

1. 設置条件

1.1 機械本体および制御装置

アタリ

1995年6月 NO.95J08346

	項 目	α - 0 B	α - 1 B
1	入力電源電圧	AC200V+10%~-15% 3相 又は AC220V+10%~-15% 3相	50Hz/60Hz ±1Hz 60Hz±1Hz
2	所要電力 加工液冷却装置なしの場合 加工液冷却装置付きの場合	12kVA 15kVA	15kVA
3	周囲温度	5~40度	
4	周囲湿度	75%RH以下(結露なきこと)	
5	振動	0.6mm/s ² (0.06G以下)	
6	機械本体重量	1400kg	2300kg
7	CNC制御装置重量	500kg	500kg
8	加工液槽重量 (乾燥時)	200kg	300kg
9	加工液冷却装置重量	65kg	
10	エア源 ⇒自動結線機構付の機械のみ	圧力: 5 kg/cm ² 以上 流量: 45 l/分以上	

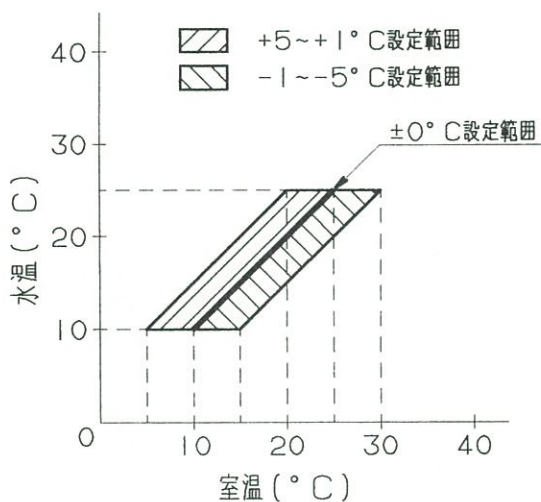
設置するときの注意

1: 放送電波の弱い地区あるいは民家が隣接する場合、ワイヤ放電加工機から周辺のテレビ、ラジオにノイズが入ることがあります。必要に応じシールドルームを設置してください。
2: 機械の周囲温度が変化すると加工精度低下の原因になります。高精度加工のためにはワイヤカット専用の部屋を設け、室温が20℃一定になるよう制御する必要があります。
3: オイルミスト・塵埃のない場所に設置してください。
4: 電波障害防止、漏電防止のため、必ず設置工事を行ってください。 設置工事にあたっては、電機設備基準に定められた特別第3種工事(設置抵抗10Ω以下)とし、他の機械とは独立に(1点設置)行って下さい。

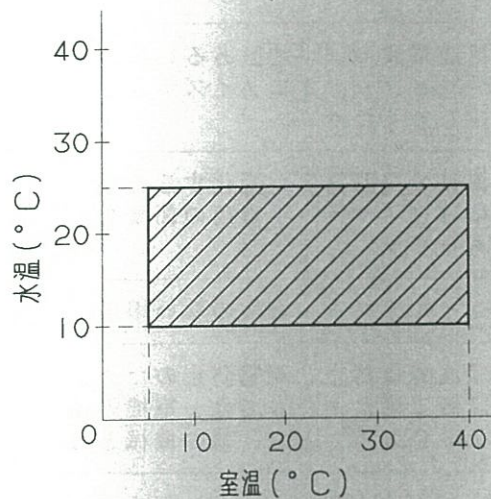
1.2 加工液冷却装置

	項目	$\alpha - 0 B$	$\alpha - 1 B$
1	入力電源電圧	3相 AC200V \pm 10%, 50Hz/60Hz AC220V \pm 10%, 60Hz	
2	消費電力	Max 2.55kW	Max 2.5kW
3	運転電流	Max 8A	Max 8A
4	設置場所	屋内	
5	周囲温度	グラフ参照	
6	周囲湿度	40~80%RH	
7	使用流体	水	
8	使用液温度	グラフ参照	
8	循環流量範囲	20~30/25~35 ℓ /min	
9	冷却能力	4000kcal/h	4100kcal/h
10	外形寸法(W, D, H)	600 \times 400 \times 702	616 \times 470 \times 600
11	配管口径 入 出口	Rc3/4	

