

**IWAI 製**

**イワイ-25トンクランクプレス**

**型式 SP-25 (25TON)**

**製造年月 昭和 55年 5月**

**製造番号 No. 046254**

**【 PDF添付資料・・・目次 】**

- 【1】 動力プレス機械自主検査チェックリスト-Before(整備前)**
- 【2】 検査結果指摘内容⇒整備改善措置一覧表**
- 【3】 動力プレス機械自主検査チェックリスト-After(整備後)**

**本名表紙作成者:遠藤機械工業株式会社 2017・8月作成**

# 動力プレス機械自主検査チェックリスト(Before前)

設備名:イワイ製 SP-25Tプレス 製造No.:O46254 製造年: S・55年5月製 実施月: 2017年 7 月

実施者: 動力プレス機械特定自主検査中央労災防止協会検定者 庄司 一夫 \* 結果判定: ○ 異常なし △要修理

検査項目	検査基準	結果指摘項目番号	判定
I 油圧装置 潤滑装置	ポンプ・キャ-BOX内からの異音・油漏れ発生はないか		○
	圧力計指針の振れ、電磁バルブ・機器の異常・損傷はないか		○
	作動油・キャ-BOX内の油量・汚れ等、異状はないか	指摘 I-③	△
	各部パッキン・配管・ホース及び継手部等から油漏れはないか		○
	各摺動部のグリス給脂・潤滑油量等の実施状態の有無	指摘 I-⑤	△
II 空圧装置	エア三点セット・電磁バルブの異常・損傷・フィルタ類に汚れはないか	指摘 II-⑥	△
	各シリンダー・アクチュエータ機器からの異音・漏れ・損傷はないか	指摘 II-⑦	△
	圧力計の指針に触れ、汚れ・損傷はないか	指摘 II-⑧	△
III 駆動装置	各摺動部・スライト駆動部からの異音・摩耗・ガタ・振動の有無	指摘 III-⑨	△
	各リンク機構・チェーン駆動類の摩耗、及び、緩み・損傷はないか	指摘 III-⑩-1, 指-⑩-2	△
	張力調整ボルト類の合マーク位置表示のずれ等、異常の有無	指摘 III-⑪	△
	ブレーキの作動状況は良いか(流れる、効きが悪い等)	指摘 III-⑫	△
IV 制御盤・ 操作盤	制御盤の冷却ファンが回転し、異音発生・汚れていないか		○
	各位のフィルタ類は汚れていないか		○
	配線・ケーブル類の外被を含み、断線・損傷・異常はないか	指摘 IV-⑮	△
	アース線接続、配線・端子に緩み・損傷はないか		○
	操作盤・制御盤内の汚れ・損傷・設置状態の異常はないか	指摘 IV-⑰	△
	操作盤・制御盤の表示灯等に球切れ・汚れ・損傷はないか		○
V 外観・ ラム・スライト	設備全体、及び、タイロッド・覆い類等、外観の異常の有無	V-⑲-1, V-⑲-2, V-⑲-3	△
	本体各部のボルト・ナットの締め・弛み&各摺動部の摩耗状態		○
	自重落下防止装置の上限停止位置状態の異常の有無	指摘 V-㉑	△
VI 安全装置	光線・光電管、非常停止類に損傷が無、確実に作動するか		○
	両手押釦操作式・光線式・ガード式等の安全プレス対応の有無	指摘 VI-㉒	△
	両手押釦・光線反射板・ガード用プラグ等の異常・損傷の有無		○
	安全一工程一停止機構動作、及び、上限位置に停止異常の有無		○
	急停止機構(最大停止時間)は指定の慣性下降値時間内の有無	指摘 VI-㉓	△
VII 各測定値	駆動モータの電流値、リーク電流値の測定値は規格値内にあるか	指摘 VII-㉔	△
	アース面板の荒れ等の有無と絶縁抵抗値が規格値内にあるか	指摘 VII-㉕	△
VIII その他	付属設備(ダイクション、オイルマチック・ガード等)の異常の有無		○
	本体各部位、フライホイール部の汚れ&異常の有無	指摘 VIII-㉖	△
	駆動部、ポイント部、スライト部の汚れ&異常の有無	指摘 VIII-㉗	△

