

3) 機械本体と電源仕様

機械部

- 1) テーブル寸法 (幅×奥行) 400×450mm
- 2) ヘッド左右移動距離 (X軸) 200mm {オプション-300mm}
- 3) ヘッド前後移動距離 (Y軸) 300mm {オプション-400mm}
- 4) 主軸上下移動距離 (Z軸) 300mm
- 5) 軸上下移動距離 230mm
- 6) 最大加工物重量 200kg
- 7) 最大加工物寸法 (幅×奥行×高さ) 400×450×300mm
- 8) 電極装着可能径 $\phi 0.3 \sim \phi 3.0$ mm
- 9) ガイド下面からテーブル上面までの距離 70~300mm
- 10) 床面からテーブル面までの距離 900mm
- 11) 機械本体寸法 (幅×奥行×高さ) 1390×990×2080mm
- 12) 機械本体重量 850kg
- 13) 総電気容量 3.5KVA

自動電極供給装置部 (AEF)

- 1) カートリッジ数 同一径一種類
- 2) 使用可能電極径 $\phi 0.3 \sim \phi 3.0$ mm
- 3) 使用可能電極長さ 380mm (標準-300mm)
- 4) 動力 モータ及び空圧 5kgf/cm²

電源部

- 1) 電源入力電圧 三相 200/220V 50/60Hz
- 2) パルス発生方式 パワーFET
- 3) 最大加工電流 30A
- 4) 加工電圧切り替え 1ステップ
- 5) 加工電流切り替え 15ステップ
- 6) パルス幅切り替え ON、OFF各15ステップ
- 7) コンデンサ容量切り替え 31ステップ

サービスタンク部

- 1) 外形寸法 (幅×奥行×高さ) 700×430×1380mm
- 2) 重量 (乾燥重量) 110kg
- 3) 加工液容量 100
- 4) 加工液濾過方式 ペーパーフィルター (10 μ) 交換式
- 5) 循環ポンプ吐出量 40 /min
- 6) 循環ポンプ電源 三相 200/220V 50/60Hz 0.37Kw
- 7) 高圧ポンプ電源 三相 200/220V 50/60Hz 0.75Kw
- 8) 加工液 バイトル KN (KHS製)