

1-2660 横中ぐりマシニング 東芝 BTD-110-R16

1999年 #144256 ATC-38

SKS 54991-0

P-2

P-1

仕様検査表

1. 機械仕様

[確認]

1-1 移動量

良

	BTD-110. R13	BTD-110. R16
X軸移動量 (mm)	1,600	2,000 2,500
Y軸移動量 (mm)	1,250	1,500 1,800
Z軸移動量 (mm)	1,130	1,450
W軸移動量 (mm)	500	高速主軸: 400

良

1-2 テーブル

	BTD-110. R13	BTD-110. R16
テーブル作業面の大きさ (mm)	1,120×1,250	1,400×1,600
テーブルの最大積載 (APC無)	4,000	6,300 10,000
質量 (Kg) (APC付)	3,000	4,500 6,500

良

1-3 主軸

- ・主軸径 110 mm
- ・主軸回転速度
 - 標準 5~3,000 min⁻¹
 - 高速 ~~40~8,000 min⁻¹~~
- ・フライス主軸先端径 標準 225 mm
- ・繰出しクイル径 高速 ~~200 mm~~
- ・主軸テーパ穴 7/24テーパ No. 50
- ・主軸用電動機 15 kW (30分) / 11 kW (連続)

良

1-4 送り速度

- 早送り速度
 - X, Y, Z: 12,000 mm/min
 - W: 5,000 mm/min
 - B: 720°/min
- 切削速度
 - X, Y, Z: 1~6,000 mm/min

[確認]

良

3. 数値制御装置仕様

3-1 標準仕様

(仕様書・カタログ記載項目に従い確認いたしました)

数値制御装置 (TOSNUC-888)

SERIAL No. 910791

良

3-2 特別付属品セットB

- ・ヘリカル補間
- ・同期タップ
- ・プログラム記憶容量
- ・10インチカラーTFT 液晶ディスプレイ
- ・ユーザフロッピーディスク
- ・フィクスチャーオフセット組数 99組 (標準を含めて)
- ・手動心出し機能
- ・ティーチング機能
- ・任意角度面とり, コーナR
- ・W軸補正機能

G02/G03

M843/M844/M845

300mテープ長相当 (登録プログラム数: 256)

手動工具長/工具径測定および座標変換 (G10/G11) を含む

G173

3-3 その他の特別付属品

- ・付加1軸可能型
- ・~~インチ/メトリック切替~~ G70/G71
- ・放物線補間 G06
- ・仮想軸補間 (サイン波による補間) G07
- ・円筒補間 G67
- ・インポリュート補間 G105
- ・~~アルキメデス補間~~ G102/G103
- ・~~主軸法線方向制御 (ヘール加工)~~ G140/G141/G142
- ・同期ねじ切り
- ・~~毎回転送り~~ G94/G95
- ・~~F1桁送り~~

良
良
良
良