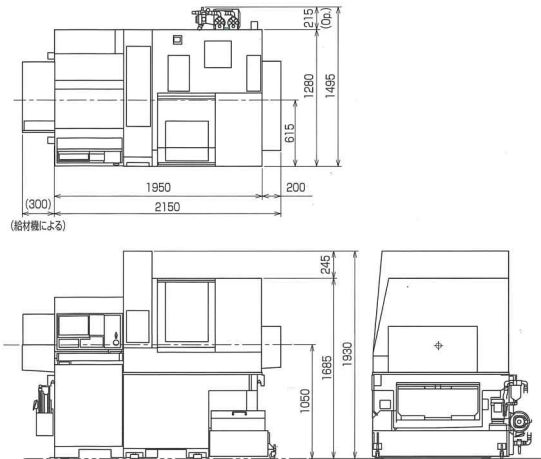


外観図

B0265-II/325-II/266-II/326-II



B0385/385L



※安全保障貿易管理関連法令に関するお願い：外国為替および外国貿易法に定める規制品を輸出する場合は、経済産業大臣の許可が必要です。

※本カタログの仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。



本社 / 〒103-0006 東京都中央区日本橋富沢町12-20
TEL: 03-3808-1711 FAX: 03-3808-1511

CAT.NO.112543.OCT.3T(H)

