

2.

機械仕様



森精機

横マシニング

機種		FM-303	FM-503
移動量	X軸移動量 (コラム左右) (mm)	300	500
	Y軸移動量 (サドル上下) (mm)	400	
	Z軸移動量 (主軸頭前後) (mm)	300	
	テーブル上面から主軸中心線までの距離 (mm)	95~495	
	テーブル中心線から主軸端面までの距離 (mm)	150~450	
テーブル	テーブル作業面の大きさ (mm)	200 × 200*1	250 × 250*1
	テーブルの最大積載質量 (kg)	—	
	ワーク最大振りし径×高さ (mm)	—	
	上面の形状 (mm)	15-M10 P = 50	15-M10 P = 60
主軸	主軸回転速度*2 (min ⁻¹)	8000 [12000]	
	主軸最大トルク N・m	47.7/35.0 [70.7/48.2] *3	
	主軸変速レンジ数	1	
	主軸テーパ穴	7/24テーパ No.40	
	主軸軸受内径 (mm)	70	
送り速度	早送り速度 (mm/min)	42000	
	切削送り速度 (mm/min)	1~42000	
	ジョグ送り速度 (mm/min)	0~1260 (15段)	
ATC	ツールシャンク形式	MAS BT-40 (HSK A63)	
	プルスタッド形式	森精機専用90° (MAS-I [45°], MAS-II [60°])	
	工具収納本数	10 [16] [20]	
	工具最大径 (mm)	110	
	工具最大長さ (mm)	250	
	工具最大質量 (kg)	6	
	工具選択方式	テクニカルメモリランダム	
電動機	主軸用電動機 (30分/連続) (kW)	7.5/5.5 [11/7.5]*3	
	送り軸用電動機 (kW)	X: 2.0 Y: 4.5 Z: 1.5 B: 2.0	
	油圧用電動機 (kW)	1.5	
	潤滑用電動機 (kW)	0.025[摺動面] 0.017[主軸頭潤滑]	
	クーラント用電動機 (kW)	0.52	
所要動力源	電源 (連続定格) (kVA)	25.3 [29.3]*3	
	空気圧源 (MPa,L/min)	0.5, 200 [ANR]*4	
タンク容量	油圧ユニットタンク容量 (L)	20	
	潤滑油タンク容量 (L)	2[摺動面] 2[主軸潤滑]	
	クーラントタンク容量 (L)	315	360
大きさ	機械の高さ (mm)	2615	
	所要床面の大きさ (mm)	990 × 3209*5	1190 × 3209*5
	機械質量 (kg)	5500	6000