

ツガミ NT17SG FANUC 機械 NO. 3112
 マシワズ HLPF-VIS (3M) 1994年製

第2章 仕様

2.1 標準機械仕様及び標準付属品

(1) 本体部分 標準仕様

項 目		機 種	NT17(SG)
加工 範囲	最大加工径		17mm
	最大加工長		40mm (注)
	残材長		30mm
	最大ねじ立径		M6
	最大穴明け径		7mm
機械 の 能力	主軸最高回転数		8,000min ⁻¹
	外径用ツール数		6本
	内径用ツール数		3本
	ツールサイズ		12×12×85~150mm
	スライド移動量		X=32mm Z=130mm T ₁ =105.5mm
電 動 機	主軸		3.7/1.1kW
	X, Z		0.2kW
	T ₁		0.5kW
	切削油ポンプ		0.18kW
	潤滑油ポンプ		5W
主軸 寸法	主軸芯高		950mm
	全高さ		1,400mm
	間口×奥行き		1,250×1,070mm
	質量		1,000kg
電 源 他	電源容量		8KVA
	空気圧力		4.5kgf・cm ² 以上
	空気量 (給材機含)		100Nℓ/min

(注)スライドの全移動量を示します。

(2) NC装置 標準仕様

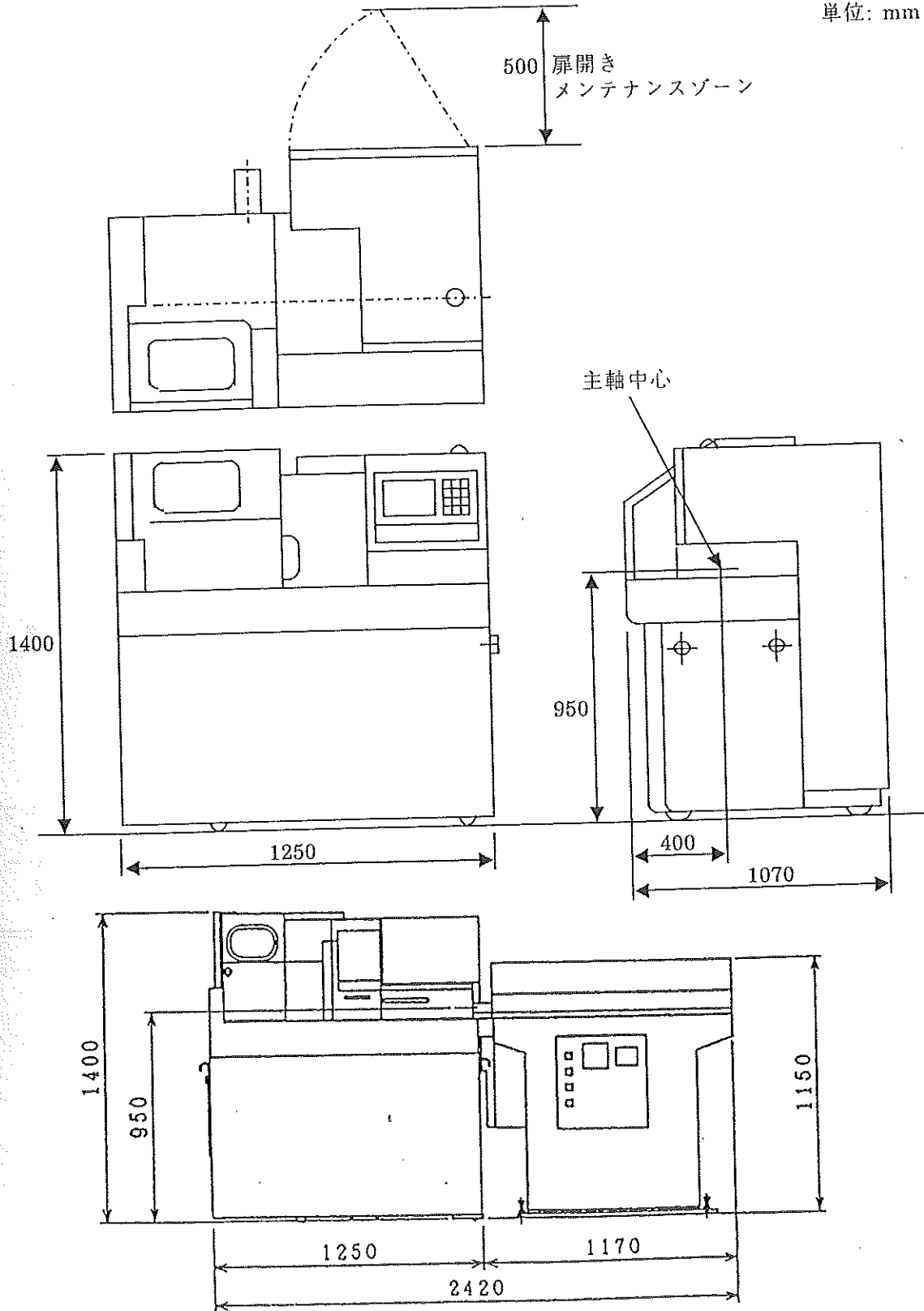
項目	内容	備考
制御軸	4軸	スピンドル軸を含む
同時制御軸数	2軸 (X, Z)	
軸名称	X, Z, T, S	Sはスピンドル軸
最小設定単位	0.001mm	X軸は直径指定
最小移動単位	X軸 0.0005mm 他軸 0.001mm	
補間機能	直径/円弧	X-Z軸
円弧半径R指定	あり	
ねじ切り	G32	オプション
早送り速度	10m/min	
切削送り速度	1~3,000mm/min	
	0.0001~500.0000mm/rev	毎回転送りはオプション
送り速度OVR.	0~150% 10%ステップ	
自動加減速	早送り:直線 切削送り:指数関数	
座標系設定・シフト	G50	
ABS/INC指令	X, Z: アブソリュート	T軸はツール番号指定
	U, W: インクレンメンタル	
OP. ブロックスキップ	あり	
単一固定サイクル	あり	
工具オフセット	T2+2	
工具オフセット数	16個	
バックラッシュ補正量	-9999~9999	
プログラムSTOP	M00. M01	
プログラムEND	M30	
手動連続送り	同時一軸	T軸は番号指令
インクレンメンタル送り	×1 固定	

項目	内容	備考
ドライラン	あり	
シングルブロック	あり	
CRT/MDI	9"小型モノクロ	
表示言語	英語	
テープ記憶長	10m	
登録プログラム個数	63個	
自己診断機能	あり	
アラーム履歴表示	あり	
時計機能表示	あり	
ストロークリミット	あり	ソフトウェアOT
ソフトオベパネル	あり	モード選択等
主軸機能	S4桁	
工具機能	T4桁	
Mコード一覧表画面	あり	自社専用画面
タイマー設定画面	あり	自社専用画面
機械アラーム専用画面	あり	

2.2 外観及び各部の名称

(1) 外形寸法

単位: mm



TSUGAMI