PRECISION TSUGAMI

CNC精密自動旋盤

B0シリーズ

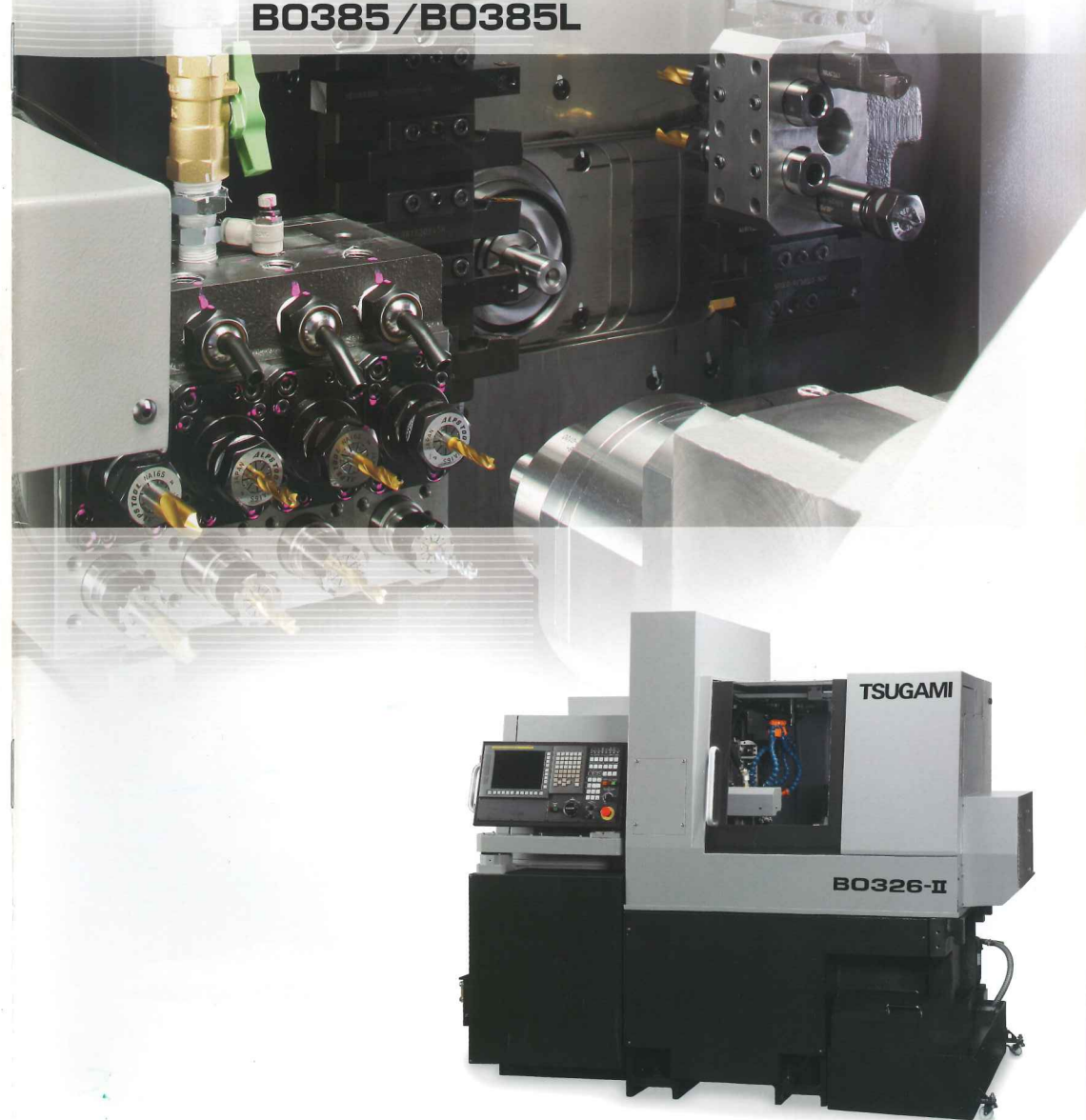
B073-II/B0123-II/B0203-II

B074-II/B0124-II/B0204-II

B0125-II/B0205-II/B0126-II/B0206-II

B0265-II/B0325-II/B0266-II/B0326-II

B0385/B0385L

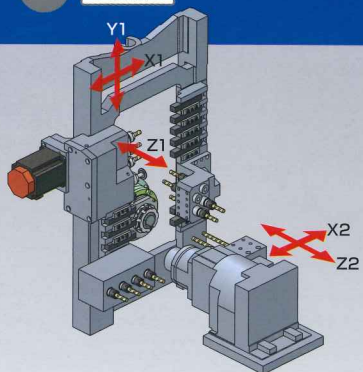


B0265-II

φ26 5軸制御

B0325-II

φ32 5軸制御

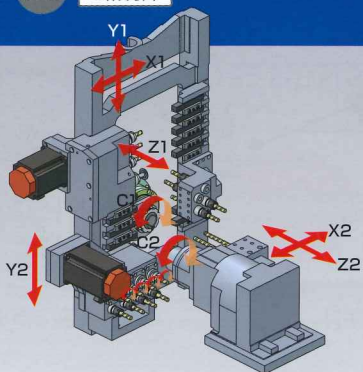


B0266-II

φ26 6軸制御

B0326-II

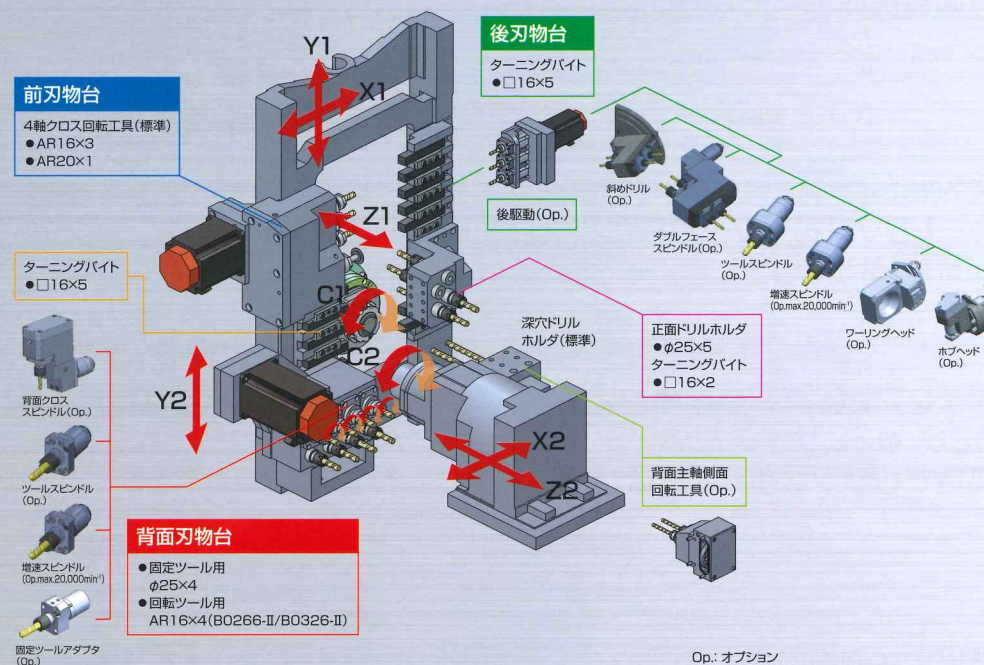
φ32 6軸制御



