

2.3 標準機械仕様及び標準付属品

2.3.1 本体部分 標準仕様

項目		
能力・容量	最大加工径	220 mm
	棒材作業能力 注 1)	65 mm
	最大加工長さ	580 mm
移動量	X 軸移動量	430 mm
	Y 軸移動量	130 mm (+60/-70 mm)
	Z 軸移動量 注 2)	580 mm +35 mm
	A 軸移動量	750 mm
主軸	最高回転速度	5,000 min <sup>-1</sup>
	端形状	JIS A2 - 6
	C <sub>1</sub> 軸最小割出し角度	0.001°
	チャックサイズ	8 インチ
背面主軸	最高回転速度	5,000 min <sup>-1</sup>
	端形状	140 mm フラット
	C <sub>2</sub> 最小割出し角度	0.001
	チャックサイズ	6 インチ
工具主軸	刃物台の形式	ATC 付単軸刃物台
	B 軸割出し角度/最小割出し角度	-15° ~195° /0.001°
	工具主軸割出し角度/位置	90° /4 位置
	角バイトサイズ	20 mm×20 mm
	ボーリングバーシャンク部の直径	32 mm
	工具主軸回転速度	80~10,000 min <sup>-1</sup>
	工具主軸の軸受内径	前 60 mm/後 55mm
自動工具 交換装置	ツールシャンク形状	ツガミ-KM(40)
	工具収納本数 注 3)	30 本
	工具最大径/長さ/質量 注 4)	60 mm/200 mm/4 kg
	工具選択方式	固有番地方式 ランダム近回り

項目		
送り速度	X 軸早送り速度	30,000 mm/min
	Y 軸早送り速度	24,000 mm/min
	Z 軸早送り速度	40,000 mm/min
	A 軸早送り速度	30,000 mm/min
	C1 軸早送り速度	300 min <sup>-1</sup>
	C2 軸早送り速度	300 min <sup>-1</sup>
	X 軸切削送り量	0.001~343 mm/rev
	Y 軸切削送り量	0.001~343 mm/rev
	Z 軸切削送り量	0.001~343 mm/rev
	C1 軸切削送り速度	0~12,000 deg./min
	C2 軸切削送り速度	0~12,000 deg./min
	電動機	主軸用電動機
背面主軸用電動機		7.5/5.5 kW
回転工具主軸用電動機		5.5/2.2 kW
X 軸送り用電動機		4.0 kW
Y 軸送り用電動機		3.0 kW
Z 軸送り用電動機		4.0 kW
A 軸送り用電動機		1.6 kW
B 軸旋回用電動機		0.75 kW
T 軸旋回用電動機		0.4 kW
ATC 軸用電動機		0.4 kW
油圧ポンプ用電動機		2.2 kW
潤滑ポンプ用電動機		19 W/18 W
主軸冷却ポンプ用電動機		2.3/2.5 kW
切削油ポンプ用電動機		0.43/0.68 kW
タンク容量	油圧タンク容量 (主軸冷却タンクと共用)	60 L
	潤滑タンク容量	1.8 L
	切削油タンク容量	230 L
機械の 大きさ	機械の高さ	2,250 mm
	所要床面の大きさ	3,700 mm×2,126 mm
	機械質量	8,500 kg

注1) チャックの種類によって異なります。

注2) 35 mm は工具交換用のストロークです。580 mm のうち 180 mm は B 軸の角度が 90° に制限されます。

注3) オプションで 60 本となります。

注4) 隣接工具なしのとき、最大径 80mm となります。