


2. 機械仕様 

本機の機械仕様を下記に示します。

		MT2000	MT2000Z	MT2000S	MT2000SZ	
能力・容量	最大の振り	mm	700	750	700	750
	クロススライド上の振り	mm	440 ~ 750	440 ~ 600	440 ~ 750	440 ~ 600
	心押台または主軸大端面間 最大距離	mm	1080		1282	
	最大加工径	mm	550 ^{*1}	550 ^{*1} 第2刃物台 :280	550 ^{*1}	550 ^{*1} 第2刃物台 :280
	最大加工長さ	mm	1020		両チャック:1020 左右フランジ:170 ^{*2}	
	棒材作業能力 ^{*3}	mm	65		第1主軸:65 第2主軸:45	
移動量	X軸移動量(工具主軸)	mm	565			
	Y軸移動量(工具主軸)	mm	±80			
	Z軸移動量(工具主軸)	mm	1077			
	B軸旋回範囲(工具主軸)	°	±120			
	X軸移動量(第2刃物台)	mm	—	155	—	155
	Z軸移動量(第2刃物台)	mm	—	1067	—	933
主軸	主軸最高回転速度 ^{*4}	min ⁻¹	4500		第1主軸:4500 第2主軸:6000	
	主軸変速レンジ数	段	2 [巻線]			
	主軸端		JIS A ₂ -6		第1主軸:JIS A ₂ -6 第2主軸:JIS A ₂ -5	
	主軸貫通穴径	mm	73		第1主軸:73 第2主軸:56	
	主軸軸受内径	mm	110		第1主軸:110 第2主軸:90	
	主軸の最小割出し角度	°	0.001			
工具主軸 (第1刃物台)	刃物台の工具取付け本数	本	1			
	工具主軸最高回転速度 ^{*4}	min ⁻¹	6000 (10000)			
	工具主軸テーパ穴		KM63, Coromant Capto C6			
	工具主軸軸受内径	mm	70			
	工具マガジン	本	20 (40, 60, 120, 180)			
	工具最大径 [隣接工具なし]	mm	90 [120]			
	工具最大長さ	mm	280			
	工具最大質量	kg	7			

		MT2000	MT2000Z	MT2000S	MT2000SZ
第2刃物台	刃物台の工具取付け本数 本	—	12	—	12
	角バイトのシャンクの高さ mm	—	25	—	25
	ボーリングバーのシャンク部の直径 mm	—	最大 40	—	最大 40
	回転工具主軸最高回転速度 ^{*4} min ⁻¹	—	4000 (6000)	—	4000 (6000)
心押台	心押軸の直径 mm	110		—	
	心押軸のテーパの形式	MT5 [回転センタ] (MT4 [ビルトインセンタ])		—	
	心押軸の移動量 mm	150		—	
送り速度	早送り速度 (工具主軸) mm/min	X: 24000 Y: 16000 Z: 24000 B: 27 min ⁻¹ C: 300 min ⁻¹			
	早送り速度 (第2刃物台) mm/min	—	X: 20000 Z: 24000	—	X: 20000 Z: 24000
電動機	主軸用電動機 (30分/連続) kW	15/11 (22/15)		第1主軸: 15/11 (22/15) 第2主軸: 7.5/5.5 (15 ^{*5})	
	工具主軸用電動機 (3分/連続) kW	7.5/1.5			
	第2刃物台回転工具 主軸用電動機 (3分連続) kW	—	7.5/1.5	—	7.5/1.5
	油圧用電動機 kW	2.2			
	クーラント用電動機 kW	0.52 [1.04]	0.52 [1.04] × 3	0.52 [1.04] × 2	0.52 [1.04] × 3
所要動力源	電源 kVA	57.2	74.2	68.1	84.5
	空気圧源 MPa, L/min	0.5, 500 <ANR> ^{*6}			
タンク容量	クーラントタンク容量 L	300			
機械の大きさ	機械の高さ mm	2650			
	所要床面の大きさ mm	3830 × 2881	4280 × 2881	3830 × 2881	3830 × 2881
	機械質量 kg	11500	12500	11000	12000



