

第1章 概要

MJ11-024

1. 標準機械仕様

1-1. 機械仕様 (MC-500H)

MC-500H

			旋回テーブル付	パレット付
移動量	最大加工容量	mm	720×630×630	
	X軸移動量(テーブル左右)	mm	720	
	Y軸移動量(主軸頭上下)	mm	630	
	Z軸移動量(コラム前後)	mm	630	
	テーブル(パレット)上面から主軸中心線までの距離	mm	—	50~680 *1
	テーブル(パレット)中心線から主軸端面までの距離	mm	150~780	
テーブル	旋回テーブル(パレット)大きさ	mm	500×500	MAS 500×500
	テーブル最大積載重量	kg	—	800
	割出数 [角度]		標準	72 (5° 毎、直接指令)
			特別仕様	360 (1° 毎、直接指令)
				360000 (0.001° 毎、直接指令)
主軸	主軸回転速度	rpm(min ⁻¹)	10~5000	
	主軸変速レンジ数		無段 (S4桁直接指令)	
	主軸テーパ穴		NT50	
	主軸軸受内径	mm	Ø100	
送り速度	早送り速度 [手動早送り速度]	mm/min	X,Y: 24000 [12000] Z: 20000 [10000]	
	切削送り速度	mm/min	1~10000*2	
A	ツールシャンク形式		MAS B.T. 50	
	プルスタッド形式		MAS 2形 (MAS 1形)*3	
T	工具収納本数	本	標準	40
			特別仕様	70, 100, 120, 200
C	工具最大径(隣接)	mm	Ø135	
	工具最大径(隣接工具なし)	mm	Ø230	
	工具最大長さ	mm	450	
	工具最大重量	kg	20 (OP25)	
	工具選択方式		固有番地ランダム	

*1 T溝パレットの場合、20~650になります

*2 連続運転する場合は、一軸の平均速度2000mm/min以下。
ボールネジ冷却(オプション)選択により6000mm/minまで可。

*3 スルースピンドル選択時は、専用品になります。

電 動 機	主軸用電動機	kW	22/15(30分/連続)VAC		
	送り軸用電動機(X軸)	kW	3.6 ACサーボモータ		
	送り軸用電動機(Y軸)	kW	3.6 ACサーボモータ		
	送り軸用電動機(Z軸)	kW	4.8 ACサーボモータ		
	油圧用電動機	kW	3.7 AC		
	テーブル割出し用電動機	kW	標準	1.0 AC (1°/5°共通)	
			特別仕様	3.6 AC (NC円テーブル)	
	マガジン割出し用電動機(40本)	kW	1.2 ACサーボモータ		
APC用電動機(2面並置)	kW	1.0 ACサーボモータ			
機 械 の 大 き さ	機械高さ	mm	3065		
	所要床面の大きさ	mm	3180×4717		
	機械重量(数値制御装置を含む) (40本ATC、2面APC)	kg	15700		