- Y軸付背面刃物台 (B0266-II/B0326-II)により、背面複合加工と主軸側での完全オーバーラップ加工が可能
- 後刃物台回転工具・背面刃物台回転工具はカートリッジ式でワークに合わせて自在配置可能
- 背面主軸の隣に深穴ドリル刃物台を配置し、深穴加工(最大100mm)が可能
更に背面主軸側面回転工具(Op.)で正面の複合加工能力アップ
- ダイレクト駆動回転ガイドブッシュ(Op.)で、高速・高精度加工
- ワークに合わせて、ガイドブッシュ、ガイドブッシュレスを選択可能
- ソフトウェアを標準で満載し、使いやすく
- 自動プログラミングソフトを標準付属

モジュラーツーリング

回転工具、内径ホルダ、ターニングホルダの組合わせにより、ワークに合わせて自由な配置が可能



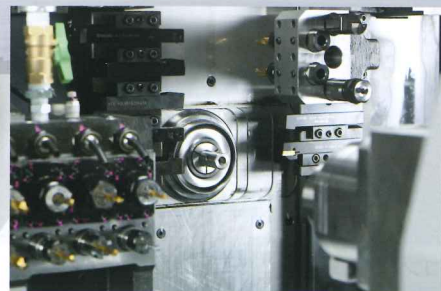
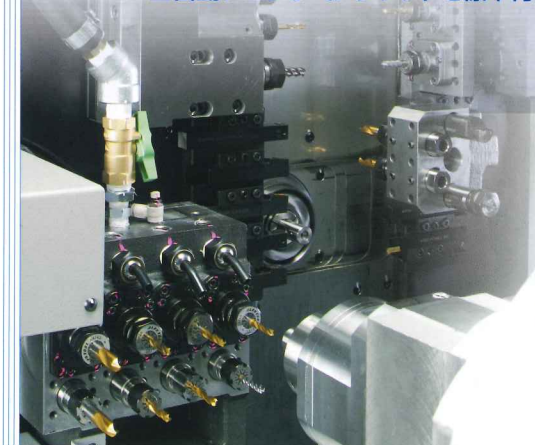
斜めドリルヘッド



