機械本体仕様

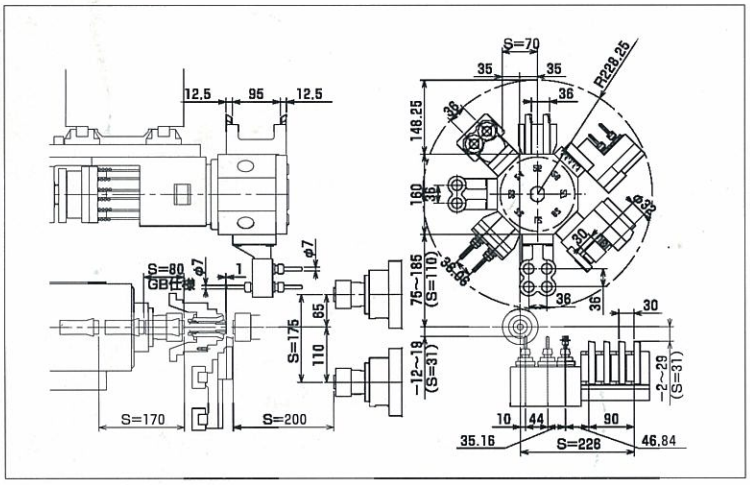
項目			BU12	BU20
加工範囲	最大加工径		φ12mm	φ20mm
	最大加工長		170 mm固定GB (OP.)、80 mm回転GB	
	最大穴明径		φ7mm	φ7mm
	最大タップ径		M6	M8
メイン主軸	最高速度		10,000min^{-1}	8,000min^{-1}
	モータ出力		1.5/2.2kW	1.1/3.7kW
	主軸割出し		標準（C軸割出）	
	チャック方式		トグル式押しコレット	
前刃物台	ターニングバイト取付数		4本（□12）	
	クロスドリル		3本	
	クロスドリル最高速度		8,000min^{-1}	
後刃物台	面数		8面	
	ヘッド取付面数		4面（1POSおき）	
	割出し時間		1.6秒	
	割出し方式		サーボモータ	
	ドライブ軸最高速度		6,000min^{-1}	
背面主軸	最高速度		10,000min^{-1}	8,000min^{-1}
	モータ出力		1.5/2.2kW	1.1/3.7kW
	背面主軸割出し（OP.）		標準（C軸割出）	
	チャック方式		トグル式押しコレット	
送り	ストローク	X1	31mm	
		Z1（主軸）	170mm	
		Y1	226mm	
		X2	175mm	
		Z2（背面主軸）	192mm	200mm
		X3（T）	110mm	
		Y3	±35	
	早送り速度	Y1, Z1, Z2	24m/min	
		X1, X2, X3, Y3	12m/min	
大きさ	幅×奥行き×高さ		2,610×1,401×1,730 mm	
	質量		3,500 kg	
	主軸芯高さ		1,000 mm	

NC装置仕様（標準仕様）

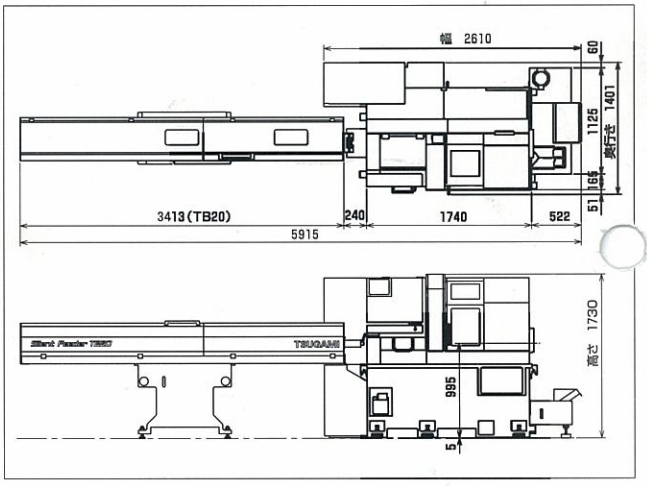
項目	要　目
NC装置	TSUGAMI -FANUC 16i-TB
制御軸	7軸
軸名称	X1,Y1,Z1,X2,Z2,X3,Y3
最小設定単位	0.001mm (X1,X2,X3軸は直径指令)
最小移動単位	X1,X2,X3軸 0.0005mm　他軸 0.001mm
最大指令値	±8桁
補間機能	直線/円弧
早送り機能	X1,X2,X3軸 12m/min　その他 24m/min
切削送り速度	1～6,000mm/min
送りOVR	0～150%、10%ステップ
ドウェル	G04　0～99999.999
ABS/INC命令	X,Y,Z:アブソリュート、U,V,W:インクレメンタル
工具オフセット量	±6桁
工具オフセット組数	64組
LCD/MDI	10.4"カラーLCD
表示言語	日本語(英語)
テープ記憶長	40m
登録プログラム数	63個
補助機能	M5桁
主軸機能	S5桁
工具機能	T4桁

円弧半径R指定、OVR・キャンセル、ワーク座標設定、
シーケンスNO.サーチ、マシンロック、ドライラン、シングルブロック、
自己診断機能、ソフトオペパネル、手動パルス発生器、
工具オフセット画面、チェーシング機能、メモリカードインターフェース、
稼働時間・部品数表示、イーサネットポート(10BESE-T)、
周速一定制御、刃先R補正、バックグラウンド編集、カスタムマクロB、
主軸同期制御、工具形状・摩耗補正

ツーリングゾーン



外観図



安全保障貿易管理関連法令に関するお願い
外為法に定める規制品を輸出する場合は、経済産業大臣の許可が必要です。

本カタログの仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

株式会社 ツガミ

本　社 / 東京都港区浜松町1丁目26番1号 〒105-0013
TEL 03-5470-7890 FAX03-5470-7861

営業部 TEL 03-5470-7878 FAX03-5470-7881

CAT.NO.31695.FEB.3T