

2. 仕様

2.1 機械本体

仕様項目	FX10K, FX1K	FX20K, FX2K	FX30K
最大工作物寸法 (巾×奥行×高さ) [mm]	800×575 ×215	1050×800 ×295	1300×800 ×345
工作物最大質量 [kg]	500	800	2000
テーブル寸法 [mm]	630×530	780×630	1100×875
各軸移動量(XYZ) [mm]	350×250×220	500×350×300	750×500×350
テーブル早送り速度 [mm/min]	1300	1300	1300
使用ワイヤ径 φ [mm]	01.~03(0.1, 0.15は、オプション)	01.~03(0.1, 0.15は、オプション)	01.~03(0.1, 0.15は、オプション)
最高ワイヤ送り速度 [m/min]	15	15	15
ワイヤ張力 [N]	2~25	2~25	0.5~25
外形寸法 (巾×奥行×高さ) [mm]	1390×1865 ×1800	1810×2310 ×2050	2306×2927 ×2200
機械本体質量 [kg]	1850	2550	4400

加工液供給装置

仕様項目	FX10K	FX1K, FX2K	FX20K	FX30K
加工液タンク容量 [ℓ]	500	230	795	1200
ろ過流量 [ℓ/min]	30	30	30	30
ろ過精度 [μm]	3	3	3	3
フィルタエレメント	紙フィルタ(2個)	紙フィルタ(2個)	紙フィルタ(2個)	紙フィルタ(2個)
純水器(イオン交換樹脂) [ℓ]	10	5	10	20
加工液比抵抗制御 [Ωcm]	(0.5~20)×10 ⁴	(0.5~20)×10 ⁴	(0.5~20)×10 ⁴	(0.5~100)×10 ⁴
外形寸法(巾×奥行×高さ) [mm]	935×1530×1720	800×1293×1720	935×2256×1720	1400×2180×1350
質量(乾燥時) [kg]	265	200	290	540

加工液温度制御装置は別置となります。(上記外形寸法には含まれません)

2.2 加工電源

電源回路方式	トランジスタパルス回路
極間最大加工電流	50 [A]
加工条件切換	
加工電圧切換	16種類
加工セッティング	18種類
休止時間	16種類
安定回路 A	8種類
安定回路 B	16種類
安定回路 C	3種類
安定回路 E	5種類
電源モード A E	3種類

2. 3 制御装置

仕 様 項 目	仕 様
入 力 方 式	キーボード、内蔵3.5" FDD (1MB) BTR (RS-232C)
C R T デ ィ ス プ レ イ	14インチカラー
表 示 文 字	漢字、ひらがな、カタカナ、英数文字
制 御 方 式	CNCクロズドループ
制 御 軸 数	最大同時5軸 (X, Y, U, V, Z)
設 定 単 位	X, Y, U, V, Z……1 μ m/0.1 μ mまたは、0.0001インチ/ 0.00001インチ
最 小 駆 動 単 位	0.1 μ m
最 大 指 令 値	± 99999.999 mm/ ± 99999.9999 インチ
位 置 指 令 方 式	相対/絶対値併用
補 間 機 能	直線・円弧・スパイラル
最 適 送 り 制 御	極間状態により、最適送り速度を自動選定
逆 軌 跡 後 退 制 御	短絡発生時に逆軌跡を戻す
ワ イ ヤ オ フ セ ッ ト 及 び 変 数	± 99999.999 mm/ ± 99999.9999 インチ オフセット番号1~900(交点計算方式)
グ ラ フ ィ ッ ク	X-Y平面、XY-XZ平面、立体、テーブルスケール、 バックグラウンド描画、自動加工軌跡描画
加 工 条 件 登 録	1~6999
プ ロ グ ラ ム 番 号 指 定	1~99999999
ス ケ ー ル 倍 率	0.000001~99.999999/0.001~9999.999
サブプログラム(ネスティングレベル)	30
手 動 送 り	高速・準高速・中速・低速・インチング (5 μ m・1 μ m)
手動入力位置決め(段取り画面)	画面で座標入力を行い位置決めを行う
シ ー ケ ン ス 番 号	0~99999
図 形 チ ェ ッ ク	グラフィックテーブルスケーリングで高速チェック
C R T 画 面 基 本 メ ニ ュ ー	9種類
R S - 2 3 2 C インターフェイス	コードコントロール方式(含DC1, DC3)/ラインコントロール方式
保 守 機 能	消耗品管理(時間表示)
外形寸法(幅×奥行×高さ)	800×600×1880(mm)
質 量	約390kg
バ ッ テ リ ー バ ッ ク ア ッ プ	約1ヵ月

2. 仕様

2.1 機械本体

仕様項目	FX10K, FX1K	FX20K, FX2K	FX30K
最大工作物寸法 (巾×奥行×高さ) [mm]	800×575 ×215	1050×800 ×295	1300×800 ×345
工作物最大質量 [kg]	500	800	2000
テーブル寸法 [mm]	630×530	780×630	1100×875
各軸移動量(XYZ) [mm]	350×250×220	500×350×300	750×500×350
テーブル早送り速度 [mm/min]	1300	1300	1300
使用ワイヤ径 φ [mm]	01.~0.3(0.1, 0.15は、オプション)	01.~0.3(0.1, 0.15は、オプション)	01.~0.3(0.1, 0.15は、オプション)
最高ワイヤ送り速度 [m/min]	15	15	15
ワイヤ張力 [N]	2~25	2~25	0.5~25
外形寸法 (巾×奥行×高さ) [mm]	1390×1865 ×1800	1810×2310 ×2050	2306×2927 ×2200
機械本体質量 [kg]	1850	2550	4400

加工液供給装置

仕様項目	FX10K	FX1K, FX2K	FX20K	FX30K
加工液タンク容量 [ℓ]	500	230	795	1200
ろ過流量 [ℓ/min]	30	30	30	30
ろ過精度 [μm]	3	3	3	3
フィルタエレメント	紙フィルタ(2個)	紙フィルタ(2個)	紙フィルタ(2個)	紙フィルタ(2個)
純水器(イオン交換樹脂) [ℓ]	10	5	10	20
加工液比抵抗制御 [Ωcm]	(0.5~20)×10 ⁴	(0.5~20)×10 ⁴	(0.5~20)×10 ⁴	(0.5~100)×10 ⁴
外形寸法(巾×奥行×高さ) [mm]	935×1530×1720	800×1293×1720	935×2256×1720	1400×2180×1350
質量(乾燥時) [kg]	265	200	290	540

* 加工液温度制御装置は別置となります。(上記外形寸法には含まれません)

2.2 加工電源

電源回路方式	トランジスタパルス回路
極間最大加工電流	50 [A]
加工条件切換	
加工電圧切換	16種類
加工セッティング	18種類
休止時間	16種類
安定回路 A	8種類
安定回路 B	16種類
安定回路 C	3種類
安定回路 E	5種類
電源モード A E	3種類