背面クロススピンドル



ワーリングヘッド



機械本体仕様

項目	B073-II	B074-II	B0123-II	B0124-II	B0203-II	B0204-II	B0125-II	B0205-II	B0126-II	B0206-II	B0265-II	B0266-II	B0325-II	B0326-II	B0385	B0385L
把握棒材径	φ1~φ7mm	φ1~φ7mm	φ3~φ12mm	φ3~φ20mm	φ3~φ12mm	φ3~φ20mm	φ3~φ12mm	φ3~φ20mm	φ3~φ12mm	φ3~φ20mm	φ8~φ26mm	φ8~φ32mm	φ8~φ32mm	φ8~φ32mm	φ8~φ32mm	φ8~φ32mm
最大加工長	70mm(40mm(ケレ式回転ガイドブッシュ)/70mm(ダイレクト駆動ガイドブッシュ))		210mm(80/170mm:回転ガイドブッシュ)/45mm(ガイドブッシュレス)				320mm(ダイレクト駆動ガイドブッシュ)		320mm(ダイレクト駆動ガイドブッシュ)		250mm	100mm				
主軸最大穴明け径	φ4	φ4	φ7	φ10	φ7	φ10	φ7	φ10	φ7	φ10	φ12mm	φ12mm	φ13	φ13	φ13	φ13
主軸最大ネジ立径	M4×0.7	M4×0.7	M6×1	M10(II)	M6×1	M10(II)	M6×1	M10(II)	M6×1	M10(II)	M10	M10	M12	M12	M12	M12
背面主軸最大把握径	φ7	φ7	—	φ12	—	φ20	φ12	φ20	φ12	φ20	φ26	φ32	φ38	φ38	φ38	φ38
背面主軸最大穴明け径	—	—	—	φ7	—	φ8	φ7	φ8	φ7	φ8	φ10	φ10	φ12	φ12	φ12	φ12
背面主軸最大ネジ立径	—	M4×0.7	—	M8(II)	—	M8(II)	M8(II)	M8(II)	M8(II)	M8(II)	M10	M10	M12	M12	M12	M12
クロスドリル最大穴明け径	φ4(Op.)	φ4(Op.)	—	φ6(Op.)	—	φ8	φ6(Op.)	φ6(Op.)	φ6(Op.)	φ6(Op.)	φ8	φ8	φ10	φ10	φ10	φ10
クロスドリル最大ネジ立径	M4×0.7(Op.)	M4×0.7(Op.)	—	M5×0.8(Op.)	—	M8	M5×0.8(Op.)	M5×0.8(Op.)	M5×0.8(Op.)	M5×0.8(Op.)	M6	M6	M8	M8	M8	M8
ツールスピンドル最大すり割りカッター径	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	φ45	φ45	φ45	φ45	φ45	φ45
背面ドリル最大穴明け径	—	—	—	—	—	—	φ6(Op.)	φ6(Op.)	φ6(Op.)	φ6(Op.)	φ8(Op.)	φ8(Op.)	φ8(Op.)	φ8(Op.)	φ8(Op.)	φ8(Op.)
背面ドリル最大ネジ立径	—	—	—	—	—	—	M5(Op.)	M5(Op.)	M5(Op.)	M5(Op.)	M6(Op.)	M6(Op.)	M6(Op.)	M6(Op.)	M6(Op.)	M6(Op.)
主軸回転速度	200~15,000min ⁻¹	200~15,000min ⁻¹	200~12,000min ⁻¹	200~10,000min ⁻¹	200~12,000min ⁻¹	200~10,000min ⁻¹	200~12,000min ⁻¹	200~10,000min ⁻¹	200~12,000min ⁻¹	200~10,000min ⁻¹	200~10,000min ⁻¹	200~10,000min ⁻¹	200~8,000min ⁻¹	200~8,000min ⁻¹	200~6,000min ⁻¹	200~6,000min ⁻¹
背面主軸回転速度*	—	200~10,000min ⁻¹	—	200~12,000min ⁻¹	—	200~12,000min ⁻¹	200~12,000min ⁻¹	200~12,000min ⁻¹	200~12,000min ⁻¹	200~12,000min ⁻¹	200~10,000min ⁻¹ *	200~10,000min ⁻¹	200~8,000min ⁻¹	200~8,000min ⁻¹	200~7,000min ⁻¹	200~7,000min ⁻¹
回転ガイドブッシュ速度	200~8,000min ⁻¹ :ケレ式/ 200~15,000min ⁻¹ :ダイレクト駆動		200~8,000min ⁻¹ : ケレ式回転ガイドブッシュ/ 200~12,000min ⁻¹ : ダイレクト駆動ブッシュガイド		200~8,000min ⁻¹ : ケレ式回転ガイドブッシュ/ 200~10,000min ⁻¹ : ダイレクト駆動		200~8,000min ⁻¹ : ケレ式回転ガイドブッシュ/ 200~10,000min ⁻¹ : ダイレクト駆動		200~8,000min ⁻¹ : ケレ式回転ガイドブッシュ/ 200~10,000min ⁻¹ : ダイレクト駆動		200~10,000min ⁻¹		200~8,000min ⁻¹		200~6,000min ⁻¹	—
