

ST-11109-1

2. 機械の主要な仕様品、付属品

2.1. 機械

		TSN-10A	TSN-13A
テーブルの幅	幅 (mm)	1000	1250
ワークの幅	幅 (mm)	1250	1600
テーブル上面から床までの高さ	高さ (mm)	標準 630	
	高型	800	
刃物台のストローク	長さ (mm)	標準 630	
	長型	800	
	幅 (mm)	750	875
刃物台の形状	形状	4角	
テーブルの駆動方式	駆動方式	電動機駆動	
速度変換数	変換数	4×8段	
		14段	
テーブルの回転速度	※低速型	10 ~ 200	8 ~ 160
	標準型	125 ~ 250	10 ~ 200
	高速型	16 ~ 315	125 ~ 250
送り速度	変換数	55段	
送り速度	(mm/min)	1.12 ~ 630	
送り速度	(mm/P)	X, Z : 0.005	
早送り速度	(mm/min)	X, Z : 4800	
刃物棒の重量	重量 (kg)	300.0	
ワークの重量	重量 (ton)	6.3	8
テーブル上の重量	重量 (kg-m)	1000	1250
機械の最大寸法	標準	3870	
	高型	4210	
機械の所占面積	(mm×mm)	3570×4150	3830×4350
機械の重量	(含まず)(ton)	約 10.5	約 12.5

※ Aの寸法は標準型のみ、低速型は50Hzのみ

ST 11109-1

6 加工範囲

機械の主要数値は2. / 機械本体の項で述べましたが、それを図示すると図-6のようになります。

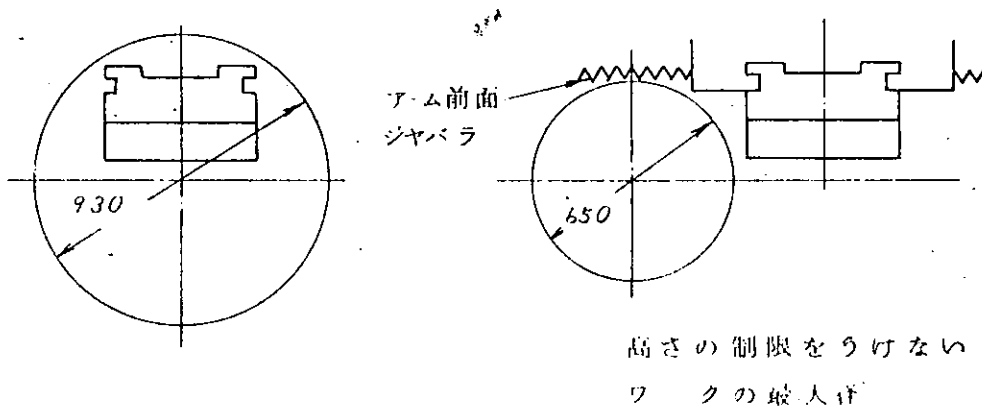
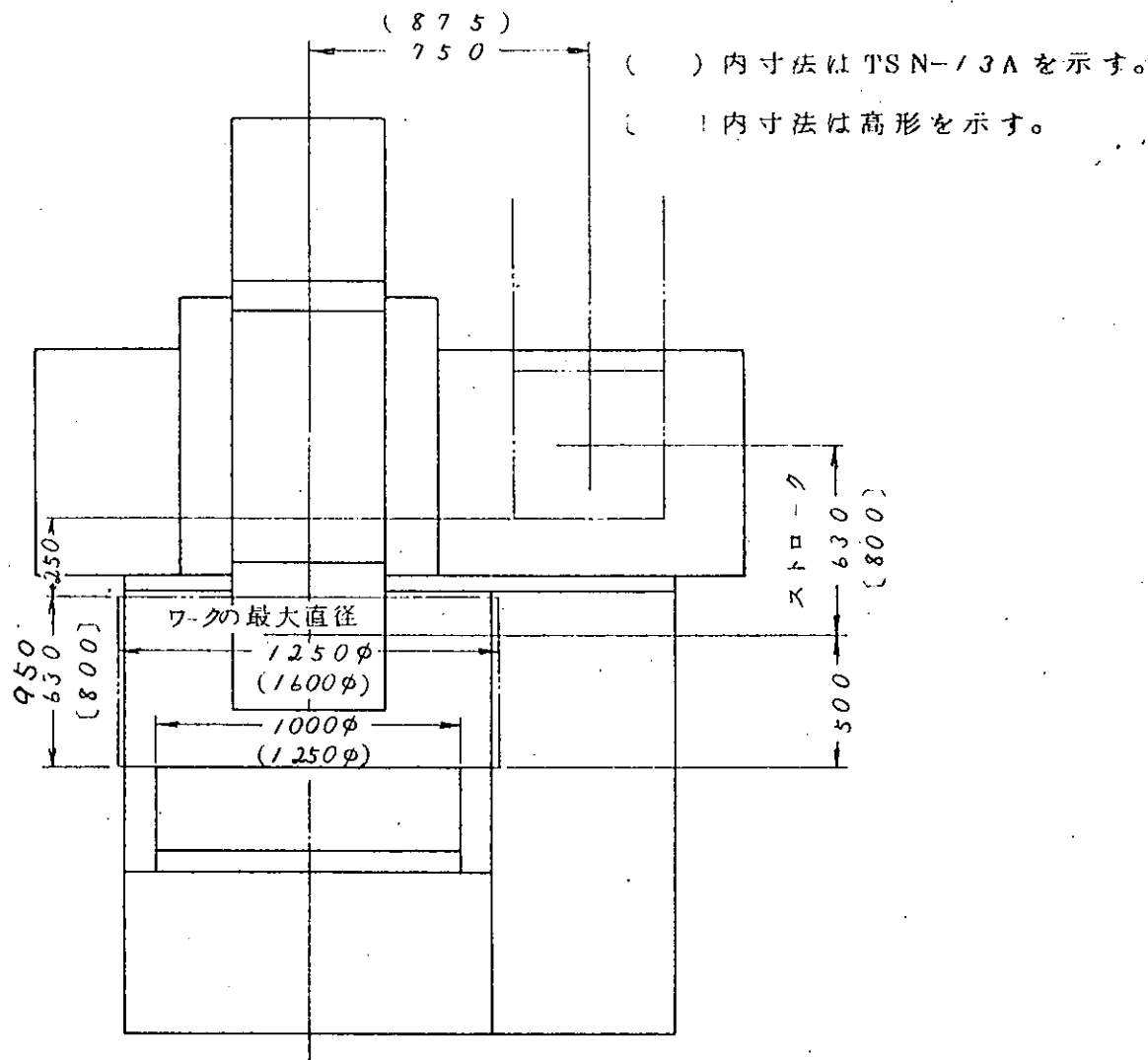


図 6 加工寸法図