

機械本体の標準仕様

INTEGREX 50YB

CHUCKER1000 ● UNIVERSAL 1000 ● UNIVERSAL 1500 ● UNIVERSAL 2000 ● UNIVERSAL 2500

最大の振り/往復台上の振り
 最大の加工径/棒材作業能力
 最大の加工長さ
 X軸移動量/Y軸移動量
 Z軸移動量
 主軸回転速度/変速レンジ数
 主軸端/異速穴径
 最小割出し角度
 刃物台の形式
 角パイプのシャンク部の高さ/ボアパンクパイプのシャンク部の直径
 B軸割出し時間
 回転工具主軸最大回転速度
 回転工具加工能力
 早送り速度
 ショック送り速度
 ツールシャンク形式/工具収納本数
 工具最大径/長さ(ゲージソケット)/質量
 工具選択方式 交換時間(ツール・ツール・ツール)
 心押し台の移動量
 心押し台の移動量/チーパ穴の形式
 主軸用電動機(30分/連続定格)
 回転工具主軸用電動機(15分定格)
 切削利用電動機
 電源
 空気圧源
 切削剤タンク容量
 機械の高さ
 所要床面積
 機械質量(数値制御装置を含む)

最大の振り/往復台上の振り	710mm/520mm
最大の加工径/棒材作業能力	710mm/69mm
最大の加工長さ	1031mm ● 1541mm ● 2051mm ● 2561mm
X軸移動量/Y軸移動量	675mm/210mm(±105mm)
Z軸移動量	1102mm ● 1102mm ● 1612mm ● 2122mm ● 2632mm
主軸回転速度/変速レンジ数	2~3000min ⁻¹ (rpm)/4段
主軸端/異速穴径	JIS A2-8/80mm
最小割出し角度	0.001°
刃物台の形式	ATC付2ボジョングB軸刃物台
角パイプのシャンク部の高さ/ボアパンクパイプのシャンク部の直径	25mm/50mm
B軸割出し時間	1.5s/90°
回転工具主軸最大回転速度	4000min ⁻¹ (rpm)
回転工具加工能力	コライス:φ100mm、エンドミル:φ40mm、ドリル:φ40mm、タツゾ:M33×3.5
早送り速度	X:12000mm/min、Y:10000mm/min、Z:15000mm/min、C:15min ⁻¹ (rpm)
ショック送り速度	X、Y、Z:1~2000mm/min(25段)、C:1°~200°/min(25段)
ツールシャンク形式/工具収納本数	回転工具:BT50、旋削工具:φ50mmストレット/30本
工具最大径/長さ(ゲージソケット)/質量	102mm(隣接工具無し/160mm)/460mm/20kg
工具選択方式 交換時間(ツール・ツール・ツール)	ランダム近回り/2.5s
心押し台の移動量	● 920mm ● 1490mm ● 1940mm ● 2450mm
心押し台の移動量/チーパ穴の形式	130mm/MT5(回転センタ内蔵式)
主軸用電動機(30分/連続定格)	AC30kW(140-HP)/22kW(90-HP)
回転工具主軸用電動機(15分定格)	AC15kW(20-HP)
切削利用電動機	0.75kW(1-HP)
電源	AC200/220V±10%、50/60Hz±2%、74.0/62.3kVA(30分/連続定格)
空気圧源	0.5MPa(5kgf/cm ²)、300L/min(標準状態)
切削剤タンク容量	280L ● 320L ● 360L ● 400L
機械の高さ	2895mm
所要床面積	6079mm×3340mm ● 6589mm×3340mm ● 7239mm×3340mm ● 7889mm×3340mm
機械質量(数値制御装置を含む)	13900kg ● 13900kg ● 14500kg ● 15200kg ● 16000kg

INTEGREX 70YB

CHUCKER1000 ● UNIVERSAL 2000 ● UNIVERSAL 3000 ● UNIVERSAL 4000

最大の振り/往復台上の振り	915mm/770mm
最大の加工径	915mm
最大の加工長さ	— ● 1985mm ● 3005mm ● 4025mm
X軸移動量/Y軸移動量	755mm/300mm(±150mm)
Z軸移動量	1015mm ● 2035mm ● 3055mm ● 4075mm