ツールスピンドル回転速度	200~5,000min ⁻¹ (op.)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	200~6,000min ⁻¹				200~5,000min ⁻¹	
総ツール数(標準/最大Op.)	13本	17本	13本	17本	13本	17本	21本		25本		27/39本	31/43本	27/39本	31/43本	20/31本	
ツールサイズ	8mm×8mm×85mm	8mm×8mm×85mm	12mm×12mm×85mm				12mm×12mm×85mm	12mm×12mm×85mm	16×16×100mm		16×16×100mm		20mm×20mm×125mm		20mm×20mm×125mm	
早送り速度	32m/min(X1:24m/min)	32m/min(X1:24m/min)	32m/min(X1:24m/min)				32m/min(X1:24m/min)	32m/min(X1:24m/min)	32m/min(X1:24m/min)		32m/min(X1:24m/min)		45m/min(X1,Y1,Y2:24m/min)(X2:32m/min)		45m/min(X1,Y1,Y2:24m/min)(X2:32m/min)	
制御軸数(直線軸)	3軸	4軸	3軸	4軸	3軸	4軸	5軸		6軸		5軸	6軸	5軸	6軸	5軸	5軸
主軸	1.1/1.5kW	1.1/1.5kW	1.5/2.2kW		2.2/3.7kW		1.5/2.2kW	2.2/3.7kW	1.5/2.2kW	2.2/3.7kW	3.7/5.5kW		7.5/11kW		7.5/11kW	
背面主軸	—	0.55/1.1kW	—	1.5/2.2kW	—	1.5/2.2kW	1.5/2.2kW		1.5/2.2kW		2.2/3.7kW		3.7/5.5kW		3.7/5.5kW	
軸	0.5kW(X1,Y1,Z1軸)	0.5kW(X1,X2,Y1,Z1,Z2軸)	0.5kW(X1,X2,Y1,Z1,Z2軸)				0.5kW(X1,X2,Y1,Z1,Z2軸)	0.5kW(X1,X2,Y1,Z1,Z2軸)	0.5kW(X1,X2,Y1,Y2,Z1,Z2軸)		X1,Y2:0.5kW Y1,Z1,X2,Z2:0.75kW		Z1:1.2kW,X1,Y1:0.75kW,X2,Z2:2.5kW		Z1:1.2kW,X1,Y1:0.75kW,X2,Z2:2.5kW	
クロス(ツールスピンドル)	0.5kW(Op.)	0.5kW(Op.)	0.5kW(Op.)				0.5kW(Op.)	0.5kW(Op.)	0.5kW(Op.)		1.0kW		1.0kW		1.0kW	
切削油ポンプ	0.18kW	0.18kW	0.18kW				0.18kW	0.18kW	0.18kW		0.4kW		0.4kW		0.4kW	
潤滑油ポンプ	3W	3W	3W				3W	3W	3W		3W		3W		3W	
正味質量	1,400kg	1,700kg	1,400kg	1,700kg	1,400kg	1,700kg	1,700kg	1,750kg	3,500kg		4,600kg		4,600kg		4,600kg	
電源容量	6kVA	9kVA	7kVA	10kVA	7kVA	10kVA	11kVA	14kVA	21.4kVA		30kVA		30kVA		30kVA	
空気圧力	0.4MPa以上	0.4MPa以上	0.4MPa以上				0.4MPa以上	0.4MPa以上	0.4MPa以上		0.4MPa以上		0.4MPa以上		0.4MPa以上	
空気量	30NL/min	30NL/min	30NL/min				30NL/min	30NL/min	40NL/min		100NL/min		100NL/min		100NL/min	
クーラントタンク容量	85L	115L	115L				115L	115L	180L		195L		195L		195L	
間口×奥行×高さ	1,400×1,035×1,700	1,640×1,080×1,700	1,640×1,035×1,700	1,640×1,080×1,700	1,640×1,035×1,700	1,640×1,080×1,700	1,640×1,080×1,700	1,640×1,120×1,700	2,150×1,280×1,930		2,150×1,280×1,930		2,520×1,345×1,970		2,520×1,345×1,970	

