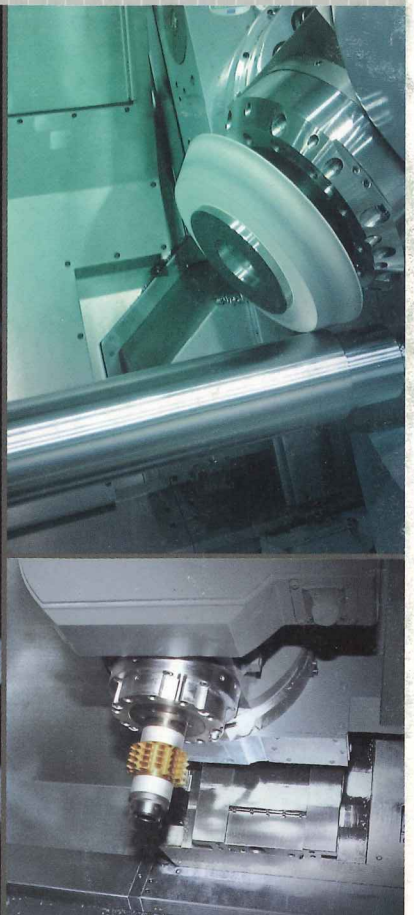


MT SERIES

MORI SEIKI

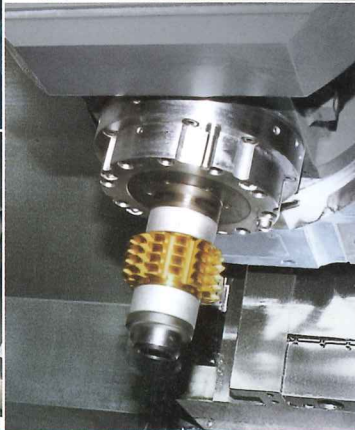
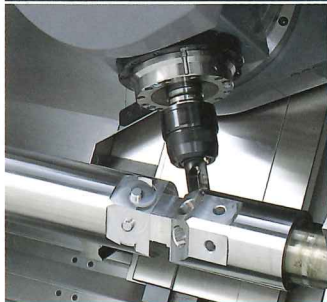
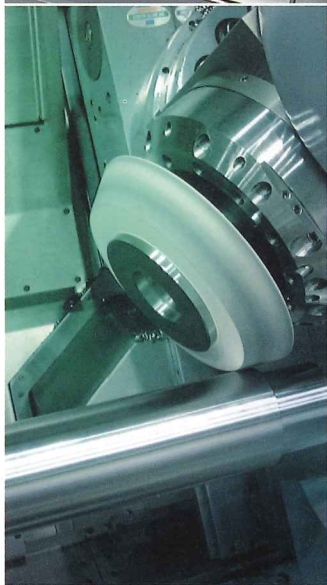
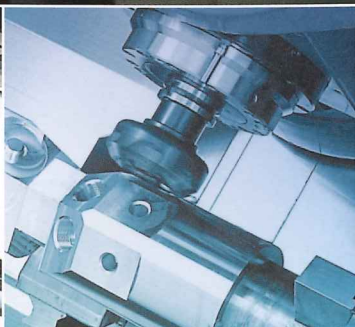
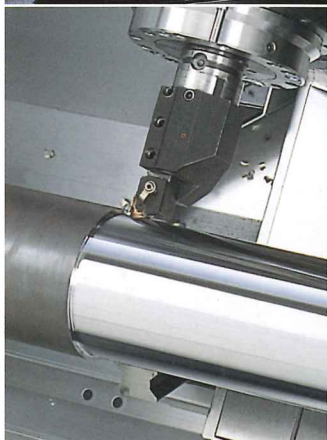
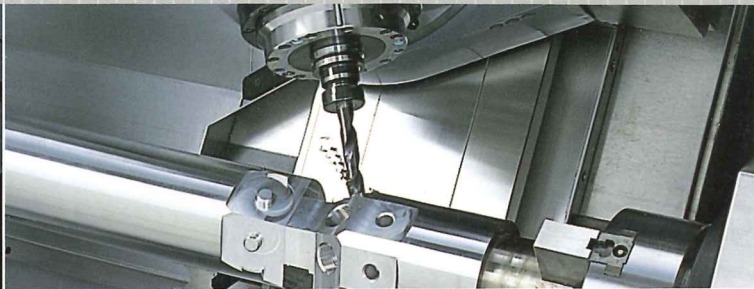


