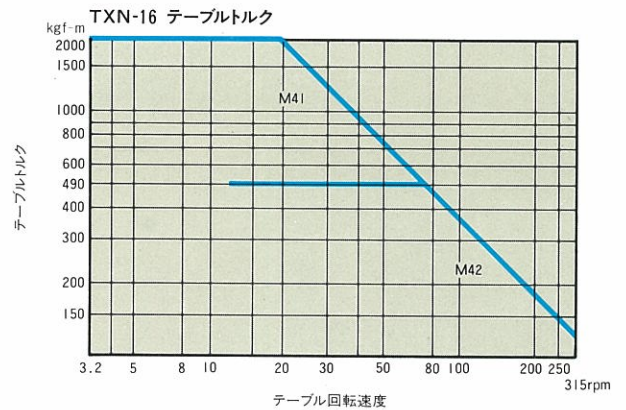
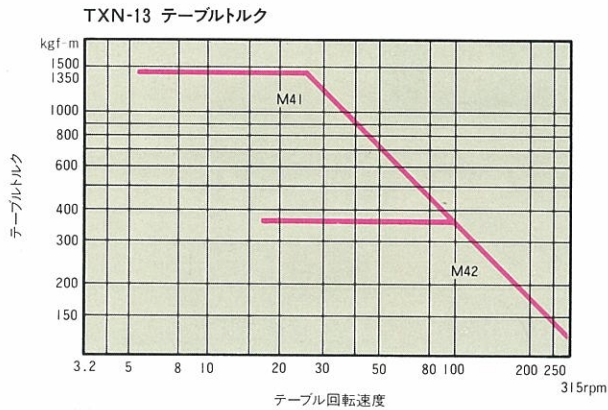
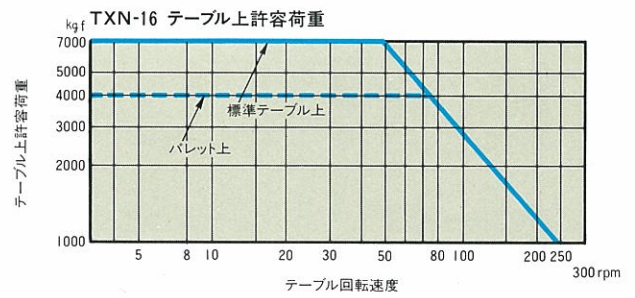
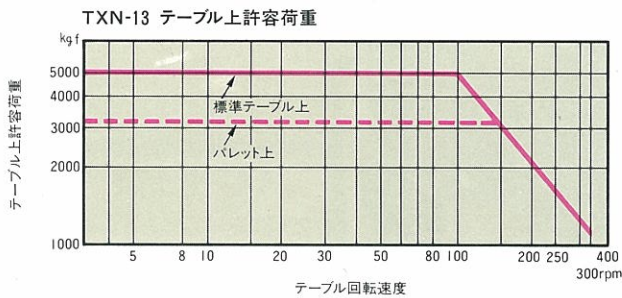


## ● テーブルの能力線図(標準機の場合)



### 機械の主要数値

#### 機械の仕様

		TXN-13	TXN-16
テーブルの直径	mm	1,250	1,600
最大振り	mm	1,600	2,000
*テーブル上面よりラム下面までの最大高さ	mm	1,550	1,900
*最大切削高さ	mm	1,250	1,600
刃物台の左右移動量(X軸)	mm	-100~1,130	-100~1,330
ラムの上下移動量(Z軸)	mm		900
横けたの上下移動量	mm	1,000	1,250
テーブル上許容荷重	kgf	5,000	7,000
テーブルの最大回転力	kgf-m	1,350	2,000
ラムの最大切削力	kgf		2,500
テーブルの回転速度	rpm	3.2~315	2.5~250
刃物台の早送り速度	mm/min		7,100
刃物台の切削送り速度	mm/rev		0.01~500
横けたの昇降速度	mm/min		280
主電動機(連続/30分)	kW	AC30/37	AC37/45
油圧ポンプ用電動機	kW		AC 3.7
*機械の高さ	mm	4,760	5,200
*機械の所要床面積	mm	5,370×4,900	5,750×4,960
*機械の重量	kgf	13,000	17,000

\*印の数値は標準機の場合を示す。

#### 標準付属品

すえつけ用部品一式	1組
特殊分解結合および操作用工具一式	1組
チップガード一式 (切削油剤装置付の場合は そのスプラッシュガードが兼ねる)	1組
すべり面自動給油装置一式	1組
横けたステップポジション装置一式	1組
独立式手動四爪一式	4組

#### 特別付属品

切削油剤装置一式
自動工具交換装置(ATC)
角ラム先端形状 ……JIS 7/24 テーパNo.50
ツールシャンク ……MAS BT50相当
プルスタッド ……MAS P50T-1(45°)
工具収納本数 ……12本
工具最大寸法 ……260W×150T×400L
工具最大重量 ……50kgf
工具選択方式 ……ツールポットアドレス方式

#### 自動パレット交換装置(APC)

パレットの直径 ……1,250mm[1,600mm]
工作物の最大振り ……1,400mm[1,800mm]
本機テーブルと段取ステーションに 同時に搭載される工作物の振り平均最大値 ……1,365mm[1,690mm]
最大切削高さ ……1,000mm[1,350mm]
パレット上許容荷重 ……3,150kgf[4,000kgf]
チップスクレーパ(テーブル外周用)
チップコンベア
ATC工具搭載ジブクレーン
自動直径測定装置 X軸移動量 ……-430~810mm[-675~1,010mm]
照明装置
各種ツールホルダ

[ ]内寸法はTXN-16の場合