

1. 機体本体要目

項 目		NU4Y	NU7Y	
主 軸	チャック外径	165 mm (6" 三爪チャック)	140 mm (コレットチャック)	
	通過最大 棒材径	三爪チャック	41 mm (特別付属品)	
		コレットチャック	45 mm (特別付属品)	72 mm
	回転数	高速仕様	70~5000 min ⁻¹	
		低速仕様	70~3550 min ⁻¹	
主 軸 内 径		53 mm	80 mm	
移 動 量 (早送速度)	X 軸	135 mm (5 m/min)		
	Z 軸	190 mm (8 m/min)		
	Y 軸	主軸中心に対して ±50mm (4 m/min)		
	C 軸	9999.999° (7000°/min)		
工作物最大長さ(センチ加工)		250		
切削送速度	X, Z軸	X: 1~5000mm/min	0.001~500 mm/rev	
		Z: 1~8000mm/min	"	
	Y 軸	1~4000mm/min	0.001~500 mm/rev	
	C 軸	1~7000°/min		
タ レ ット	タレット面数	12		
	タレットの対辺距離	300 mm		
	回転工具取付 pos.	1, 3, 5, 7, 9, 11, pos.		
	自動計測取付 pos.	11 pos.		
	歯付きカップリング外径	200 mm		
	割出方式(割出時間)	電気サーボモータによるランダムインデックス (1pos. 1sec.)		
電 動 機	主電動機(連続/30分)	AC. スピンドルモータ (7.5/11kw)		
	X, Z, Yサーボモータ	AC. 0.9 Kw		
	C軸タレット割出	AC. 0.6Kw		
	回転工具駆動用	2.2Kw インバータ		
	油 圧 ポンプ	1.5Kw /4P		
	クーラントポンプ	0.25Kw (揚程 4 m)		
大 き さ	間口×奥行×高さ	2565×2013×1817mm		
	重 量	4500 kgf		
総 電 源 容 量		AC. 200/220v (30 KVA)		