室温追従 (DIFF)



定温設定 (CONST)



注意

1. 範囲以外での使用はアラームが発生する恐れがあります。
2. 循環水の水温は10°C~25°Cを保って使用下さい。
3. 室温追従で使用の場合
 - 室温10°C以下では-5~-1°C設定はできません。
 - 室温25°C以上では+5~+1°C設定はできません。

FRC α クーラー温度設定

UD42 ABE HOSETU ONDO .01.

1.3 設置場所

図1.3 (a)~(b)に示すような配置にしてください。この配置により保守・調整時に最低必要な領域が確保されます。
加工液処理装置とクーラは、配置場所を側面と背面を選択することができます。

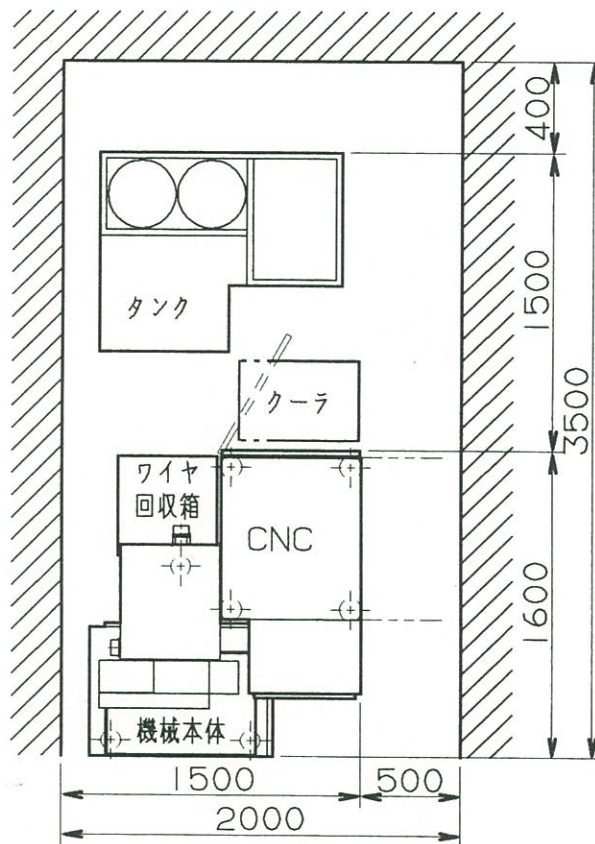
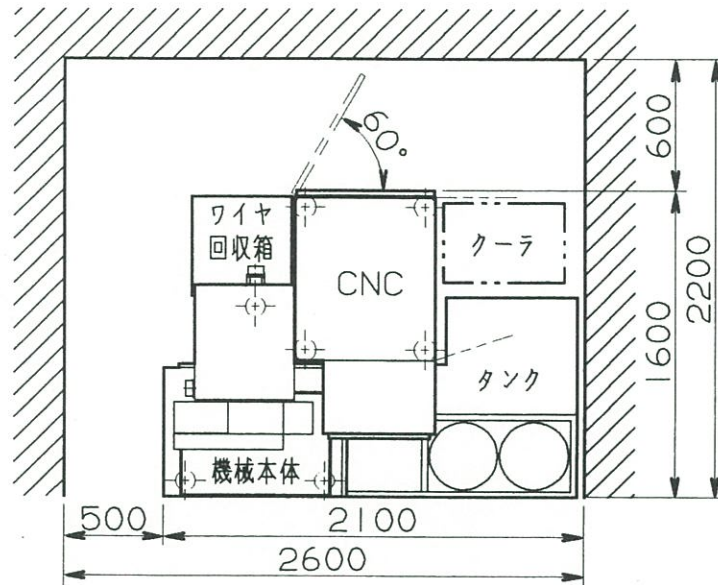


図1.3 (a) $\alpha - 0 B$ の設置場所