

## 3-3 標準仕様

## 3-3-1 標準機械仕様

仕様項目	機種		注記
	M16 1M1	M20 1M1	
(1) 最大加工径	φ16mm	φ20mm	オートバーのフィンガーは、最大径までダイレクト把持可能。
(2) 最大加工長さ	200mm/1チャック	320mm/1チャック	特別付属装置 U921B等を使用し、長物の加工を行うこともできます。
(3) 最大穴明径	φ8mm	φ10mm	切削条件、素材材質によっては左記以上の加工も可能です。
(4) 最大ネジ立径 (タップ・ダイス)	M8		
(5) 主軸貫通穴径	φ20mm	φ24mm	チャックスリーブの貫通穴径はφ21mmです。
(6) 主軸回転数	300~10000min <sup>-1</sup>	200~8100min <sup>-1</sup>	
(7) 主軸回転変換数	無段 S5ケタ	無段 S4ケタ	
(8) 回転工具 最大穴明径 くし刃 タレット 最大チャック径 くし刃 タレット	φ 5mm φ 5mm φ 10mm φ 7mm		
(9) 回転工具 最大ネジ立径 タレット	M5		
(10) 工具主軸回転数 くし刃 タレット	250~5000mm <sup>-1</sup> 320~6380mm <sup>-1</sup>		
(11) 工具主軸回転変換数	無段 S4ケタ		
(12) 背面主軸 最大チャック径	φ16mm	φ20mm	メイン主軸と同形式のチャックを使用します。
(13) 背面加工ワーク 前側出し最大長さ	125mm		特別付属装置 U921Bを使用し、長物の加工を行うこともできます。

2/3

仕様項目	機種		注記
	M16 1M1	M20 1M1	
(14) 背面加工最大穴明径	ø7mm	ø8mm	
(15) 背面加工 最大ネジ立径	M6	M8	
(16) 背面主軸回転数	250~6000mm <sup>-1</sup>	180~7200mm <sup>-1</sup>	
(17) 背面主軸回転変換数	無段 S4ケタ		
(18) チャック、ブッシュ 形式 主軸コレット チャック ガイドブッシュ ドリル用コレット チャック レゴチャック 背面主軸コレット チャック	FC034-M  WFG206-M FCD08、FC099  ER11、ER16 FC034-M-K		チャック、ブッシュは、シンコム L, F, E シリーズと共用です。
(19) ツール取付数 くし刃 タレット	切削×5本、穴明×3本 計8本 10本		特殊ツールホルダーの使用により タレットツール数の拡大が可能です。
(20) タレット割出数	10		特別付加NC機能 タレット中間割り出し機能で20分割 が可能です。
(21) ツールホルダー くし刃 タレット	専用 ø10-ø10mm位置決ピン方式		タレットは回転工具ホルダーを除 きF12及びF16と共用です。
(22) バイトサイズ くし刃 タレット	13(12)×13(12)×130mm 10×10×60mm		L20 と共用です。 F12, F16 と共用です。
(23) 回転工具ホルダー への取付工具最大径 くし刃 ドリル、エンドミル タレット ドリル、エンドミル タップ スリ割カッター	ø10  ø7 M6 ø45×ø12.7mm		

3/3

仕様項目	機種		注記
	M16 1M1	M20 1M1	
(24) 早送り速度	X <sub>1</sub> 軸 X <sub>2</sub> , Y <sub>1</sub> , Z <sub>1</sub> , Z <sub>2</sub> , Z <sub>3</sub> 軸 A <sub>2</sub> 軸	15 m/min 18 m/min 200 min <sup>-1</sup>	
(25) 最小設定単位	X <sub>1</sub> , X <sub>2</sub> , Y <sub>1</sub> 軸 Z <sub>1</sub> , Z <sub>2</sub> , Z <sub>3</sub> 軸 A <sub>2</sub> 軸 主軸割出	0.001mm (直径) 0.001 mm 0.001° 15°	
(26) センター高さ	1,170 mm (マウントの高さを含みます)		
(27) 電動機 主軸ドライブ用 背面主軸ドライブ用 工具主軸ドライブ用 くし刃 タレット Y <sub>1</sub> , A <sub>2</sub> 軸送り用 X <sub>2</sub> , Y <sub>1</sub> , Z <sub>1</sub> , Z <sub>2</sub> , Z <sub>3</sub> 軸送り用 油圧用 切削油用 潤滑油用	2.2/3.7kw (インバータ) 0.75kw (インバータ)	2.2/3.7kw (スピンドルモータ) 0.75kw/1.5kw (スピンドルモータ) 0.4kw(インバータ) 0.4kw(インバータ) 0.3kw×2 (ACサーボモータ) 0.5kw×5 (ACサーボモータ) 0.4kw 0.25kw 0.004kw	
(28) 入力電源容量	14KVA		
(29) 所要床面積	1,100mm×2,380mm×1,700mm (奥行×幅×高さ)		
(30) 重量	1,600 kgf		

ストローク Z<sub>1</sub>(メインスピンドル) 205mm  
 X<sub>1</sub>(くし刃上下) 108mm  
 Y<sub>1</sub>(くし刃左右) 220mm  
 Z<sub>2</sub>(タレット左右) 180mm  
 X<sub>2</sub>(タレット上下) 177mm  
 Z<sub>3</sub>(サブスピンドル左右) 300mm