NC仕様

項目	B073-II/B0123-II/B0203-II	B074-II/B0124-II/B0204-II	B0125-II/B0205-II	B0126-II/B0206-II	B0265-II/B0325-II	B0266-II/B0326-II	B0385	B0385L
NC装置	FANUC Oi-TD		FANUC 32i-B		FANUC Oi-TD		FANUC 32i-B	
軸名称	X1,Z1,Y1	X1,Y1,Z1,Z2	X1,X2,Y1,Z1,Z2		X1,Z1,Y1,X2,Z2	X1,Z1,Y1,X2,Z2,Y2,C1,C2	X1,Z1,Y1,X2,Z2,C1,C2	
最小設定単位	0.001mm(X軸は直接指令)(B073/74-II:0.0001mm)		0.001mm(X1,X2軸は直径指令)		0.001mm(X軸は直径指令)		0.001mm(X1,X2軸は直径指令)	
最小移動単位	Xは0.0005mm,他軸0.001mm(B074-II:0.0005mm,他軸0.0001mm)		0.001mm(X1,X2軸は直径指令)		X1,X2軸は0.0005mm,他軸0.001mm		X1,X2軸は0.0005mm,他軸0.001mm	
最大指令値	±8桁		±8桁		±8桁		±8桁	
補間機能	直接/円弧		直接/円弧		直接/円弧		直接/円弧	
早送り機能	32m/min(X1は24m/min)		32m/min(X1,Y1,Y2:24m/min)		32m/min(X1,Y1:24m/min) 32m/min(X1,Y1,Y2:24m/min)		45m/min(X1,Y1,Z1:24m/min)(X2:32m/min)	
切削送り速度	1~6,000mm/min		1~6,000mm/min		1~6,000mm/min		1~6,000mm/min	
送りOVR	0~150%,10%ステップ		0~150%,10%ステップ		0~150%,10%ステップ		0~150%,10%ステップ	
ドwell	G04 0~99999.99		G04 0~99999.99		G04 0~99999.99		G04 0~99999.99	
ABS/INC命令	X,Y,Z:アブソリュート U,V,W:インクルメンタル		X,Y,Z,C:アブソリュート U,V,W,H:インクルメンタル		X,Y,Z:アブソリュート U,V,W,H:インクルメンタル		X,Y,Z,C:アブソリュート U,V,W,H:インクルメンタル	
工具オフセット量	±6桁		±6桁		±6桁		±6桁	
工具オフセット組数	64組		99組		64組		99組	
LCD/MDI	8.4"カラーLCD		10.4"カラーLCD		10.4"カラーLCD		8.4"カラーLCD	
表示言語	日本語/英語		日本語/英語		日本語/英語		日本語/英語	
プログラム記憶容量	512kbyte(1,280m相当)	1Mbyte(2,560m相当) ※メイン・バック合計		64Kbyte(各系統80m相当)	1Mbyte(2,560m相当) ※メイン・バック合計	64kbyte(各系統80m相当)	1Mbyte(2,560m相当) ※メイン・バック合計	
登録プログラム数	400個	800個 ※メイン・バック合計		63個 ※メイン・バック合計	800個 ※メイン・バック合計	63個 ※メイン・バック合計	800個 ※メイン・バック合計	
補助機能	M5桁		M5桁		M5桁		メイン側:M5桁,バック側:M3桁	
主軸機能	S5桁		S5桁		S5桁		S5桁	
工具機能	T4桁		T4桁		T4桁		T4桁	

