

MCD2516

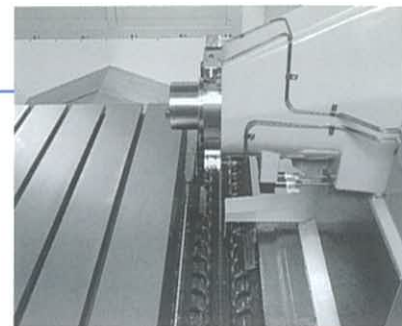
金型加工横形マシニングセンタ

奥深く複雑な形状の金型を高品位に加工
最大15トンのワークで安定した精度を実現



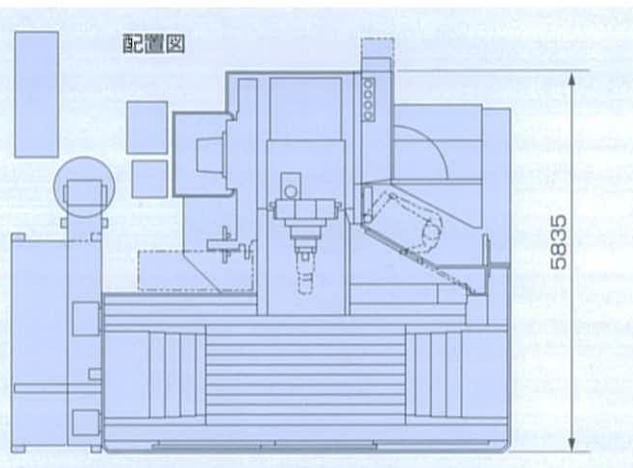
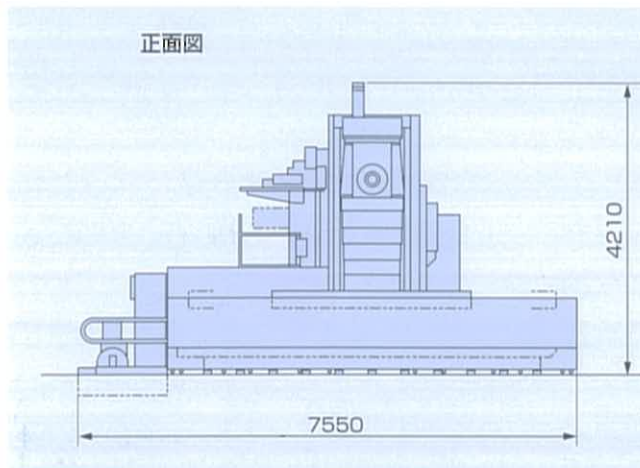
※掲載写真には全閉式ブラッシュガードなどの特別仕様が含まれています。

MCD2516の主な特長



標準主軸, ダブルスパイラルチップコンベア

- ワークへの接近性が良い高剛性の主軸は、深彫り形状の加工能率を向上。
- 送り速度16m/minと15,000回転主軸(ジェットスピンドル50:特別仕様)は、リードタイムを大幅に短縮するFF加工に最適。
- ダブルスパイラルチップコンベアにより、多量の切くずと切削液を確実に処理。
- C軸回転とATCが可能な25°アングルアタッチメント(特別仕様)は、複雑な形状の深彫り加工を連続自動運転でき加工能率を向上。
- 工具を回転させて、その長/径を非接触で測定する回転工具形状測定装置(特別仕様)は、主軸の熱変位や回転時の工具変形による加工精度の劣化を最小限に抑制。
- 広い開口部を持つ全閉式ブラッシュガード(特別仕様)は、大形ワークの搬入出時間を短縮。



機械本体仕様

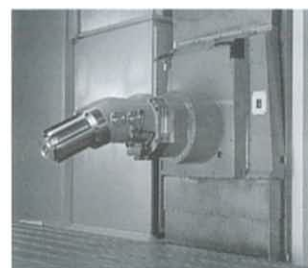
移動量	X軸×Y軸×Z軸	2500 × 1600 × 1300 mm
	主軸中心とテーブル上面との距離	100 ~ 1700 mm
	主軸端面とテーブル中心との距離	-200 ~ 1100 mm
テーブル	テーブル作業面の大きさ	3000 × 1500 mm
	テーブル上の最大積載質量	15,000 kg
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.50
	主軸回転速度	10 ~ 4000 min ⁻¹
	主軸用電動機	22 / 18.5 kW
送り	早送り速度	16,000 mm/min
	切削送り速度	16,000 mm/min
ATC	工具収納本数	30本
	工具最大寸法	φ125 × 600 mm
	工具最大質量	30 kg
機械の大きさ	所要床面の大きさ	7550 × 5835 mm
	機械質量(標準仕様機)	35,000 kg

標準仕様

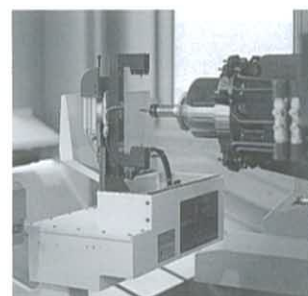
- ATC 30本
- 主軸潤滑油温度コントローラ
- 切削液供給装置(日本ノズル)
- スパイラルチップコンベア
- モアレスケールフィードバック(1μm)
- 手動パルス発生器(1個)
- 自動電源遮断
- プロフェッショナル3(制御装置)
- GI制御

特別仕様 & 特別付属品

- 高力主軸(4,000回転)
- ジェットスピンドル50(15,000回転)
- 25°アングルアタッチメント(10,000回転)
- 全閉式ブラッシュガード
- ATC 60本
- スルースピンドルクーラントおよびエア(3 MPa, 7 MPa)
- リモコンノズル
- 天井シャワークーラント
- ミストコレクタ
- リフトアップチップコンベア
- リジッドタップ機能
- ビルトインヘル機能
- ワーク自動測定装置
- 工具長自動測定装置
- 回転工具形状測定装置
- スーパーGI制御



25°アングルアタッチメント



回転工具形状測定装置

※本カタログの仕様値は、不断の研究開発により変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください



本 社 ☎(03)3717-1151(代) ☎(03)3723-4621 〒152-8578 東京都目黒区中根2-3-19
 大阪営業所 ☎(06)744-7691(代) ☎(06)744-7672 〒577-0016 大阪府東大阪市長田西3-60
 名古屋営業所 ☎(052)777-2511(代) ☎(052)777-2510 〒465-0022 名古屋市名東区藤森西町1901
 仙台営業所 ☎(022)295-7737 厚木営業課 ☎(0462)86-1232 富山営業所 ☎(0764)22-1907
 郡山営業所 ☎(0249)22-9988 富士勝山営業課 ☎(0555)72-0070 京都営業所 ☎(075)622-5520
 新潟営業所 ☎(0256)35-6601 諏訪営業所 ☎(0266)57-5120 加古川営業所 ☎(0794)25-9981
 太田営業所 ☎(0276)31-9800 静岡営業所 ☎(054)283-7932 広島営業所 ☎(082)227-3389
 大宮営業所 ☎(048)855-3346 浜松営業所 ☎(053)460-0311 福岡営業所 ☎(092)441-6918
 東京営業所 ☎(03)3695-7211