

2. 機械仕様

		SH junior	
			500
移動量	X 軸移動量 (コラム左右)	mm	400
	Y 軸移動量 (サドル上下)	mm	300
	Z 軸移動量 (主軸頭前後)	mm	315 × 315
テーブル	パレット作業面の大きさ	mm	150
	パレットの最大積載質量	kg	φ400 × 320
	ワーク最大振回し径 × 高さ	mm	M12 タップ 24ヶ所 63 mm ピッチ
	パレット上面の形状	°	0.001 [任意割出し]
	テーブルの最小割出し角度		8000 (12000)
主軸	主軸最高回転速度 *1	min ⁻¹	No. 40
	主軸テーパ穴		42000
送り速度	早送り速度	mm/ min	1 ~ 42000
	切削送り速度	mm/ min	
ATC	ツールシャンク形式		MAS BT-40 (HSK A63)
	ブルスタッド形式		森精機専用 90° (MAS-I, MAS-II)
	工具収納本数	本	30
	工具最大径 [隣接工具なし]	mm	80 [125]
	工具最大長さ	mm	250
	工具最大質量	kg	6
	最大モーメント (ゲージラインより)	N·m	5.9
	工具選択方式		テクニカルメモリアンダム
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5/5.5 (11/7.5* ²)
	送り軸用電動機	kW	X: 2.0, Y: 4.5, Z: 1.5, B: 2.0
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	28.0 (31.9)
	空気圧源	MPa, L/min	0.5, 300 [ANR]* ³
タンク容量	クーラントタンク容量	L	360
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2761
	所要床面の大きさ	mm	1527 × 3549
	機械質量	kg	7000