

## 1. 2 仕様

### 機械本体

仕様項目	EX8E	EX22E	EX30E
加工槽内形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	710×480×250	1000×730×400	1220×850×435
工作物最大寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	680×450×150	950×680×300	1170×800×350
工作物許容質量 [kg]	550	1000	2000
テーブルの大きさ (幅×奥行) [mm]	500×350	750×550	980×680
X軸移動量 [mm]	300	500	700
Y軸移動量 [mm]	250	400	500
Z軸移動量 [mm]	250	350	350
テーブル上面から電極取付面までの距離 [mm]	200~450	250~600	300~650
最大電極質量 [kg]	25	100	150
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	1255×1615×2050 (タンク含む)	1615×2098×2367	1915×2500×2530
機械本体質量 [kg]	1500 (タンク含む)	4000	5500

### 加工液供給装置

仕様項目	EX8E	EX22E	EX30E
加工液タンク容量 [ℓ]	160	570	670
ろ過流量 [ℓ/min]	20	20	20
ろ過精度 [ $\mu$ m]	5	5	5
加工液ろ過方式	ペーパーフィルタ	ペーパーフィルタ	ペーパーフィルタ

注) 本仕様は、オプション取付で変更される場合があります。

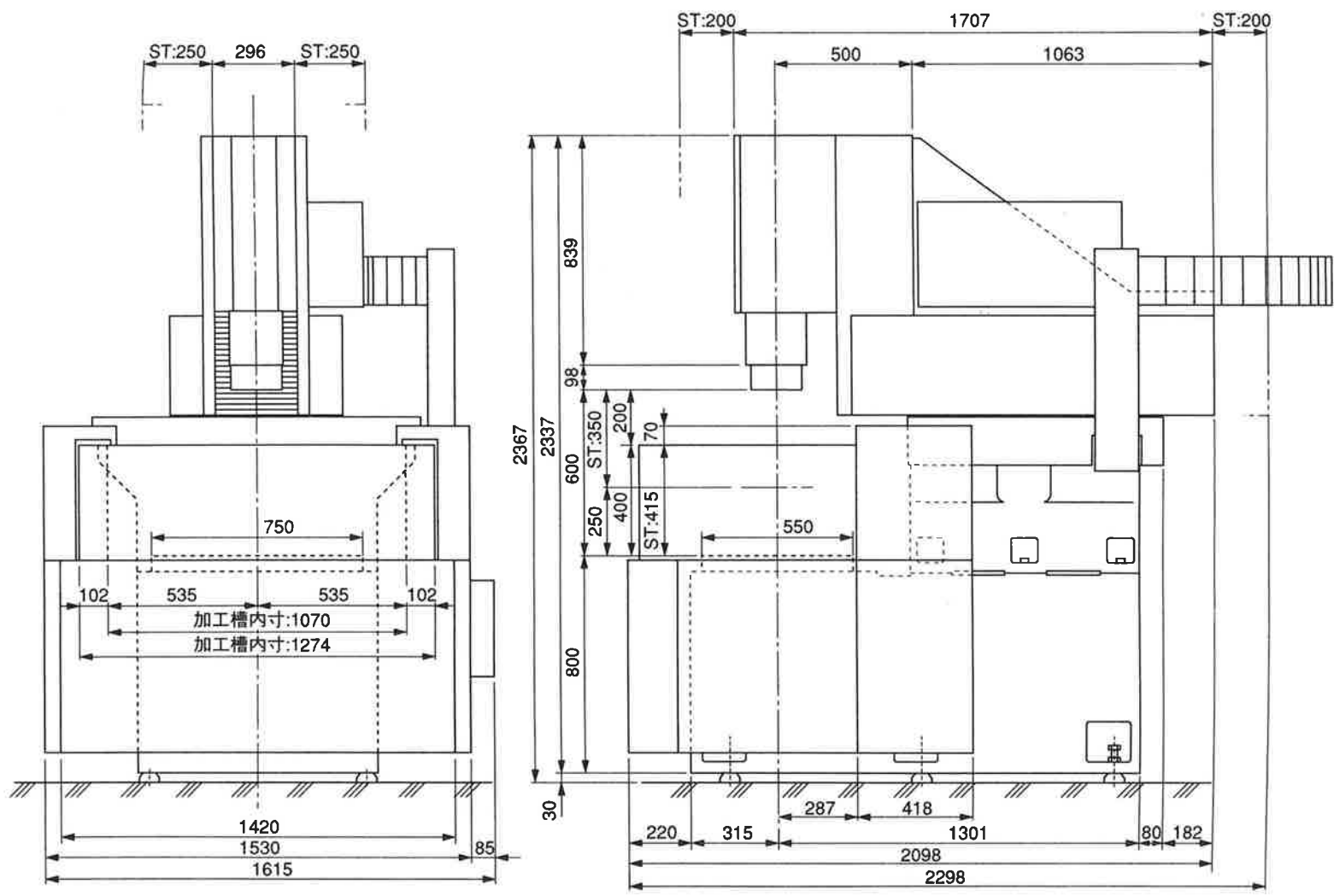


図 1. 11 EX22E (標準仕様) 外形図

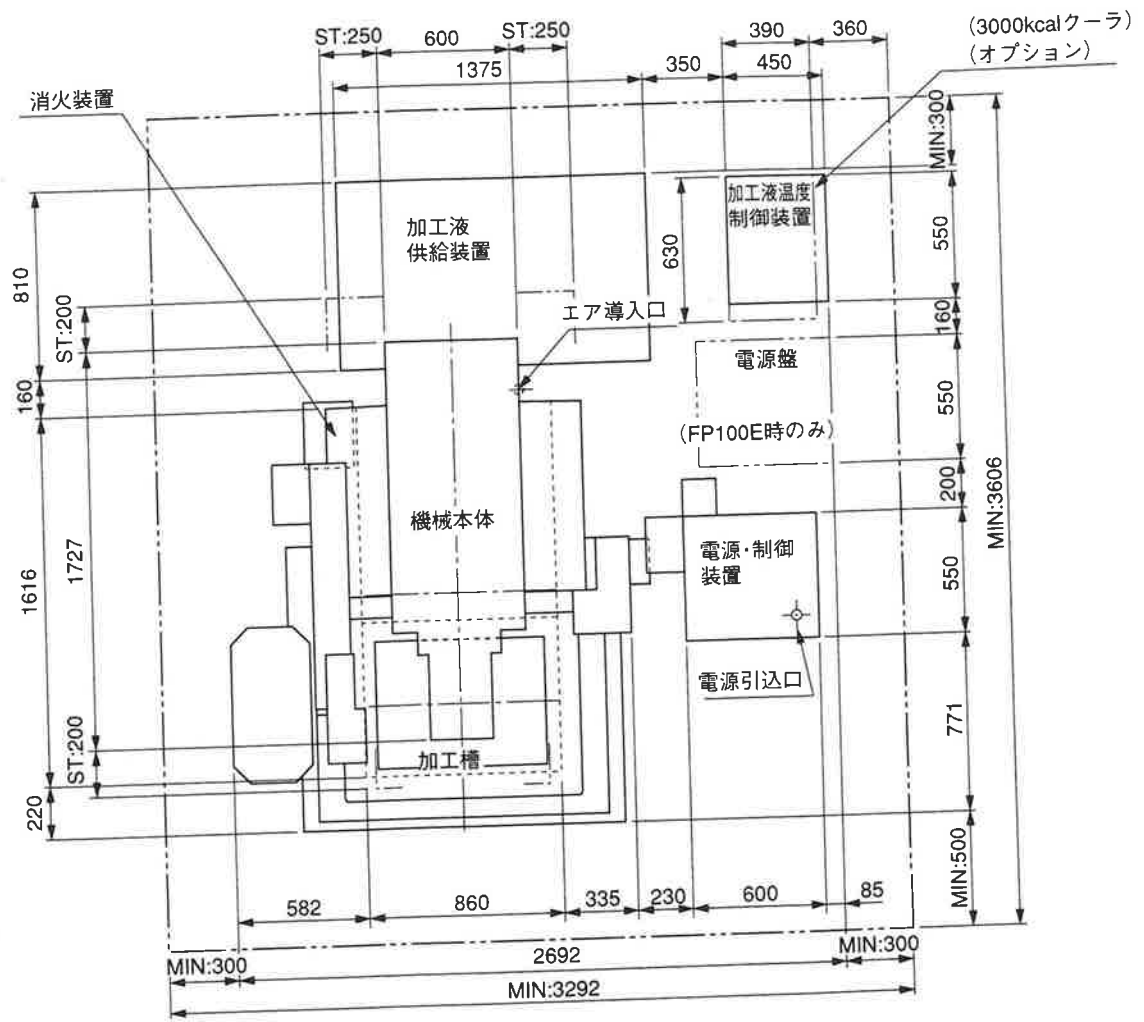


図1. 10 EX22E (FP35E/60E/100E ATC-8T/16T) 配置図

## 1. 3 据付

### 1. 3. 1 据付配置

各機器（機械本体、加工液供給装置、電源制御装置、加工液温度制御装置）は据付配置図（図1. 2～図1. 20）に従って正しく配置してください。（据付場所、注意事項はEXシリーズ取扱説明書を参照ください。）

### 1. 3. 2 エアー工事

加工槽昇降仕様では、標準仕様機に対してもエアー設備が必要です。

	標準仕様機	ATC・C軸付機
圧力	0.5～0.7MPa (5～7kgf/cm <sup>2</sup> )	0.5～0.7MPa (5～7kgf/cm <sup>2</sup> )
流量	27ℓ/min以上	27ℓ/min以上