1）能　力

切削できる最大径	220mm
切削できる最大ピッチ	モジュール 7
ホブサドル垂直移動距離	300mm
ホブヘッド傾け角度	45°
切削できる最小歯数	4～576
マスターウオーム口数	2口
テーブル最高回転数	50r.p.m.
最大リード	46080mm

2）作業範囲

ホブとテーブルとの中心距離	40～240mm
テーブル上面直径	290mm
テーブル穴径	95mm
テーブルサドル上面とサポートセンタとの距離	320～680mm

3）ホ　ブ

取付けできるホブ　直径×長さ	150×200mm
ホブアーバー直径	mm
ホブアーバー取付け部のテーパ	N. T#40
ホブシフト距離	150mm

4）切削速度および送り

ホブ回転数（1r.p.m.毎の変速）	50～500r.p.m.（無段）
垂直送り量	NC軸方向送り（無段）
水平送り量	NCコラム移動（無段）
垂直急速送り速度	4000mm／min
水平急速送り速度	7500mm／min