標準付属

名称	B073-II B0123-II B0203-II	B074-II/124-II/125-II B0204-II/205-II	B0126-II B0206-II	B0265-II B0325-II	B0266-II B0326-II	B0385	B0385L
自動プログラミングソフト	○	○	○	○	○	○	○
刃先高補正ソフト	○	○	○	○	○	○	○
ツールカウンター	○	○	○	○	○	○	○
定期保守画面	○	○	○	○	○	○	○
主軸アダプタ	○	○	○	○	○	○※1	○※1
背面主軸アダプタ	—	○	○	○	○	○	○
ガイドブッシュアダプタ	—	—	—	—	—	○※1	○※1
ドアインターロック	○	○	○	○	○	○	○
切削油レベルスイッチ	○	○	○	○	○	○	○
主軸冷却装置	○	○	○	○	○	○	○
標準工具	○	○	○	○	○	○	○
搬送工具	○	○	○	○	○	○	○
4軸スリーブホルダ	○	○	○	—	—	—	—
退避式切削ノズル	○	○	○	—	—	○	○
自動電源遮断	○	○	○	○	○	○	○
前刃物台4軸クロス	—	—	—	○	○	○	○
深穴ドリルホルダ(φ25X2)	—	—	—	○	○	—	—
自動突切り機能・自動フェーシング機能	○	○	○	○	○	—	—
主軸・背面主軸エアバージ	—	—	—	○	○	○	○
クロスドリルエアバージ	—	—	—	○	○	○	○
主軸ブレーキ	—	—	—	○	○	○	○
主軸/背面主軸C軸制御	—	—	—	○	○	○	○

※1: B0385のみ

NC標準付属

名称	B073-II B0123-II B0203-II	B074-II/124-II/125-II B0204-II/205-II	B0126-II B0206-II	B0265-II B0325-II	B0266-II B0326-II	B0385	B0385L
チェーシング機能	○	○	○	○	○	○	○
連続ねじ切り	○	○	○	○	○	○	○
手動パルス発生器	○	○	○	○	○	○	○
メモ리카ード入出力インターフェース	○	○	○	○	○	○	○
バックグラウンド編集	○	○	○	○	○	○	○
稼働時間・部品数表示	○	○	○	○	○	○	○
カスタムマクロ	○	○	○	○	○	○	○
周速一定制御	○	○	○	○	○	○	○
同期制御(回転、位相、追従)	—	○	○	○	○	○	○
工具形状・磨耗補正	○	○	○	○	○	○	○
プログラマブルデータ入力	○	○	○	○	○	○	○
面取り・コーナR	○	○	○	○	○	○	○
刃先R補正	○	○	○	○	○	○	○
HRV制御	○	○	○	○	○	○	○
複合固定サイクル	○	○	○	○	○	○	○
拡張プログラム編集	○	○	○	○	○	○	○
インチ/メトリック切替	—	—	—	—	—	—	—
図面寸法直接入力	○	○	○	○	○	○	○
穴明け固定サイクル	○	○	○	○	○	○	○
リジッドタップ(主軸、背面)	○※2	○	○	○	○	○	○
主軸速度変動検出	○	○	○	○	○	○	○
差速突切検出	—	○	○	○	○	○	○
手動ハンドルリトレース	—	—	—	—	—	○	○
ストアードストロークチェック2,3	—	—	—	○	○	—	—

