

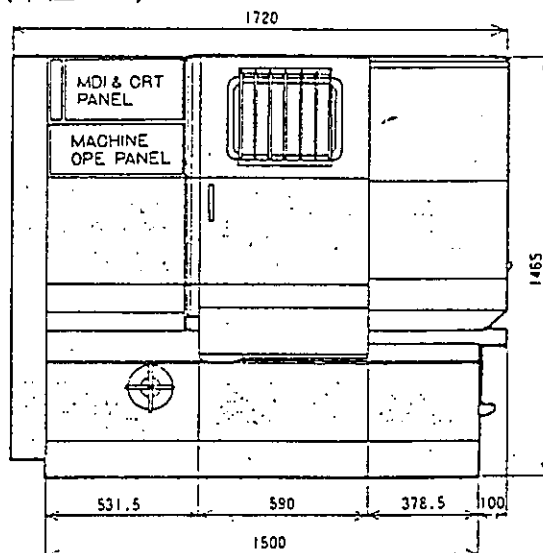
## 標準仕様

## 機能名称 (注 釈)

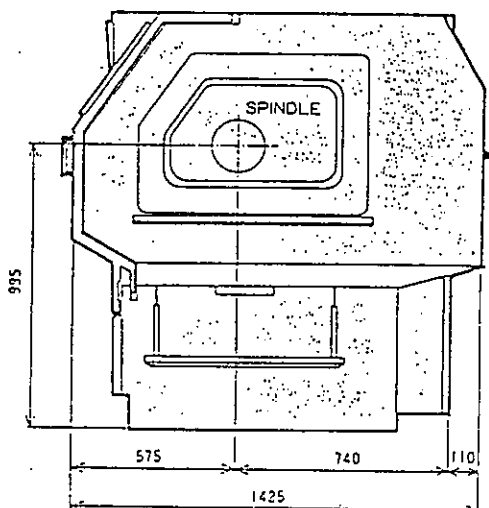
制御軸	(2軸)
同時制御軸数	(2軸)
最小設定単位	(1 $\mu$ )
最小移動単位	(1 $\mu$ )
最大指令値	( $\pm 7$ 桁)
早送り速度	(G00)
早送りオーバーライド	(4種類)
毎分送り	(G98)
毎回転送り	(G99)
送り速度オーバーライド	(0~150%)
手動連続送り	(同軸1軸)
補間	(直線G01/円弧G02, 03)
ねじ切り	(G32)
CRT	(9"モノクロ)
テープ記憶長さ	(10m、Max 320m)
手動ハンドル送り	
手バ倍率	(1 $\mu$ 、10 $\mu$ )
ドウエル	(G04)
インターロック	
マシンロック	
ストアードストロークリミット	
座標系設定	(G50)
自動座標系設定	
ワーク座標系シフト量測定値の直接入力	
単一形固定サイクル	(G90、92、94)
円弧半径R指定	
補助機能	(M2桁)
主軸機能	(S4桁)
主軸アナログ出力	
工具機能	(T2)
工具補正量メモリー	(9組) / (16組) ☆32組
オフセット量測定直接入力A	
登録プログラム個数	(63個) (Max 200個)
シーケンス番号サーチ	
プログラム番号サーチ	
オプションルブロックスキップ	
プログラムプロテクト	
各国語表示	(日本語、英語、☆ドイツ語、☆イタリア語、☆中国語)
主軸回転数、Tコード表示	
リファレンス点復帰	(G27、28)
EIA/ISO自動判別	

# 5. 機械外観 及び ワイヤリング

正面図 (単位: mm)



右側面図



上面図