(1) ()内の数値はオプションを示します。

(2) ^{*1} Coromant Capto C6の場合は、540 mmです。

^{*2} 両主軸にて内径加工があるフランジ加工の場合。

^{*3} 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。

^{*4} 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

^{*5} 40%ED/30分連続

^{*6} 温度 20°C、絶対圧 101.3kPa、相対湿度 65% である空気の標準状態を表します。

生産出荷表

★=売上済 伊賀組立工場

管理文書

CODE	機種シリーズ番号	承認印
MODEL	システム機	
Serial No. MT201A10106	システム機No.	
Control MSG-6011TA		
出荷日	Control HNo.	
国内納入予定	機械搬替先	MT201A10108
立会日	Loader S/No.	-
立会準備期間	運送会社	
立会日数		
Destination 広島	輸出先	
Customer 株式会社シティブラスチック		
Delivery		

【A欄】仕様項目	仕様条件	要チェック
制御装置	FS-18iTA (GOPⅢ)	
対話	CAPS-L	
対話画面言語	日本語	
工場側電圧 (V)	200V	
周波数 (Hz)	60Hz	
設定単位	ミリ	
仕向地	国内	
規格	EN規格未対応	
輸出貿易管理令	該当	
塗装色	モリアイボリー&モリブルー	
機械銘板色	モリブルー	
銘板言語	日本語	
取扱説明書言語	日本語	
呼び長さ (mm)	1000mm	
主軸 (第1主軸) 出力 (kW)	標準 (15/11kW)	
主軸 (第1主軸) 回転速度 (min-1)	4500min-1	
主軸 (第1主軸) 貫通穴径 (mm)	φ73mm	
主軸 (第1主軸) チャック型式	ホロ-8吋	
主軸 (第1主軸) チャック連続貫通穴径 (mm)	φ52mm	
主軸 (第1主軸) チャックメーカー	北川	
主軸 (第1主軸) チャックシリンダメーカー	北川	
主軸ターバ	KM63	
第2主軸	有	
第2主軸出力 (kW)	標準 (7.5/5.5kW)	
第2主軸回転速度 (min-1)	6000min-1	
第2主軸貫通穴径 (mm)	φ56mm	
第2主軸チャック型式	ホロ-6吋	
第2主軸チャックメーカー	北川	
第2主軸チャックシリンダ型式	ホロ-6吋	
第2主軸チャックシリンダメーカー	北川	
刃物台 (第1刃物台) Y軸	有	
刃物台 (第1刃物台) ミーリング機能	有	
刃物台 (第1刃物台) 回転工具主軸出力 (kW)	標準 (7.5/1.5kW)	
刃物台 (第1刃物台) 回転工具主軸回転速度 (min-1)	10000min-1	
心押台	不要	
工具本数	40本	
クーラント装置 (50Hz/60Hz)	標準 (325W/620W)	
主軸 (第1主軸) チャックエアブロー	有	
第2主軸チャックエアブロー	有	
刃先エアブロー	有	
(第1主軸) 機内ツールプリセッタ	手動 (昇降式)	
シグナルライト	3段 (赤、乳白、緑)	
振れ止め	自動調心式振れ止め (自動式)	
自動調心式振れ止め型式	SLU2・SMW	

振れ止め本体 (SMW)	有
新代替フロン	対応
自動電源しゃ断	有
異電圧トランス	不要
異電圧トランスケーブル	不要
NC画面言語	日本語
PC画面言語	日本語
警告画面言語	日本語
プログラム記憶容量 (m)	1160m
登録プログラム個数	125個
工具補正組数	240組
手動ハンドル割込み	有
カスタムマクロコマンド数	82個
PC用CAPS-MT	日本語版 DOS/V (NEC-Nx含む)
工具寿命管理	B
工具寿命管理工具組数 (B)	最大120組×8本
負荷監視	B

【仕様】 (型番: 20211) ...

1/12/2008 11:00