

2.

機械仕様



森精機

横マシニング

| 機種 | | FM-303 | FM-503 |
|-------|-------------------------------|--|------------------------------|
| 移動量 | X軸移動量 (コラム左右) (mm) | 300 | 500 |
| | Y軸移動量 (サドル上下) (mm) | 400 | |
| | Z軸移動量 (主軸頭前後) (mm) | 300 | |
| | テーブル上面から主軸中心線までの距離 (mm) | 95~495 | |
| | テーブル中心線から主軸端面までの距離 (mm) | 150~450 | |
| テーブル | テーブル作業面の大きさ (mm) | 200 × 200*1 | 250 × 250*1 |
| | テーブルの最大積載質量 (kg) | — | |
| | ワーク最大振りし径×高さ (mm) | — | |
| | 上面の形状 (mm) | 15-M10 P = 50 | 15-M10 P = 60 |
| 主軸 | 主軸回転速度*2 (min ⁻¹) | 8000 [12000] | |
| | 主軸最大トルク N・m | 47.7/35.0 [70.7/48.2] *3 | |
| | 主軸変速レンジ数 | 1 | |
| | 主軸テーパ穴 | 7/24テーパ No.40 | |
| | 主軸軸受内径 (mm) | 70 | |
| 送り速度 | 早送り速度 (mm/min) | 42000 | |
| | 切削送り速度 (mm/min) | 1~42000 | |
| | ジョグ送り速度 (mm/min) | 0~1260 (15段) | |
| ATC | ツールシャンク形式 | MAS BT-40 (HSK A63) | |
| | プルスタッド形式 | 森精機専用90° (MAS-I [45°], MAS-II [60°]) | |
| | 工具収納本数 | 10 [16] [20] | |
| | 工具最大径 (mm) | 110 | |
| | 工具最大長さ (mm) | 250 | |
| | 工具最大質量 (kg) | 6 | |
| | 工具選択方式 | テクニカルメモリランダム | |
| 電動機 | 主軸用電動機 (30分/連続) (kW) | 7.5/5.5 [11/7.5]*3 | |
| | 送り軸用電動機 (kW) | X: 2.0 Y: 4.5 Z: 1.5 B: 2.0 | |
| | 油圧用電動機 (kW) | 1.5 | |
| | 潤滑用電動機 (kW) | 0.025[摺動面] 0.017[主軸頭潤滑] | |
| | クーラント用電動機 (kW) | 0.52 | |
| 所要動力源 | 電源 (連続定格) (kVA) | 25.3 [29.3]*3 | |
| | 空気圧源 (MPa,L/min) | 0.5, 200 [ANR]*4 | |
| タンク容量 | 油圧ユニットタンク容量 (L) | 20 | |
| | 潤滑油タンク容量 (L) | 2[摺動面] 2[主軸潤滑] | |
| | クーラントタンク容量 (L) | 315 | 360 |
| 大きさ | 機械の高さ (mm) | 2615 | |
| | 所要床面の大きさ (mm) | 990 × 3209*5 | 1190 × 3209*5 |
| | 機械質量 (kg) | 5500 | 6000 |