

2章 機械仕様および配置図

1. 機械本体

1-1. 標準タイプ

本機

テーブル左右移動距離 (X軸)	mm	350
テーブル前後移動距離 (Y軸)	mm	250
クイル上下移動距離 (Z軸)	mm	220
補助テーブルストローク (U軸×V軸)	mm	80×80
ワークテーブル寸法 (幅×奥行)	mm	600×400
加工タンク寸法 (幅×奥行)	mm	895×650
最大加工物高さ	mm	220 (浸漬: 200)
最大加工物重量	kg	450 (浸漬: 300)
床面からテーブル上面までの距離	mm	965
テーブル加工制御角度	20° (ワーク厚み80 mmにおいて)	
ワイヤ張力	kgf	0.3~2.3
ワイヤ速度 (MAX)	mm/sec	250
ワイヤ径	mm	φ0.1~φ0.3
ワイヤリール重量	kg	6
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ)	mm	1,600×2,015×2,080
機械本体重量	kg	2,800

サービスタンク

サービスタンク外形寸法 (幅×奥行×高さ)	mm	800×2,040×1,650
サービスタンク重量	kg	250 (乾燥重量)
サービスタンク容量	ℓ	600
純水器	ℓ	10
加工液濾過方法	2ペーパーフィルター交換式	