

機械本体の標準仕様

INTEGREX e-RAMTEC V/8

移動量	X軸移動量(テーブル前後)	1875 mm
	Y軸移動量(主軸頭左右)	1060 mm
	Z軸移動量(主軸頭上下)	1595 mm
	W軸移動量(ラム主軸頭上下)	900 mm
	B軸移動量(主軸頭チルト)	150° (-30° ~ +120°)
	C軸移動量(テーブル旋回)	360° (連続)
	B軸旋回中心からパレット中心までの距離(X軸が原点時)	1335 mm
	B軸旋回中心からパレット中心までの距離(X軸がマイナス端時)	-540 mm
	主軸端面からパレット中心線までの距離(B軸:90°、X軸原点時)	1035 mm
	B軸旋回中心とパレット上面間の距離*	50 ~ 1645 mm
	主軸端面とパレット上面間の距離(B軸:0°)*1	-250 mm ~ 1345 mm
能力・容量	最大旋削加工径(外径)	φ1250 mm
	ラム主軸最小加工径(内径)	φ300 mm
	最大ワーク寸法*	φ1250 mm × 1250 mm
	パレット作業面の大きさ	800 mm × 800 mm、1000 mm × 1000 mm、φ1000 mm 選択
旋削主軸・テーブル	テーブルの最大積載質量(等分布)	2700 kg (パレット質量を含む)
	旋削主軸最大回転速度*2	500 min ⁻¹ (rpm)
	早送り速度(C軸)	17.9 min ⁻¹ (rpm)
	最小割出し角度(C軸)	0.0001°
マシニング主軸	割出し時間(C軸)	2.6 sec / 90°
	主軸最大回転速度	10000 min ⁻¹ (rpm)
	主軸テーパ穴	7/24テーパ No. 50
	主軸軸受け内径	φ100 mm
	主軸立上がり特性	4.3 sec [0 ~ 10000 min ⁻¹ (rpm)]
	早送り速度(B軸)	30 min ⁻¹ (rpm)
	最小割出し角度(B軸)	0.0001°
ラム主軸	割出し時間	0.7 sec / 90°
	主軸最大回転速度	3000 min ⁻¹ (rpm)
	主軸テーパ穴	CAPTO C6
送り速度*3	早送り速度(W軸)	30000 mm/min
	早送り速度(X, Y, Z軸)	42000 mm/min
	最大切削送り速度(X, Y, Z軸)	42000 mm/min
マシニング主軸自動工具交換装置	ツールシャンク形式	MAS BT-50
	プルスタッド	ヤマザキANSIタイプ
	工具収納本数	40本
	工具最大径 / 長さ(ゲージラインより) / 質量	φ135 mm / 650 mm / 30 kg
	隣接工具が無い場合の工具最大径	φ260 mm
	工具選択方式	ポケットナンバのランダム選択
ラム主軸自動工具交換装置	ツールシャンク形式	CAPTO C6
	工具収納本数	40本
	工具最大質量	10 kg
	アングルヘッド取付工具最大径 / 長さ(テーパ中心より)	φ20 mm / 190 mm
自動パレット交換装置	パレットの数	2枚
	パレット交換時間	13.2 sec
	パレット交換方式	ロータリタイプ
電動機	旋削主軸(テーブル)用電動機(30分 / 連続定格)	AC 37 / 30 kW (50 / 40 HP)
	マシニング主軸用電動機(30分 / 連続定格)	AC 37 / 30 kW (50 / 40 HP)
	ラム主軸用電動機(10分 / 連続定格)	AC 7.5 / 5.5 kW (10 / 7.3 HP)
	クーラント用電動機(50Hz / 60Hz)	2.2 / 3.0 kW
所要動力源	電源(30分 / 連続定格)	110 kVA / 100 kVA
	空気圧源	0.5 MPa (5 kgf/cm ²) / 780 L/min
タンク容量	切削水タンク容量	900 L
機械の大きさ	機械の長さ	5160 mm
	所要床面の大きさ	7265 mm × 7823 mm

*1) □800 mm タップパレット選択時。

*2) 旋削主軸最大回転速度は、円パレット、チャックの仕様により制限を受けます。□パレットは50 min⁻¹ (rpm)となります。

*3) 長時間の高速軸送りでは軸送り速度に制限があります。

標準付属品

機内切屑排出コンベア
チラーユニット
フラッドクーラント
照明装置
オペレータドアインターロック
マニュアル式
e-Tower
旋削工具一式
2パレットチェンジャ有・無選択

特別付属品

高精度関連	スケールフィードバック(X, Y, Z軸) マゼトロール高速・高精度ソフトウェア (MAZACC-3D) クーラント温度管理	クーラント切屑処理	スピンドルスルークーラント (0.8MPa, 1.5MPa, 7.0MPa) ナイアガラクーラント 2重ベルトタイプチップコンベア (CONSEP2000)
FA自動化関連	各種パレット (□800 / □1000 / φ1000) ミル主軸用 80 / 120 / 160本ツールマガジン 180 / 240 / 330本 大容量ツールマガジン (ツールハイブ) 工具計測装置 自動電源遮断 カレンダー式自動電源ON / OFF+暖機運転システム マザックモニタリングシステム 加工完了シグナルタワー (1段, 3段)		オイルスキマ カッピングエアブラスト
		安全・環境対策	漏電ブレーカ 200 mA ミストコレクタ
		その他	付属品基礎部品一式