本機は標準仕様/標準1.1.1.2仕様

付属品明細照会

機番 140330 機種名 INTE50YR

1/1

発注 標準

仕切単価

1	1	品名	主軸 3000回転仕様 (チャック重量制限有り)	
1	1	品名	ATC60本 (追加メモリ要)	
1	1	品名	回転工具3000回転仕様	
1	1	品名	全自動テールストック	
1	1	品名	主軸0.001。割出・C軸付加	
1	1	品名	Y軸制御	
1	1	品名	主軸貫通穴φ80仕様	
1	1	品名	ツールアイ (自動・18" チャック以下対応)	
1	1	品名	ミル軸同期タック	
1	1	品名	ミルスピンドルスルークォータント	
1	1	品名	3段パトライト・緑：稼働, 黄：完了, 赤：アラーム	
1	1	品名	チャックパケット (回転式)	
1	1	品名	EIA/ISO オプションパッケージ	
1	1	品名	RS-232Cインターフェイス	
1	1	品名	バックドラフトツールパスチェック	
1	1	品名	マシニングセンタ式プログラム	

取消 =>PF2 次頁 =>PF5 前頁 =>PF6 仕様 =>PF7 特注品 =>PF8 MENU =>PF9

<<< 付属品明細照会 >>>

機番 140330 機種名 INTE50YR

□□/□□

仕切単価

発注	標準	品名	仕切単価
1	1	加工ナビモニター	
1	1	PCMCIA I/F (2スロット)	
1	1	ICメモ리카ート I/F	
1	1	3.5" FDDユニット	
4		外径バイトホルダー (正転用)	
2		ホーリングバーホルダー	
1		ホーリングバーソケット φ16	
1		ホーリングバーソケット φ20	
1		ホーリングバーソケット φ25	
1		ホーリングバーソケット φ32	
1		ホーリングバーソケット φ40	
1		ドリルソケット MT NO. 4	
2		ドリルホルダー	
1		ドリルソケット φ20	
1		ドリルソケット φ25	
1		ドリルソケット φ32	

取消 =>PF2 次頁 =>PF5 前頁 =>PF6 仕様 =>PF7 特注品 =>PF8 MENU =>PF9

◇◇◇ 付属品明細照会 ◇◇◇

機番 140330 機種名 INTE50YR

□□/□□

発注	標準	品名	仕切単価
1	1	クーンシステム	
1	1	スプラッシュガード	
1	1	照明装置	
1	1	マニュアル	
1	1	加工条件変更機能	
1	1	刃先経路記憶機能	
1	1	分解調整工具	
1	1	基礎用品 (敷板)	
1	1	標準ツリーリングパツケーゼー式	
1	1	MAZATROL FUSION 640MT 仕様	
1	1	10.4"カラーLCD	
1	1	スチール加工パツケーゼー A 1500U用	
1	1	標準手ヤツク&シリンドラ <不要>	
1	1	15"中空手ヤツクB-15A0815 (北川)	
1	1	15"中空手ヤツクB-15A0815用硬爪	
1	1	主軸AC30KW (40HP) 仕様	

