

本間製 NCターニングセンター (クロス固定型)
TAC-16F型 1988年製 S/No. P6619
制御装置 : FANUC-18iTB
※2014年に仕様及びNC変更

《機械仕様》

テーブル直径 : $\phi 1,600$ mm
最大旋削外径 : $\phi 1,800$ mm
最大振り : $\phi 1,800$ mm
テーブル積載質量 : 10,000 kg
テーブル回転数 : (低速域) 1~28.4~85.3 rpm
(高速域) 3~85.3~256 rpm
テーブル回転変速変換数 : 2段(無段)
刃物台の左右移動量(X軸) : -150~+1,150 mm
刃物台の上下移動量(Z軸) : 700 mm
ツーリング : CAPTO 8
ATC本数 : 24本

所要床面 : 5,000×7,000 mm
機械重量 : 25,000 kg

《オプション内容》

$\phi 1600$ 4ツ爪チャック(置爪式)
チップコンベア(左出し)
ミストコレクター 3式