Multi-Axis Turning Centers

MT SERIES

MT1500/MT2000 α1/MT2500/MT3000/MT4000

MORI SEIKI
THE MACHINE TOOL COMPANY



工程集約の 頂点へ。

近年、商品のライフサイクル短縮化・小ロット化・
短納期化に伴い、
生産現場における工程集約ニーズが
急速に高まっています。

森精機の複合加工機MTシリーズは、
基本構造から新たに設計を行い、
森精機の最新要素技術を結集することで、
旋盤とマシニングセンタの持つ固有の機能を、
完全に一体化したハイブリッドマシンです。

それにより、素材から完成までの一貫加工という
究極の工程集約を実現しました。

マシニングセンタに匹敵するミーリング加工能力、
ターニングセンタという枠を超えた生産性。

それは、迅速に、高効率に、
そしてローコストに加工するための、
多品種少量生産時代に適した
新生産システムです。



MT SERIES

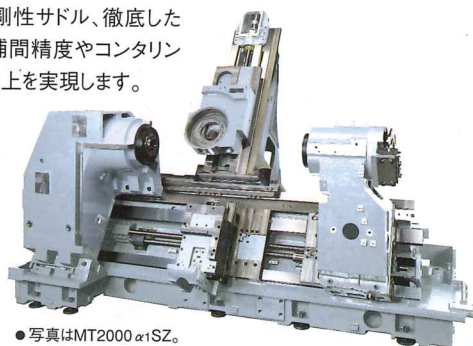
生産効率の次なるステージ。
森精機からの加工ソリューション。

●写真はMT1500S。

Main Function

理想的な機械構造

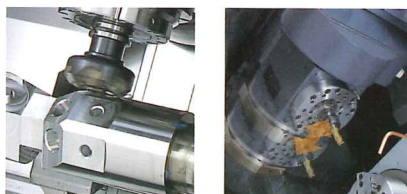
独自の低重心ベッドと高剛性サドル、徹底した熱変位対策により、輪郭補間精度やコンタリング精度など、加工精度の向上を実現します。



●写真はMT2000α1SZ。

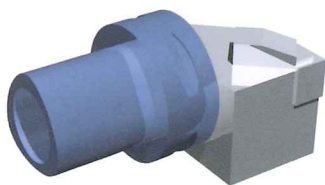
高精度ミーリングが可能な工具主軸

B軸・Y軸機能を持つ工具主軸を搭載することで、オフセット加工や斜め穴加工もスムーズに対応。リードタイムの短縮に貢献しています。



剛性と汎用性に優れた2面拘束ホルダ

強固な把持力を実現する2面拘束ホルダを工具主軸に採用することで、工具寿命の延長や加工精度の向上に貢献しています。

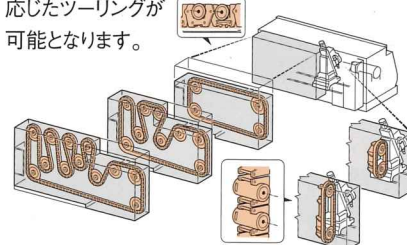


Coromant Capto C8*

* MT4000の場合。

多品種生産に対応したマガジン

全シリーズにおいて工具マガジンを最大180本仕様(オプション)まで用意。お客様のニーズに応じたツーリングが可能となります。



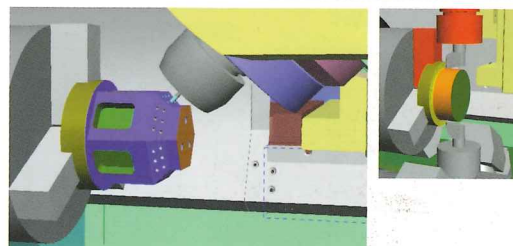
複合加工機用対話形自動プログラミングソフトウェア(標準付属)

CAPS-MT

対話式により、複雑な加工も簡単プログラミング。複合加工機における工程集約化に貢献します。



B軸加工メニュー



3-D機械干渉シミュレーション機能

3-D機械干渉シミュレーション機能動作環境

O/S	Windows® NT 4.0, 2000 Professionalのみ
CPU	Pentium® III 1 GHz以上
メモリ	256 MB以上 <512 MB以上 (推奨)>
グラフィックス	OpenGL対応VRAM 16 MB以上 <32 MB以上 (推奨)>

