

### 3) 機械本体と電源仕様

#### 機械部

- 1) テーブル寸法 (幅×奥行) ..... 400×450mm
- 2) ヘッド左右移動距離 (X軸) ..... 200mm {オプション-300mm}
- 3) ヘッド前後移動距離 (Y軸) ..... 300mm {オプション-400mm}
- 4) 主軸上下移動距離 (Z軸) ..... 300mm
- 5) 軸上下移動距離 ..... 230mm
- 6) 最大加工物重量 ..... 200kg
- 7) 最大加工物寸法 (幅×奥行×高さ) ..... 400×450×300mm
- 8) 電極装着可能径 .....  $\phi 0.3 \sim \phi 3.0$ mm
- 9) ガイド下面からテーブル上面までの距離 ..... 70~300mm
- 10) 床面からテーブル面までの距離 ..... 900mm
- 11) 機械本体寸法 (幅×奥行×高さ) ..... 1390×990×2080mm
- 12) 機械本体重量 ..... 850kg
- 13) 総電気容量 ..... 4.0KVA

#### 自動電極供給装置部 (AEF)

- 1) カートリッジ数 ..... 同一径一種類
- 2) 使用可能電極径 .....  $\phi 0.3 \sim \phi 3.0$ mm
- 3) 使用可能電極長さ ..... 380mm (標準-300mm)
- 4) 動力 ..... モータおよび空圧 0.5MPa (5kgf/cm<sup>2</sup>)

#### 電源部

- 1) 電源入力電圧 ..... 三相 200/220V 50/60Hz
- 2) パルス発生方式 ..... パワーFET (電解効果トランジスタ)
- 3) 最大加工電流 ..... 30A
- 4) 加工電圧切り替え ..... 1ステップ
- 5) 加工電流切り替え ..... 15ステップ
- 6) パルス幅切り替え ..... ON、OFF各15ステップ
- 7) コンデンサ容量切り替え ..... 31ステップ

#### サービスタンク部

- 1) 外形寸法 (幅×奥行×高さ) ..... 700×430×1335mm
- 2) 重量 (乾燥重量) ..... 110kg
- 3) 加工液容量 ..... 100L
- 4) 加工液濾過方式 ..... ペーパーフィルター (10 $\mu$ m) 交換式
- 5) 循環ポンプ吐出量 ..... 40L/min
- 6) 循環ポンプ電源 ..... 三相 200/220V 50/60Hz 0.37kW
- 7) 高圧ポンプ電源 ..... 三相 200/220V 50/60Hz 0.75kW
- 8) 加工液 ..... バイトル KS (KHS製)