取消 =>PF2 次頁 =>PF5 前頁 =>PF6 仕様 =>PF7 特注品 =>PF8 MENU =>PF9

<>< 特注品明細照会 >><

機番 140330

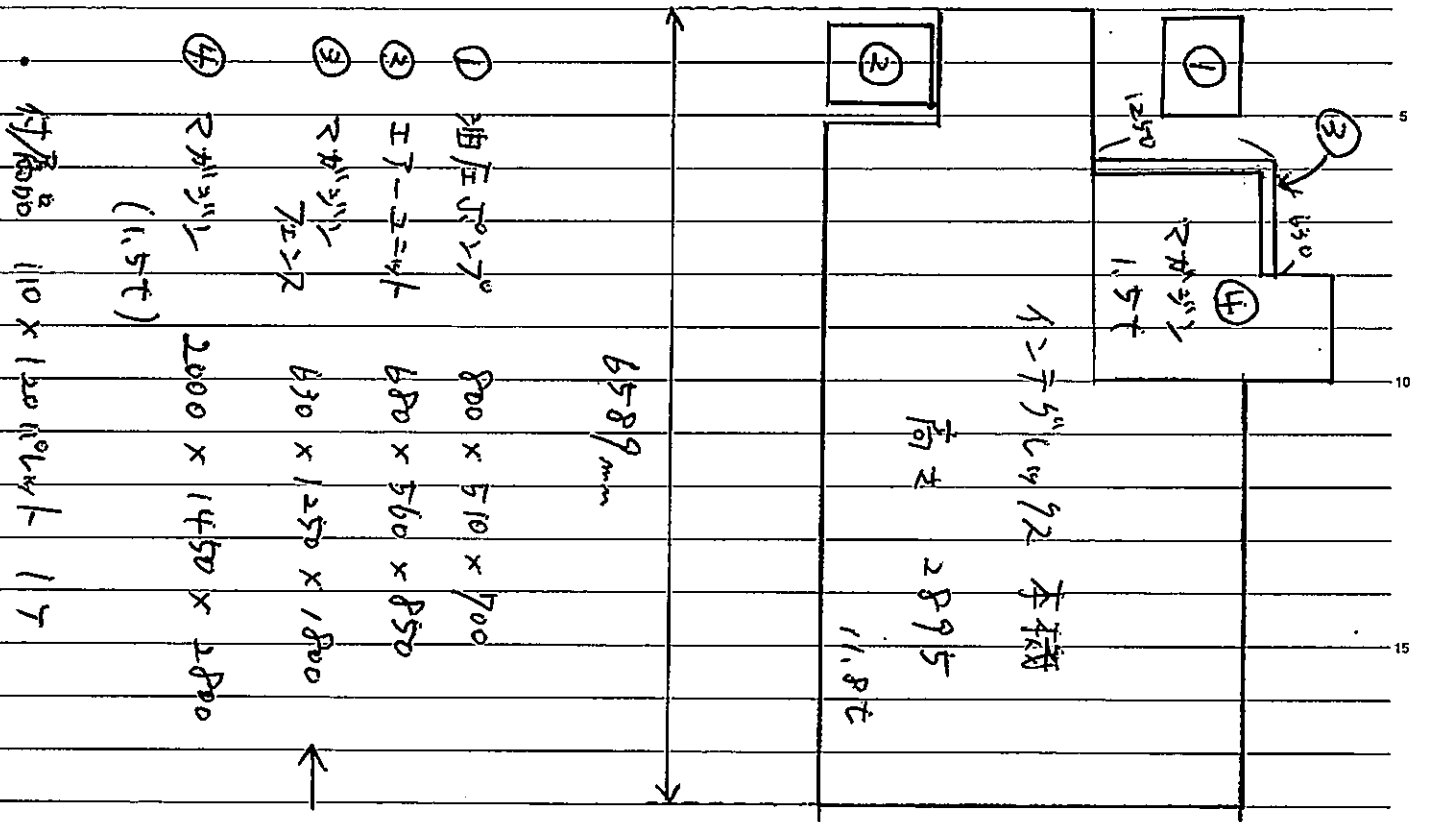
機種名 INTE50YR

171

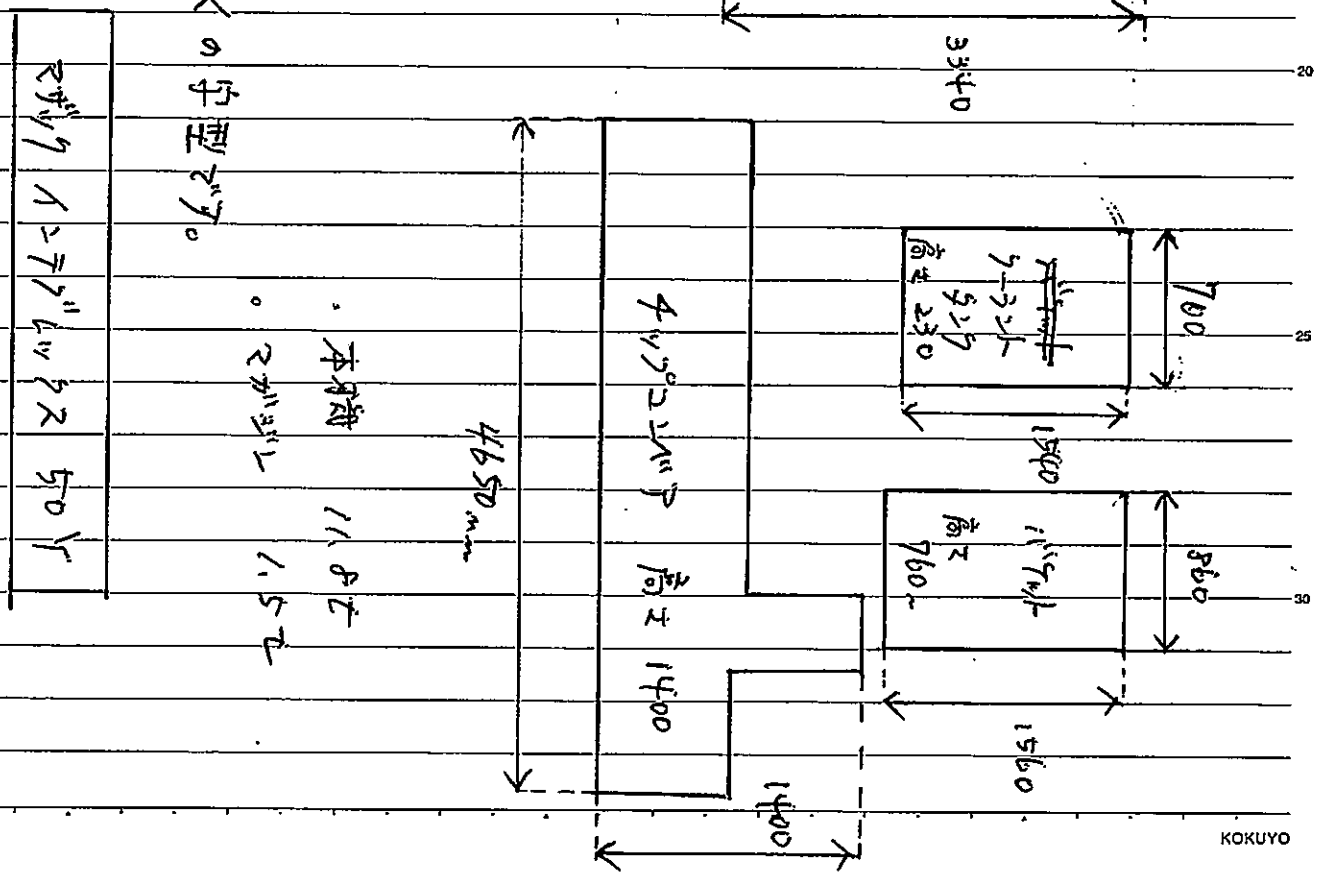
発注数 1 品名 60本マガジンは旋削20ミル40

仕切単価

取消 =>PF2 次頁 =>PF5 前頁 =>PF6 仕様 =>PF7 付属品 =>PF8 MENU =>PF9



- ① 扉 (Door) 800 x 510 x 700
 - ② エアコン (Air Con) 680 x 560 x 850
 - ③ 机 (Desk) 830 x 1250 x 1800
 - ④ 椅子 (Chair) 2000 x 1450 x 2800
- 付高品 110 x 120 10枚 17



- 机 11.8t
 - 椅子 1.5t
- 机の高 50cm