●CAPS-MTの動作環境につきましては、製品カタログをご参照ください。

3-Dアニメ描画イメージ



小物加工から大物加工まで、フルラインアップを用意。

MTシリーズでは、お客様のワークに合わせて5つのクラスを用意。

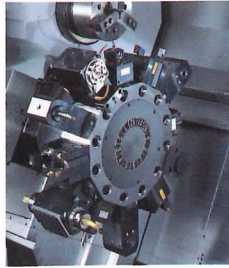
さらに心押し仕様から2主軸2刃物台仕様まで、豊富に機種バリエーションを揃えています。

サブスピンドル



第2主軸（サブスピンドル）を搭載。第1工程を終えるとすぐに第2主軸へワークを受け渡し、高速、高精度の両面連続加工を実現します。

第2刃物台（下刃物台）



ミーリング機能付き第2刃物台（下刃物台）を搭載することで、より複雑なミーリング加工や旋削でのバランスカットに対応でき、大幅な工程集約を実現します。

サブスピンドル+第2刃物台（下刃物台）



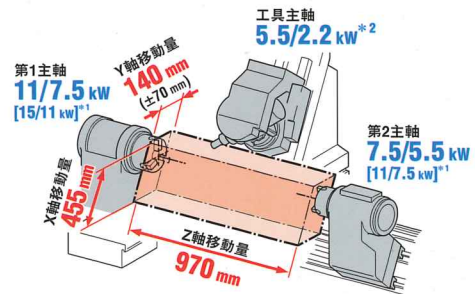
背面加工が段取りなしに一貫して行える第2主軸（サブスピンドル）と両主軸に軸移動できるミーリング機能付き第2刃物台（下刃物台）の搭載により、両面同時加工が行え、理想的な工程バランスを実現します。

小物ワークにおける工程集約を実現。
6インチチャックに対応したコンパクト機。

MT1500



機械質量^{※5}：9,000 kg
W×D×H^{※5}：3,675×2,472×2,415 mm



MT1500

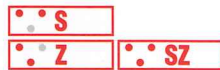
最大加工径	(mm)	400
最大加工長さ	(mm)	920
B軸旋回範囲		±120°
主軸最高回転速度 ^{※3}	(min ⁻¹)	6,000 [4,500 ^{※4}]
工具主軸最高回転速度 ^{※3}	(min ⁻¹)	12,000 [20,000]
工具主軸テーパ穴		Coromant Capto C5
工具収納本数	(本)	20 [40] [60] [120] [180]

[] オプション

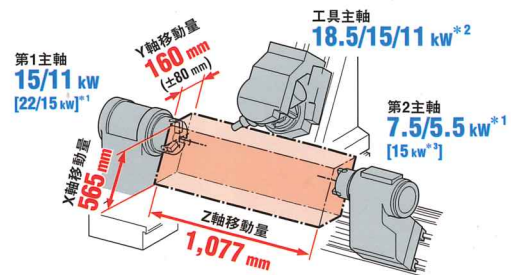
- *1 30分/連続 *2 10% ED, 40% ED/連続
- *3 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
- *4 チャックサイズが8インチ仕様（第1主軸）の場合。
- *5 MT1500の場合。

2主軸2刃物台まで組み合わせ自在。
多彩なバリエーションで高度な複合加工に対応。

MT2000 α1



機械質量^{※5}：11,500 kg
W×D×H^{※5}：4,110×2,881×2,650 mm



MT2000 α1

最大加工径	(mm)	540
最大加工長さ	(mm)	1,020
B軸旋回範囲		±120°
主軸最高回転速度 ^{※4}	(min ⁻¹)	4,500
工具主軸最高回転速度 ^{※4}	(min ⁻¹)	8,000 [12,000]
工具主軸テーパ穴		Coromant Capto C6
工具収納本数	(本)	20 [40] [60] [120] [180]

[] オプション

- *1 30分/連続 *2 10分/30分/連続
- *3 40% ED/30分/連続
- *4 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
- *5 MT2000 α1の場合。