【検査結果指摘内容⇒整備改善措置一覧表】 設備名:イワイ製 SP-25Tプレス

NO	結果指摘項目番号	名称・部位	検査結果の指摘(整備要)内容
1	指摘Ⅰ-③	トランスミッション	トランスミッション作動油用MGプラグフィルタ汚れ清掃整備要す
2	指摘Ⅰ-⑤	潤滑ポンプ	潤滑ポンプ&潤滑ホース詰り点検整備要す
3	指摘Ⅱ-⑥	エジェクタハルブ	クラッチブレーキ用電磁ハルブ汚れ分解整備要す
4	指摘Ⅱ-⑦	エア配管	クラッチブレーキ用配管ホース劣化あり交換要す
5	指摘Ⅱ-⑧	エア用圧力計	カウンタバランス圧力計損傷交換要す
6	指摘Ⅲ-⑨	駆動主電動機	冷却ファン汚れ及び外表面に錆在り清掃整備要す
7	指摘Ⅲ-⑩-1	フライホイール	フリクション調整用スプリング&ダブルナット錆大整備要す
8	指摘Ⅲ-⑩-2	クランク角度表示板	駆動用チエーン摩耗・延び大
9	指摘Ⅲ-⑪	クランクシャフト	駆動用Vベルト摩耗点検要す
10	指摘Ⅲ-⑫	ブレーキ用ライニング	摩耗量等点検調整要す
11	指摘Ⅳ-⑮	コネクタ配線	コネクタ用不使用配線(線番:52・61)撤去要す
12	指摘Ⅳ-⑰	制御盤電源配線	メインブレーカー3P30A埋込型FFBの取付け推奨
13	指摘Ⅴ-⑲-1	ボルスターテーブル	テーブル上面錆有整備手入れ要す
14	指摘Ⅴ-⑲-2	本体レベル用ジャッキ	流用品清掃整備取付け要す
15	指摘Ⅴ-⑲-3	スライド締付ボルト	各部増締め・重要ボルト合マーク表示要す
16	指摘Ⅴ-㉑	スライドロックシリンダ	移動量範囲動作確認&点検・整備要す
17	指摘Ⅶ-㉒	光線式安全装置	レンズ側&反射板側固定無し対策要す
18	指摘Ⅶ-㉓	光線式安全プレス	安全距離D=1.6XMax停止時間位置を満たしていない
19	指摘Ⅶ-㉔	駆動モータ電流値	駆動モータ電流値各相の測定要す
20	指摘Ⅶ-㉕	絶縁メガ測定値	操作・動力回路のメガ測定要す
21	指摘Ⅶ-㉖	フライホイール外観	錆、汚れ清掃整備要す
22	指摘Ⅶ-㉗	ポイント&スライド部	油溜り含み汚れ多し点検清掃要す



整備必要措置(改善経過)
MGプラグフィルタ清掃済(作動油売却時交換)
潤滑ポンプ&潤滑ホース点検整備済
分解清掃整備&コイル配線替え整備済
エア&ホース交換&インレット配管追加取付済
購入後交換取付け済(配管替え含)
ファン清掃整備&1部塗装済
スプリング&ナット錆交換整備済
チエーン交換整備後調整済
点検整備後調整済
点検清掃&クラッチ板隙間1.5mmにてO・K
コネクタ用不使用配線撤去処理済
漏電遮断器付FFB30Aに購入交換済
錆取り&清掃整備済
流用品整備取付け済
緩み増締め点検&合マーク表示済
移動量&動作ハルブ点検整備
レンズ側・反射板側正規位置に固定&塗装済
安全距離190mmに固定設置(固定式に改善含)
R・S・T各相≒3Aにて定格値内にてO・K
操作回路:100MΩ 動力回路:100MΩ以上O・K
整備実施の上、塗装済
清掃点検整備の実施済

