

4 仕様

4-1 仕様 (標準)

項目		単位	FH-480	FH-580/40
テーブル左右移動距離	X軸	mm	560	710
主軸上下移動距離	Y軸	mm	560	610
主軸前後移動距離	Z軸	mm	510	660
主軸中心からパレット上面までの距離		mm	50~610	50~660
主軸端面からパレット中心までの距離		mm	150~660	150~810
機械質量		kg	9260	11640
機械全高 (ベース下面より)		mm	2609	2621
所要床寸法 (幅 × 奥行)		mm	3090 × 3837	3230 × 4027
主軸モータ出力		kW (HP)	11 (15) (連続定格) 15 (20) (30分定格) 22 (30) (10分定格)	
主軸端形状		-	ISO#40	
主軸回転数		min ⁻¹	35~12000	
パレット外形寸法		mm	400 × 400	500 × 500
パレットに載せる最大質量		kg	400	500
X軸	早送り速度	mm/min	32000	
	切削送り速度	mm/min	1~32000	
Y軸	早送り速度	mm/min	32000	
	切削送り速度	mm/min	1~32000	
Z軸	早送り速度	mm/min	32000	
	切削送り速度	mm/min	1~32000	
工具交換可能工具最大径		mm	φ150	
マガジン収納可能工具最大径		mm	φ95	
マガジン収納可能工具最大径 (但し、隣接ポケットが空のとき)		mm	φ150	
工具交換可能最大工具重量 (含シャンク、ブルスタッド)		kg	12	
工具交換可能最大工具長 (テーパ基準面より)		mm	320	360
工具クランプ力		kN (kgf)	10.29 (1050)	
工具収納本数		本	30	
工具選択方式		-	マガジンポケットNo.ランダム選択	
無負荷運転時の最大騒音レベル (オペレータの位置)		dB (A)	80	