※2: B073-II/B0123-II/B0203-IIは主軸のみ。

オプション

名称	B073-II	B074-II	B0123-II/124-II/125-II B0203-II/204-II/205-II	B0126-II B0206-II	B0265-II B0325-II	B0266-II B0326-II	B0385	B0385L
ガイドブッシュ	静止型ガイドブッシュ	標準	標準	○	○			
	ケレ式回転ガイドブッシュ	○	○	○	○			
	ダイレクト駆動ガイドブッシュ	○	○	○	○			
	ガイドブッシュレス	○	○	○	○	○	標準	標準
高機能システム	主軸C軸	○	○	○	○	標準	標準	標準
	主軸15°割出	○	○	○	○	○	○	○
	主軸ブレーキ	○	○	○	○	標準	標準	標準
	背面主軸15°割出	○	○	○※1	○	○	○	○
	背面主軸1°割出	○	○	○※1	○	○	○	○
	背面主軸側面回転工具	○	○	○	○	○	○	○
高精度システム	3軸クロスドリル	○	○	○	○	標準	標準	標準
	4軸クロスドリル	○	○	○	○	標準	標準	標準
	0.1μm仕様	標準	標準	○	○	○	○	○
	切削油温コントローラ	○	○	○	○	○	○	○
回転工具類(後刃物台)	後駆動	○	○	○	○	○	○	○
	ツールスピンドル	○	○	○	○	○	○	○
	ダブルフェーススピンドル	○	○	○	○	○	○	○
	斜めドリルヘッド	○	○	○	○	○	○	○
回転工具類(背面刃物台)	ワーリングヘッド	○	○	○	○	○	○	○
	ホブヘッド	○	○	○	○	○	○	○
	背面刃物台回転駆動	○	○	○※3	標準	○	標準	○
	ツールスピンドル	○	○	○	標準	○	○	○
切削油系	背面クロススピンドル	○	○	○※3	標準	○	○	○
	背面アダプタ	○	○	○	○	○	○	○
	ミストセパレータ	○	○	○	○	○	○	○
	高圧ポンプユニット	○	○	○	○	○	○	○
ワーク排出システム	Mコードオイルフロー	○	○	○	○	○	○	○
	ワークセパレータ	標準	標準	○※2	○	○	○	○
	ワークコンベア	○	○	○※1	○	○	○	○
	前方排出装置	○	○	○※1	○	○	○	○
切り屑処理	後方排出装置	○	○	○※1	○	○	○	○
	チップコンベア	○	○	○※1	○	○	○	○
機械の管理、モニター機能	タップ折れ検出	○	○	○	○	○	○	○
	突っ切り検出(接触式)	○	○	○	○	○	○	○
	シグナルタワー	○	○	○	○	○	○	○
	異形材用アダプタ(主軸)	○	○	○	○	○	○	○
ツーリング部品	異形材用アダプタ(背面主軸)	○	○	○	○	○	○	○
	超硬付きコレットチャック	○	○	○	○	○	○	○
	ツールセットゲージ	○	○	○	○	○	○	○
	素材振れ止め	○	○	○	○	○	○	○
	ツール自動設定	○	○	○	○	○	○	○
	ドリルホルダ	○	○	○	○	○	○	○
NC機能	プログラム記憶容量128kbyte	○	○	○	○	○	○	○
	プログラム記憶容量256kbyte	○	○	○	○	○	○	○
	プログラム記憶容量512kbyte	○	○	○	○	○	○	○
	Gコード体系B/C	○	○	○	○	○	○	○
	図面寸法直接入力	○	○	○	○	○	○	○
	可変リードねじ切り	○	○	○	○	○	○	○
	ねじ切りサイクルリトラクト	○	○	○	○	○	○	○
	登録プログラム個数 拡張1	○	○	○	○	○	○	○
	記憶容量標準: 120個	○	○	○	○	○	○	○
	128KB: 250個	○	○	○	○	○	○	○
256KB: 500個	○	○	○	○	○	○	○	
512KB: 1000個	○	○	○	○	○	○	○	
極座標補間	○	○	○	○	○	○	○	
円筒補間	○	○	○	○	○	○	○	
安全・その他	各国語表示	○	○	○	○	○	○	○
	切削油フローズスイッチ	○	○	○	○	○	○	○
	自動消火装置	○	○	○	○	○	○	○
	照明灯	○	○	○	○	○	○	○
	材料供給装置・インターフェース	○	○	○	○	○	○	○
	手動ハンドルリトレース	○	○	○	○	○	標準	標準
	回転工具リジッドタップ	○	○	○	○	○	○	○
	RS232Cインターフェース	○	○	○	○	○	○	○
インチ/メトリック切替	○	○	○	○	○	○	○	
異常負荷検出	○	○	○	○	○	○	○	

※1: B0123-II/B0203-IIには取り付けできません。 ※2: 3軸仕様機(背面無し仕様機)は標準

※3: B0125-II/B0205-IIのみ