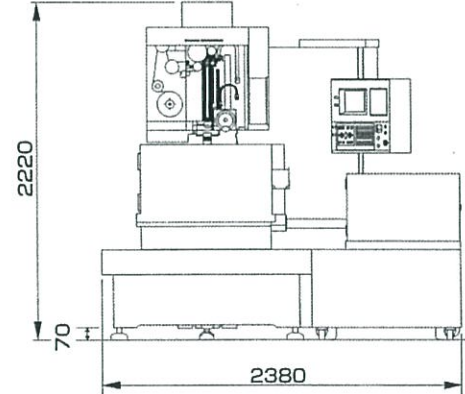
ADO

最小搬入間口 幅1130×高さ1900mm
総重量2200kg (乾燥時)



AD1

最小搬入間口 幅1450×高さ2220mm
総重量3100kg (乾燥時)



仕様

機械標準仕様

項目	ADO	AD1
加工方式	浸漬加工	
最大工作物寸法	650×420×180mm (フラッシング時)	790×730×300mm (フラッシング時)
	650×420×170mm (浸漬加工時)	790×730×275mm (浸漬加工時)
最大工作物質量	250kg (フラッシング時)	650kg (フラッシング時)
	165kg	450kg
XYテーブルストローク	320×220mm	520×370mm
Z軸ストローク	180mm	300mm
UV軸ストローク	±60mm×±60mm	
駆動モータ	X/Y軸 ACサーボモータ α1/3000	ACサーボモータ α2/2000
	U/V軸	ACサーボモータ α1/3000
最大テーブル送り速度	900mm/min	
使用ワイヤ直径	φ0.1~0.3mm	
ワイヤ張力	200~2500g	
ワイヤ送り速度	0~15m/min	
最小テーブル移動量	0.001mm	
最大テーブル角度	標準	±30° / 80mm
	オプション	±45° / 40mm
加工液面高さ自動制御機能	標準	
洗浄ノズル	標準	
ワイヤガイド	ダイスガイド (クリアランス5μm)	
最大ワイヤ質量	6kg	
機械本体質量	1500kg	2300kg

加工液処理装置

項目	イオン交換水	
タンク容量	390L	530L
イオン交換樹脂	5L	10L
フィルター	紙フィルター×2本	
加工液処理装置 (乾燥時)	200kg	300kg

加工電源

項目	フルトランジスタ回路	
電源回路方式	フルトランジスタ回路	
AC/DC加工 [タップ]	0~1	
無負荷電圧 [タップ]	1~8	
加工電圧 [タップ]	3~18	
オン時間 [タップ]	1~16	
オフ時間 [タップ]	6~300	
サーボ電圧 [タップ]	0~255	
無電解 (AC) 加工電源	標準装備	
最大加工速度	AC加工時	300mm/分 (φ0.3真ちゅう線)
	DC加工時	300mm/分 (φ0.3真ちゅう線)
最良加工面粗度	標準	2.5μm Rmax
	仕上げOP付き	1.5μm Rmax
電源 CNC装置質量	500kg	

オプション

項目	ADO	AD1
ダイスガイド	φ0.1φ0.15φ0.2φ0.25φ0.3mm	
自動結線機構 (AWF)	オプション	
加工液冷却装置 (クーラ)	オプション	標準
手元操作盤	標準機	オプション
20kgワイヤ供給装置	オプション	標準
FANUC Handy File	オプション	標準
リール無しテープリーダー	オプション	標準
CNC Z軸	オプション	標準
警告灯	オプション	標準
20Lイオン交換樹脂	オプション	標準
45° テーパ加工	オプション (上下ダイスガイド)	
作図台	----	オプション
水はね防止カーテン	オプション	標準
仕上げ電源	オプション	標準
突き当て板	----	オプション
アシストプレート	----	オプション

CNC (制御装置) 仕様

制御軸	X,Y,U,V, Z(オプション)	
最小設定単位	0.0001mm	
最小移動単位	0.0001mm	
補間	直線、円弧	
最大指令値	±9999 9999mm	
位置指令方式	インクリメンタル/アブソリュート併用	
表示装置	9.5インチカラー-LCD	
テープ記憶容量	1000m標準	
外部インタフェース (RS-232-C)	標準	
スケールアップ	0.001~99.999倍	
図形回転	±360.00000度	
ミラーイメージ	X,Y各軸独立	
テープコード	ISO,EIA (自動切替)	
送り速度	早送り	900mm/分
	切削送り	0.0001~50mm/分
	手動送り	100.200.300mm/分
ワイヤ補正	±99.9999mm	
AIコーナ制御機能	標準	
AIカット制御機能	標準	
AIプログラミング機能	標準	

自動位置出し、後退制御、回転コピー、逆行コピー、拡大・縮小コピー、ミラーコピー、回転繰り返しコピー、リトラス、サブプログラム、手動データ入力、加工開始点復帰、自動原点復帰、加工中断復帰、ガイダンス機能、シーケンス番号表示/サーチ機能、自動停電復帰、ドライラン、シングルブロック、マシンロック、加工長表示、軸切替、オプションブロックスキップ、オプションストップ、スケールアップ、ミラーイメージ、周長計算、実加工速度表示、診断機能、加工再開機能、操作履歴機能、アラーム履歴機能、品質管理機能、一括ファイル機能

自動結線機構 (AWF)仕様

使用可能ワイヤ径	φ0.1/φ0.15/φ0.2/φ0.25φ/0.3mm	
最大板厚	300mm (ADOの場合は180mm)	
水中結線可能最大板厚	100mm (φ0.25φ0.3mmの場合)	
加工開始穴径	標準	最小φ1.5mm
	オプション	最小φ0.5mm(φ0.5ジェットノズルが必要) (最大板厚は40mmとなります。)
推奨ワイヤ	日立電線HBZ-U/古河電工FKH	
上下ワイヤガイド	ダイスガイド (クリアランス5μm)	
テーパ加工角度制限	±10° (標準ジェットノズル使用時)	
	±2° (φ0.5ジェットノズル使用時) (ジェットノズルをはずせば、±30°)	
ワイヤ処理装置	標準	
エアーストラーム	標準	
AI断線修復機能	オプション (φ0.5ジェットノズルが必要)	
各種機能	断線修復機能、断線スキップ機能、リトライスキップ機能、AWFモニター画面、結果モニター画面、再加工機能、簡易リトライ箇所表示機能、フルリトライ機能、断線箇所表示機能、アラーム復旧ガイダンス	

設置条件

入力電源	AC200V+10%~-15% 3相 50/60Hz±1Hz
所要電力	AC220V+10%~-15% 3相 50/60Hz±1Hz
	11kVA(クーラーなし)
設置環境	13kVA(クーラーあり)
	周囲温度5~40°C
	※高熱加工をご希望の場合は、20±1°Cに制御して下さい。また、オイルミスト、塵埃のない環境に設置して下さい。
接地工事	湿度：75%RH以下(結露なきこと)
	振動：0.6m/s²(0.06G)以下
シールドルーム	電波障害防止、漏電防止のため、必ず接地工事を行って下さい。接地工事にあたっては、電気設備基準に定められた特別第3種工事(接地抵抗10Ω以下)とし、他の機械とは、独立に行なって下さい。(1点接地)
	AWF機の場合のみ必要です。
エアース	空圧：5kg/cm²以上 流量：45L/分以上

