

		SH-403	
移動量	X軸移動量 (コラム左右)	mm	560
	Y軸移動量 (主軸頭上下)	mm	510
	Z軸移動量 (テーブル前後)	mm	510
	テーブル上面から主軸中心線までの距離	mm	50~560
	テーブル中心線から主軸端面までの距離	mm	100~610
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	400×400
	テーブルの最大積載質量	kg	300 (パレット交換時間5秒), 500 (パレット交換時間7秒)
	ワーク最大振り半径	mm	610
	テーブル上面の形状		24-M16 80 mmピッチ
	テーブルの最小割出し角度	°	1 (任意割出し: 0.001)
	ワーク最大高さ	mm	650
主軸	主軸回転速度*1	min <sup>-1</sup>	12000 (20000)
	主軸変速レンジ数	段	1
	主軸最大トルク	N·m	167
	主軸テーパ穴		No. 40
	主軸軸受内径	mm	70 [前], 55 [後]
送り速度	早送り速度	mm/min	42000 (60000)
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1260 [15段]
	切削送り速度	mm/min	1~30000
ATC	ツールシャンク形式		MAS BT-40 (CAT-40)
	ブルスタッド形式		森精機専用90° (MAS- I [45°], MAS- II [60°], ISO)
	工具収納本数	本	40 (60, 120, 180)
	工具最大径 [隣接工具あり]	mm	80
	工具最大径 [隣接工具なし]	mm	125
	工具最大長さ	mm	300
	工具最大質量	kg	8
	最大モーメント (ゲージラインより)	N·m	7.84
工具選択方式		テクニカルメモリランダム [40本ツール仕様] 番地固定近回り [60本、120本ツール仕様]	
APC	パレットの数		2 (3)
	パレット交換方式		旋回式
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	22/18.5 (18.5/15)
	送り軸用電動機	kW	X: 2.8 Y: 4.4 Z: 2.8 B: 1.0
	油圧用電動機	kW	2.2
	クーラント用電動機	kW	1.1+1.1
所要動力源	電源	kVA	55.2 (任意割出し: 56.3)
	空気圧源	MPa, L/min	0.5, 400 [ANR]
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	40
	潤滑油タンク容量	L	4.2 [摺動面] 2 [主軸頭潤滑]
	クーラントタンク容量	L	385 [40本ツール仕様] 420 [60本、120本ツール仕様]