# 動力プレス機械自主検査チェックリスト(After整備後)

設備名:イワイ製 SP-25Tプレス 製造No.:046254 製造年: S-55年5月製 実施月: 2017年 8 月

実施者: 動力プレス機械特定自主検査中央労災防止協会検定者 庄司 一夫 \* 結果判定: ○ 異常なし △要修理

検査項目	検査基準	結果指摘項目番号	判定
I 油圧装置 潤滑装置	ポンプ・ギヤ-BOX内からの異音・油漏れ発生はないか		○
	圧力計指針の振れ、電磁バルブ・機器の異常・損傷はないか		○
	作動油・ギヤ-BOX内の油量・汚れ等、異状はないか	指摘Ⅰ-③完	○
	各部パッキン・配管・ホース及び継手部等から油漏れはないか		○
	各摺動部のグリス給脂・潤滑油量等の実施状態の有無	指摘Ⅰ-⑤完	○
II 空圧装置	エア三点セット・電磁バルブの異常・損傷・フィルタ類に汚れはないか	指摘Ⅱ-⑥完	○
	各シリンダー・アクチュエータ機器からの異音・漏れ・損傷はないか	指摘Ⅱ-⑦完	○
	圧力計の指針に触れ、汚れ・損傷はないか	指摘Ⅱ-⑧完	○
III 駆動装置	各摺動部・スライド駆動部からの異音・摩耗・ガタ・振動の有無	指摘Ⅱ-⑨完	○
	各リンク機構・チェーン駆動類の摩耗、及び、緩み・損傷はないか	指摘Ⅲ-⑩-1指摘-⑩-2完	○
	張力調整ボルト類の合マーク位置表示のずれ等、異常の有無	指摘Ⅲ-⑪完	○
	ブレーキの作動状況は良いか(流れる、効きが悪い等)	指摘Ⅲ-⑫完	○
IV 制御盤・ 操作盤	制御盤の冷却ファンが回転し、異音発生・汚れていないか		○
	各位のフィルタ類は汚れていないか		○
	配線・ケーブル類の外被を含み、断線・損傷・異常はないか	指摘Ⅳ-⑬完	○
	アース線接続、配線・端子に緩み・損傷はないか		○
	操作盤・制御盤内の汚れ・損傷・設置状態の異常はないか	指摘Ⅳ-⑭完	○
	操作盤・制御盤の表示灯等に球切れ・汚れ・損傷はないか	指摘Ⅳ-⑮完	○
V 外観・ ラム・スライド	設備全体、及び、タイロッド・覆い類等、外観の異常の有無	V-⑯-1完、V-⑯-2完、V-⑯-3完	○
	本体各部のボルト・ナットの締め・弛み&各摺動部の摩耗状態		○
	自重落下防止装置の上限停止位置状態の異常の有無	指摘Ⅴ-⑰完	○
VI 安全装置	光線・光電管、非常停止類に損傷が無、確実に作動するか		○
	両手押釦操作式・光線式・ガード式等の安全プレス対応の有無	指摘Ⅵ-⑱完	○
	両手押釦・光線反射板・ガード用プラグ等の異常・損傷の有無		○
	安全一工程一停止機構動作、及び、上限位置に停止異常の有無		○
	急停止機構(最大停止時間)は指定の慣性下降値時間内の有無	安全距離=1.6X115ms=190mm	○
VII 各測定値	駆動モータの電流値、リーク電流値の測定値は規格値内にあるか	各相≒3A(定格6.3A内)合格	○
	アース面板の荒れ等の有無と絶縁抵抗値が規格値内にあるか	操100(0.1以内)動100(0.2以内)MΩ	○
VIII その他	付属設備(ダイクション、オイルマチック・ガード等)の異常の有無		○
	本体各部位、フライホイール部の汚れ&異常の有無	指摘Ⅷ-⑳完	○
	駆動部、ポイント部、スライド部の汚れ&異常の有無	指摘Ⅷ-㉑完	○

## 【総合判定】

- 1.本プレス機械は今後の故障リスクを大幅低減させる為、整備箇所指摘、22項目を≒1ヶ月間掛け対策改善を実施済
- 2.従って安全プレス機械として各機能を合致して居り、購入後御社の即戦力として、安心して御使用いただけます。